
Efka dc modular

CONTROL

PF72AV3043

**Instrucciones de servicio para las rutinas de
ajuste SIR, DED y HIT**

Introducción

Mediante el número de programa precedente se introducen 3 posibilidades adicionales de programación SIR, DED e HIT que tienen por objeto facilitar la puesta en servicio y la operación.

El procedimiento de programación conocido sigue persistiendo como tal, sin variación alguna.

Ello significa que SIR, DED y HIT se podrán utilizar opcionalmente.

1) SIR: Rutina de instalación rápida

La misma brinda la posibilidad de realizar sin complicación alguna los ajustes más importantes para la puesta en servicio.

No obstante, a pesar de ello se podrá seguir programando de la manera usual mediante números de código y la selección de ciertos parámetros.

Activación:

1. Apretar la tecla , mantenerla apretada y conectar la red

2. (significa: apretar la tecla)

```
d E U - - U S A
E S P - - F r A
```

Selección del idioma

```
P o S i c i o n
0           ]
```

Ajuste de la posición de referencia
(Punta de la aguja a la altura de la plancha de aguja)

A su vez girar como mínimo la rueda de mano hasta el punto en el cual desaparezca en el display el rectángulo circulante.

```
P o S i c i o n
1           1 6 2
```

Ajuste de la posición 1
Girar la máquina hasta la posición deseada

Ajuste de los incrementos mediante

Página siguiente

E

P o S i c i o n
2 4 6 0

Ajuste de la posición 2
Girar la máquina hasta la posición deseada

Ajuste de los incrementos mediante + -

E

P o S i c i o n
1 A 2 5 4

Ajuste de la posición 1A
(posición de conexión para el cortahilos neumático)

Girar la máquina hasta la posición deseada

Ajuste de los incrementos mediante + -

E

v E L b A J A
n 1 0 1 8 0

Ajuste de la velocidad mínima

+ -

E

v E L A L t A
n 2 1 5 0 0

Ajuste de la velocidad máxima

+ -

E

r o t A c i o n
M o t 1

Ajuste del sentido de rotación del motor

1 = izquierda 0 = derecha

+ -

E

5 0 0 0
P F 7 2 A v

Fin de la rutina de ajuste.
La máquina está dispuesta para el servicio.

¡Realizar una costura antes de desconectar el accionamiento!

Indicaciones en diferentes idiomas

DEU

USA

ESP

FrA

PoSiTion
0 1

PoSiTion
0 1

POSiCion
0 1

POSiTion
0 1

PoSiTion
1 162

PoSiTion
1 162

POSiCion
1 162

POSiTion
1 162

PoSiTion
2 460

PoSiTion
2 460

POSiCion
2 460

POSiTion
2 460

PoSiTion
1A 254

PoSiTion
1A 254

POSiCion
1A 254

POSiTion
1A 254

niEdriG
n1 0180

Lo SPEEd
n1 0180

vEL bAJA
n1 0180

vit LEnt
n1 0180

hoch
n2 1500

hi SPEEd
n2 1500

vEL ALtA
n2 1500

vit rAPi
n2 1500

drEhri
Mot 1

rotAtion
Mot 1

rotAcion
Mot 1

rotAtion
Mot 1

2) DED: Ajuste directo de la velocidad

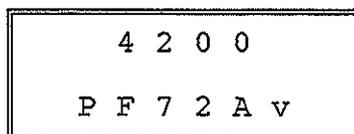
Mediante las teclas **+** y **-** el usuario podrá ajustar directamente la velocidad máxima de la máquina.
El límite inferior es 400 RPM, el límite superior es la velocidad que se estableció en el parámetro F-111 o en la rutina de instalación rápida SIR.

En el display del Variocontrol se indicará durante el paro de la máquina, además de la denominación del control, la velocidad que fue ajustada mediante la rutina DED.

