
Efka dc modular

CONTROLE

PF72AV3043

**Instructions d'utilisation des procédures
d'installation SIR, DED et HIT**

Introduction

Les trois modes de programmation présentés ici SIR, DED et HIT viennent compléter le programme principal et doivent faciliter la mise en route de la machine ainsi que son utilisation.

En outre, le mode de programmation classique demeure inchangé.

SIR, DED et HIT peuvent donc être utilisés selon le choix de l'utilisateur.

1) SIR: Simple Installation de la machine

Elle permet d'effectuer de manière simple les principaux réglages pour la mise en route de la machine.

Cependant, on peut toujours recourir à la programmation habituelle consistant à composer un code numérique et à adresser certains paramètres.

Appel:

1. Presser la touche en la maintenant enfoncée et mettre la machine en marche.

2. (signifie: presser la touche)

```
d E U - - U S A
E S P - - F r A
```

Choix de la langue

```
P o S i t i o n
0           ]
```

Ajustage de la position de base
(pointe de l'aiguille à la hauteur de la plaque-aiguille)

Tourner alors le volant jusqu'à ce que l'indicateur en mouvement sur l'affichage disparaisse.

```
P o S i t i o n
1           1 6 2
```

Ajustage de la position 1
Mettre la machine dans la position désirée
ou
Ajuster les incréments avec

page suivante

E

P o S i t i o n
2 4 6 0

Ajustage de la position 2
Mettre la machine dans la position désirée

ou

Ajuster les incréments avec + -

E

P o S i t i o n
1 A 2 5 4

Ajustage de la position 1A
(position pour l'enclenchement du coupe-
fil pneumatique)
Mettre la machine dans la position désirée

ou

Ajuster les incréments avec + -

E

v i t L E n t
n 1 0 1 8 0

Ajustage de la vitesse de
positionnement + -

E

v i t r A P i
n 2 1 5 0 0

Ajustage de la vitesse maximale + -

E

r o t A t i o n
M o t 1

Choix du sens de rotation + -
du moteur
1 = à gauche 0 = à droite

E

5 0 0 0
P F 7 2 A v

Fin de la procédure d'installation.
La machine est prête à fonctionner.

Coudre avant de débrancher la machine!

Affichage en plusieurs langues

DEU

USA

ESP

FrA

Position
1 1

Position
1 1

Posición
1 1

Position
1 1

Position
Sr2

Position
Sr2

Posición
Sr2

Position
Sr2

niedrig
n1 0180

Lo SPEED
n1 0180

VEL BAJA
n1 0180

vit LEnt
n1 0180

Ar drEHZ
n3 1500

bt SPEED
n3 1500

v rEMini
n3 1500

brid ini
n3 1500

Er drEHZ
h4 1500

bt SPEED
n4 1500

v rEMFin
n4 1500

brid Fin
n4 1500

hoch
n2 5000

hi SPEED
n2 5000

VEL ALtA
n2 5000

vit rAPi
n2 5000

SELEct
StP on

SELEct
StP on

SELEct
StP on

SELEct
StP on



drEhri
Mot 1

rotAtion
Mot 1

rotAcion
Mot 1

rotAtion
Mot 1

2) DED: Ajustage direct de la vitesse

La vitesse maximale de la machine peut être directement ajustée par l'utilisateur à l'aide des touches  et .

Cette vitesse sera limitée à 400 t/mn pour sa valeur minimale; quant à la vitesse maximale, elle est définie au paramètre F-111 ou dans l'installation simple de la routine SIR.

A l'arrêt de la machine, l'affichage du Variocontrol indique non seulement le type du contrôle, mais aussi la vitesse ajustée dans la procédure DED.

Exemple:

Vitesse maximale de la machine fixée au paramètre F-111 = 5000 t/mn
Vitesse ajustée dans la procédure DED = 4200 t/mn

L'affichage indique:

4 2 0 0
P F 7 2 A v

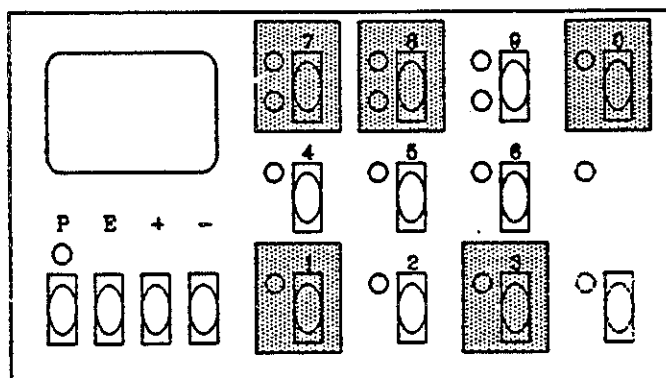
3) HIT: Utilisation secondaire des touches

Pour une information rapide, l'utilisateur peut, en activant les fonctions à l'aide des touches 1, 7, 8 et 0, prendre connaissance des valeurs correspondantes à ces fonctions. Celles-ci sont alors indiquées sur l'affichage du Variocontrol pendant environ 3,5 s.

