
Efka dc modular

STEUERUNG

PF72AV3043

**Benutzeranweisung für die Einstellroutinen
SIR, DED und HIT**

Einleitung

Mit vorstehender Programmnummer werden 3 zusätzliche Programmiermöglichkeiten SIR, DED und HIT eingeführt, die die Inbetriebnahme und das Bedienen erleichtern sollen.

Das bekannte Programmierverfahren bleibt daneben unverändert bestehen.

SIR, DED und HIT können daher wahlweise verwendet werden.

1) SIR: Schnell - Installations - Routine

Sie gibt die Möglichkeit die für die Inbetriebnahme wichtigsten Einstellungen unkompliziert vorzunehmen.

Es kann aber trotzdem auch, wie gewohnt, über Code-Nummer und Anwählen bestimmter Parameter programmiert werden.

Aufruf:

1. Taste drücken, halten und Netz einschalten.

2. (bedeutet: Taste drücken)

```
d E U - - U S A
E S P - - F r A
```

Auswahl der Sprache

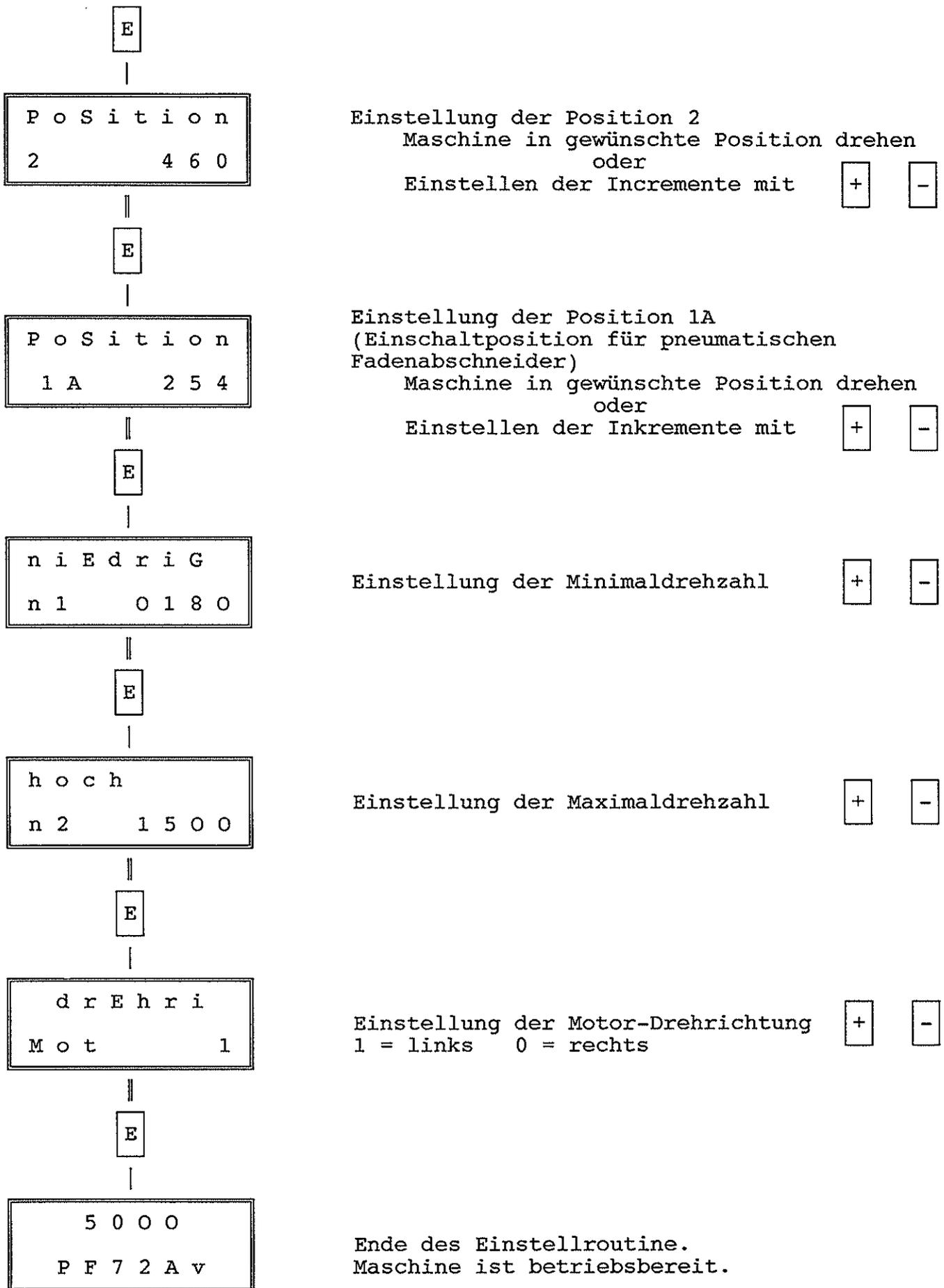
```
P o S i t i o n
0           ]
```

Einstellung der Referenzposition
(Nadelspitze in der Höhe der Stichplatte)
Dabei Handrad mindestens drehen, bis
das umlaufende Rechteck im Display
verschwindet.

```
P o S i t i o n
1           1 6 2
```

Einstellung der Position 1
Maschine in gewünschte Position drehen
oder
Einstellen der Inkremente mit

nächste Seite



Vor dem Ausschalten des Antriebs nähern!

Mehrsprachige Anzeigen

dEU

USA

ESP

FrA

P o S i t i o n
0 1

P o S i t i o n
0 1

P o S i c i o n
0 1

P o S i t i o n
0 1

P o S i t i o n
1 1 6 2

P o S i t i o n
1 1 6 2

P o S i c i o n
1 1 6 2

P o S i t i o n