Ejemplo:

Velocidad máxima de la máquina en el parámetro F-111 = 5000 RPM
Ajustada con la DED = 4200 RPM

Indicación en el display:



3) HIT: Teclas para informaciones de fondo

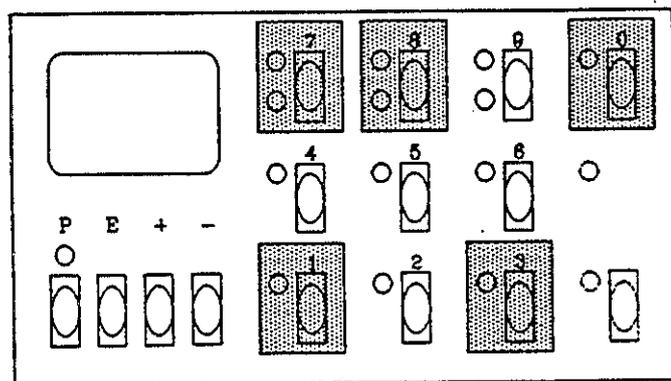
Durante la conexión de las funciones a través de las teclas 1, 7, 8 y 0 se visualizan, para una información rápida del usuario, los valores correspondientes durante aprox. 3,5 s. en el display del Variocontrol.

Durante este tiempo es posible modificar el valor correspondiente en forma inmediata con la ayuda de las teclas + y -.

La indicación permanece visualizada mientras dure el proceso de modificación.

Si se desea modificar el valor para una función conectada, será necesario que se apriete la tecla de función durante un tiempo algo mayor. En este caso la función será desconectada brevemente, o conmutada, y volverá a aparecer inmediatamente de nuevo. El display presentará entonces el valor correspondiente.

Asignación HIT



Pulsador	Función
0 =	Célula fotoeléctrica
1 =	Contador de puntadas
3 =	Tecla de función directa
7 =	Remate inicial
8 =	Remate final

Ejemplo

Incrementar la cuenta de las puntadas de 20 a 25

1. Función estuvo desconectada

1

Apretar brevemente la tecla 1.
El LED al lado de la tecla 1 se enciende.

S t c 0 2 0

Indicación en el display:
se tienen ajustadas 20 puntadas.

+

Apretar la tecla +.

S t c 0 2 5

Indicación en el display:
se tienen ajustadas 25 puntadas.

La indicación se apaga después de aprox. 3,5 s.

2. Función estuvo conectada

1

Apretar la tecla 1 durante 1 s. como mínimo.
El LED al lado de la tecla 1 se apaga brevemente y vuelve a encenderse seguidamente.

S t c 0 2 0

Indicación en el display:
se tienen ajustadas 20 puntadas.

+

Apretar la tecla +.

S t c 0 2 5

Indicación en el display:
se tienen ajustadas 25 puntadas.

La indicación se apaga después de aprox. 3,5 s.

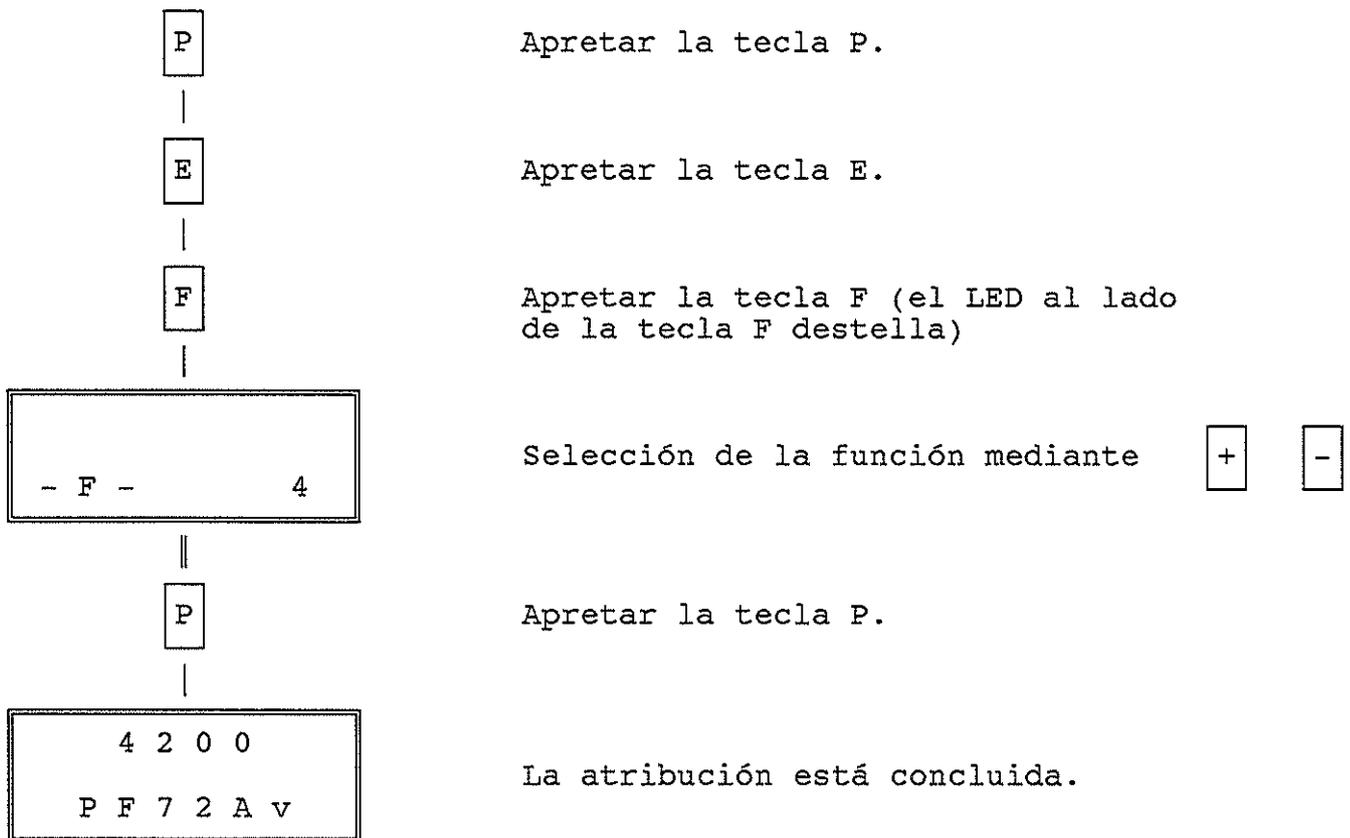
¡Realizar una costura antes de desconectar el accionamiento!