Dans ce laps de temps, la valeur indiquée peut être directement modifiée en pressant les touches + et -.

L'indication reste affichée pendant toute la durée de la modification. Si l'on désire modifier la valeur d'une fonction déjà enclenchée, il est nécessaire de presser la touche un peu plus longtemps. La fonction sera alors un instant désactivée, puis à nouveau activée et l'affichage indiquera la valeur de la fonction.

Description du HIT

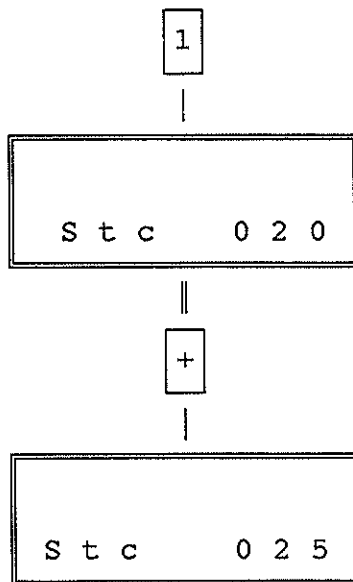


Touche	Fonction
0 =	Barrière de lumière
1 =	Comptage des points
3 =	Fonction directe
7 =	Bridage initial
8 =	Bridage final

Exemple

Augmentation du comptage des points de 20 à 25

1. La fonction était désactivée



Presser rapidement la touche 1.
La DEL près de la touche 1 s'allume.

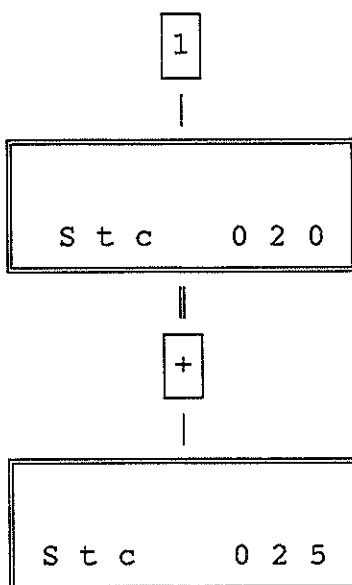
L'affichage indique:
20 points sont programmés.

Presser la touche +.

L'affichage indique:
25 points sont programmés.

L'indication disparaît au bout d'environ 3,5 s.

2. La fonction était activée



Presser la touche 1 pendant au moins 1 s.
La DEL près de la touche 1 s'éteint un bref instant puis se rallume.

L'affichage indique:
20 points sont programmés.

Presser la touche +.

L'affichage indique:
25 points sont programmés.

L'indication s'éteint au bout d'environ 3,5 s.