1 1 6 2

P o S i t i o n
2 4 6 0

P o S i t i o n
2 4 6 0

P o S i c i o n
2 4 6 0

P o S i t i o n
2 4 6 0

P o S i t i o n
1 A 2 5 4

P o S i t i o n
1 A 2 5 4

P o S i c i o n
1 A 2 5 4

P o S i t i o n
1 A 2 5 4

n i E d r i G
n 1 0 1 8 0

L o S P E E d
n 1 0 1 8 0

v E L b A J A
n 1 0 1 8 0

v i t L E n t
n 1 0 1 8 0

h o c h
n 2 1 5 0 0

h i S P E E d
n 2 1 5 0 0

v E L A L t A
n 2 1 5 0 0

v i t r A P i
n 2 1 5 0 0

d r E h r i
M o t 1

r o t A t i o n
M o t 1

r o t A c i o n
M o t 1

r o t A t i o n
M o t 1

2) DED: Direkt - Einstellung - Drehzahl

Mit den Tasten  und  kann die maximale Maschinendrehzahl vom Benutzer direkt eingestellt werden. Untere Grenze ist 400/min, obere Grenze ist die Drehzahl, die im Parameter F-111 oder in der Schnellinstallationsroutine SIR festgelegt wurde.

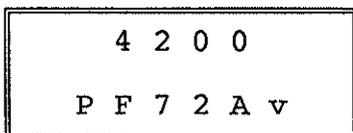
Im Display des Variocontrol wird bei Maschinenstillstand außer der Bezeichnung der Steuerung die Drehzahl angezeigt, die mit DED eingestellt wurde.

Beispiel:

Maximale Maschinendrehzahl in Parameter F-111 = 5000/min

Mit DED eingestellt = 4200/min

Displayanzeige:



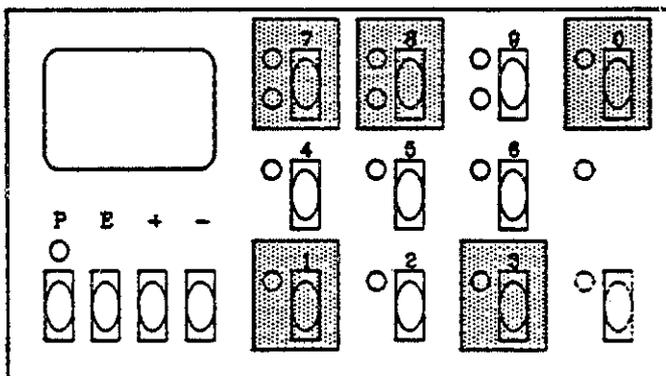
3) HIT: Hintergrund-Informationen-Tasten

Zur schnellen Information des Benutzers werden beim Einschalten der Funktionen über die Tasten 1, 7, 8 und 0 die dazugehörigen Werte für ca. 3,5 s. im Display des Variocontrols angezeigt. Während dieser Zeit kann der jeweilige Wert sofort über die Tasten + und - verändert werden.