Tecla de función F:

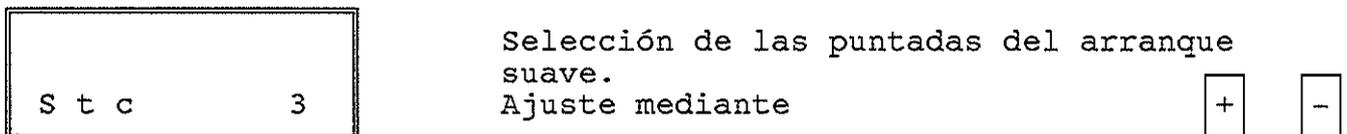
A esta tecla se podrá atribuir una de las funciones siguientes:

- 1 SSt Arranque suave CONECTADO/DESCONECTADO
- 2 SrS Remate de adorno CONECTADO/DESCONECTADO
- 3 hP Posicionar de alza CONECTADO/DESCONECTADO
- 4 Sht Una sola puntada mediante pulsador o aguja arriba sin cortar CONECTADA/DESCONECTADA
- 5 LSS Bloqueo del arranque con célula fotoeléctrica descubierta CONECTADO/DESCONECTADO
- 6 rd Giro atrás CONECTADO/DESCONECTADO

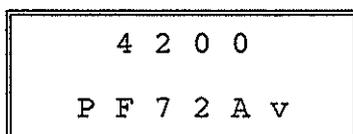
La atribución de la tecla se realizará del modo siguiente:



En la función 1 - Arranque suave - aparecerá, después de la conexión obtenida al apretarse la tecla F, durante aprox. 3,5 s.:



Después de aprox. 3,5 s. la indicación quedará apagada y volverá a aparecer de nuevo.



¡Realizar una costura antes de desconectar el accionamiento!

Efka

FRANKL & KIRCHNER GMBH & CO KG

SCHEFFELSTRASSE 73 - POSTFACH 1320 - D-6830 SCHWETZINGEN
TEL: (06202)2020 - TELEFAX: (06202)202115 - TELEX: 466314

Efka

OF AMERICA INC.

3715 NORTHCREST ROAD - SUITE 10 - ATLANTA - GEORGIA 30340
PHONE: (404)457-7006 - TELEFAX: (404)458-3899 - TELEX: EFKA AMERICA 804494

Efka

ELECTRONIC MOTORS SINGAPORE PTE. LTD.

67, AYER RAJAH CRESCENT 05-03 - SINGAPORE 0513
PHONE: 7772459 or 7789836 - TELEFAX: 7771048