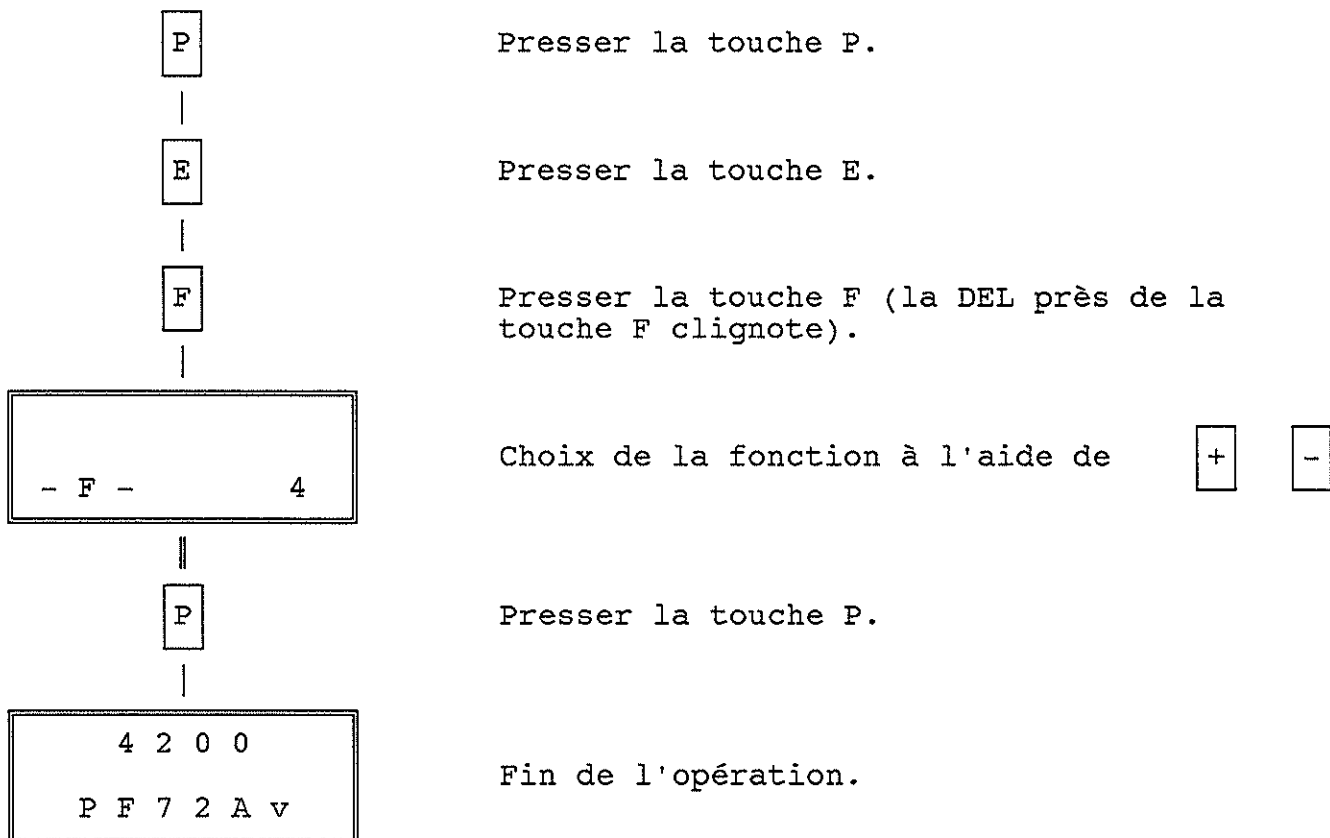
Coudre avant de débrancher la machine!

Touche de fonction F:

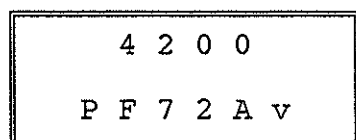
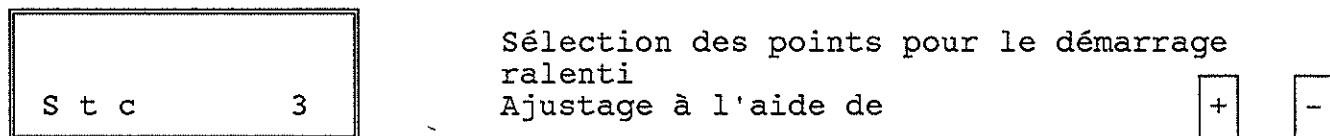
On peut assigner à cette touche chacune des fonctions suivantes:

- 1 SSt Démarrage ralenti MARCHE/ARRET
- 2 SrS Bridage d'ornementation MARCHE/ARRET
- 3 hP Changement de la course d'élévation du pied presseur
MARCHE/ARRET
- 4 Sht Couture d'un point individuel par l'intermédiaire de la
touche ou aiguille en position haute sans coupe MARCHE/ARRET
- 5 LSS Blocage du démarrage avec barrière de lumière "découverte"
MARCHE/ARRET
- 6 rd Rotation inverse MARCHE/ARRET

Utilisation de cette touche selon le mode suivant:



Pour la fonction 1 - démarrage ralenti - si l'on presse la touche F, l'indication suivante apparaît pendant environ 3,5 s.:



Coudre avant de débrancher la machine!

Efka

FRANKL & KIRCHNER GMBH & CO KG

SCHEFFELSTRASSE 73 - POSTFACH 1320 - D-6830 SCHWETZINGEN
TEL: (06202)2020 - TELEFAX: (06202)202115 - TELEX: 466314

Efka

OF AMERICA INC.

3715 NORTHCREST ROAD - SUITE 10 - ATLANTA - GEORGIA 30340
PHONE: (404)457-7006 - TELEFAX: (404)458-3899 - TELEX: EFKA AMERICA 804494

Efka

ELECTRONIC MOTORS SINGAPORE PTE. LTD.

67, AYER RAJAH CRESCENT 05-03 - SINGAPORE 0513
PHONE: 7772459 or 7789836 - TELEFAX: 7771048

2(2)-030990(200098f)