Solange verändert wird, bleibt die Anzeige bestehen.

Soll der Wert für eine eingeschaltete Funktion verändert werden, so muß die Funktionstaste etwas länger gedrückt werden. Die Funktion wird dabei kurz aus- bzw. umgeschaltet und erscheint dann sofort wieder. Das Display zeigt dann den zugehörigen Wert an.

HIT Belegung

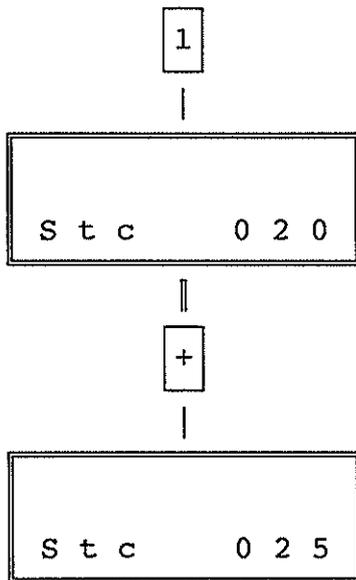


Taster	Funktion
0 =	Lichtschanke
1 =	Stichzählung
3 =	Direkt-Funktions-Taste
7 =	Anfangsriegel
8 =	Endriegel

Beispiel

Stichzählung von 20 auf 25 erhöhen

1. Funktion war ausgeschaltet



Taste 1 kurz drücken.
LED neben Taste 1 leuchtet auf.

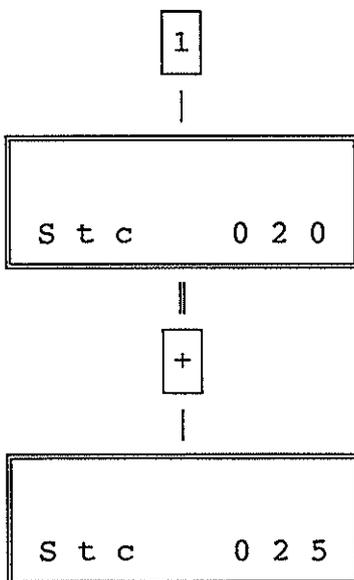
Display-Anzeige:
20 Stiche sind eingestellt.

Taste + drücken.

Display-Anzeige:
25 Stiche sind eingestellt.

Anzeige erlischt nach ca. 3,5 s.

2. Funktion war eingeschaltet



Taste 1 mindestens 1 s. lang drücken
LED neben Taste 1 erlischt kurz und
leuchtet dann wieder auf.

Display-Anzeige:
20 Stiche sind eingestellt.

Taste + drücken.

Display-Anzeige:
25 Stiche sind eingestellt.

Anzeige erlischt nach ca. 3,5 s.

Vor dem Ausschalten des Antriebs nähern!

EFKA

FRANKL & KIRCHNER GMBH & CO KG

SCHEFFELSTRASSE 73 - POSTFACH 1320 - D-6830 SCHWETZINGEN
TEL: (06202)2020 - TELEFAX: (06202)202115 - TELEX: 466314

EFKA

OF AMERICA INC.

3715 NORTHCREST ROAD - SUITE 10 - ATLANTA - GEORGIA 30340
PHONE: (404)457-7006 - TELEFAX: (404)458-3899 - TELEX: EFKA AMERICA 804494

EFKA

ELECTRONIC MOTORS SINGAPORE PTE. LTD.

67, AYER RAJAH CRESCENT 05-03 - SINGAPORE 0513
PHONE: 7772459 or 7789836 - TELEFAX: 7771048