

Efka vario dc

STEUERUNG

PF82AV3213

PARAMETERLISTE

Nr. 401156

deutsch

BEDIENER-EBENE

Parameter	Benennung	Einheit	max	min	Preset	Ind. Prg. Nr.
F-000 Arv	Anfangsriegelstiche vorwärts		254	0	3	A
F-001 Arr	Anfangsriegelstiche rückwärts		254	0	3	A
F-002 Err	Endriegelstiche rückwärts		254	0	3	A
F-003 Erv	Endriegelstiche vorwärts		254	0	3	A
F-004 LS	LS-Ausgleichstiche		254	0	7	A
F-005 LSF	Stichzahl des LS-Filters für Maschenware		254	0	0	A
F-006 LSn	Anzahl der LS-Nähte		15	1	1	A
F-007 Stc	Stichzahl der Naht mit Stichzählung		254	0	20	A
F-008 -F-	Belegung der Taste 3 mit einem Parameter aus der Techniker Ebene 1 = Softstart EIN/AUS 2 = Zierstichriegel EIN/AUS 3 = Hubverstellung EIN/AUS 4 = Vollstich mit Taster Nadel hoch/tief EIN/AUS 5 = Annähen mit LS Hell gesperrt EIN/AUS 6 = Rückdrehen EIN/AUS 7 = Pullerablauf EIN/AUS		7	1	7	A
F-009 LSI	Empfindlichkeitseinstellung der DLS		255	0	32	A
Gruppe 8 Spulenfadenwächter						
F-080 SSF	Spulenfadenwächter				ON	A
F-081 PUL	Ablauf Puller senken				ON	A
F-082 cPL	Zählung Anfangsriegelende bis Puller senken		254	0	1	A

TECHNIKER-EBENE

Code Nr. 1907

Parameter	Benennung	Einheit	max	min	Preset	Ind. Prg. Nr.
Gruppe 0 Stiche/Zählungen						
F-100 SSc	Softstart-Stichzahl		20	0	0	A
Gruppe 1 Drehzahlen						
F-110 n1	Positionier-Drehzahl	min ⁻¹	390	70	180	A
F-111 n2-	Obere Grenze Einstellbereich n-max	min ⁻¹	9900	n2_	1500	A
F-112 n3	Anfangsriegel-Drehzahl	min ⁻¹	6500	200	1200	A
F-113 n4	Endriegel-Drehzahl	min ⁻¹	6500	200	1200	A
F-114 n5	Drehzahl nach Lichtschranken-erkennung	min ⁻¹	6500	200	1200	A
F-115 n6	Softstart-Drehzahl	min ⁻¹	1500	70	400	A
F-116 n7	Abschneide-Drehzahl	min ⁻¹	500	70	180	A
F-117 n10	Hubverstellungs-Drehzahl	min ⁻¹	6500	400	1500	A
F-118 n12	Automatik Drehzahl für Stichzählung	min ⁻¹	6500	400	1200	A
F-119 nSt	Drehzahlstufenverteilung 1 = linear 2 = schwach progressiv 3 = stark progressiv		3	1	2	A
Gruppe 2 Drehzahlen						
F-121 n2_	Untere Grenze des Einstellbereichs von n-max	min ⁻¹	n2-	400	400	A
F-128 ASd	Anlaufverzögerung bei einem Startkommando durch Abdunkeln der Lichtschranke (siehe F-129)	ms	2000	0	0	A
F-129 ALS	Anlauf der Maschine durch Abdunkeln der Lichtschranke (nur in Verbindung mit F-132 = ON)				OFF	A

TECHNIKER-EBENE

Code Nr. 1907

Parameter	Benennung	Einheit	max	min	Preset	Ind. Prg. Nr.
Gruppe 3 Schaltfunktionen						
F-130 LSF	Lichtschrankenfilter für Maschenware				OFF	A
F-131 LSd	Lichtschrankensensierung auf hell				ON	A
F-132 LSS	Anlaufsperrre bei "heller" Lichtschranke				ON	A
F-133 LSE	Fadenabschneider bei Nahtbeendigung nach Lichtschrankenerkennung				ON	A
F-134 SSt	Softstart				OFF	A
F-135 SrS	Zierstichriegel				OFF	A
F-136 FAr	Schneidstich rückwärts				OFF	A
F-137 hP	Hubverstellung				ON	A
F-138 hPr	Hubverstellung gespeichert				ON	A
F-139 nIS	Anzeige der Maschinendrehzahl				OFF	A

TECHNIKER-EBENE

Code Nr. 1907

Parameter	Benennung	Einheit	max	min	Preset	Ind. Prg. Nr.
Gruppe 4 Schaltfunktionen						
F-140 Sht	Vollstich mit Taster Nadel hoch/tief				OFF	A
F-141 SGn	Drehzahlstatus für eine Naht mit Stichzählung 0 = Drehzahl pedalabhängig steuerbar bis zur eingestellten Maximaldrehzahl (F-111) 1 = feste Drehzahl (F-118) ohne Beeinflussung durch das Pedal (Halt der Maschine durch Rückführung des Pedals in die Grundstellung) 2 = begrenzte Drehzahl pedalabhängig steuerbar bis zur eingestellten Begrenzung (F-118) 3 = mit fester Drehzahl (F-118), abbrechbar über Pedal -2		3		0	A
F-142 SFn	Drehzahlstatus für die freie Naht und für die Naht mit Lichtschranke 0 = Drehzahl pedalabhängig steuerbar bis zur eingestellten Maximaldrehzahl (F-111) 1 = feste Drehzahl (F-118) ohne Beeinflussung durch das Pedal (Halt der Maschine durch Rückführung des Pedals in die Grundstellung) 2 = begrenzte Drehzahl pedalabhängig steuerbar bis zur eingestellten Begrenzung (F-118) 3 = mit fester Drehzahl (F-118), abbrechbar über Pedal -2		3		0	A

TECHNIKER-EBENE

Code Nr. 1907

Parameter	Benennung	Einheit	max	min	Preset	Ind. Prg. Nr.
Gruppe 5 Zeitfunktionen						
F-150 t8	Stichbildkorrektur des doppelten Anfangsriegels (Verlängerung der Einschalt-dauer des Stichstellers / nicht wirksam beim Zierstichriegel)	ms	500	0	0	A
F-151 t9	Stichbildkorrektur des doppelten Endriegels (Verlängerung der Einschalt-dauer des Stichstellers / nicht wirksam beim Zierstichriegel)	ms	500	0	0	A
F-152 thP	Nachlaufzeit Hubverstellungs-Drehzahl	ms	500	80	150	A
F-153 brt	Haltekraft im Maschinenstillstand	ms	50	0	0	A
Gruppe 6 DC-Motor						
F-161 drE	Drehrichtung des Motors 0 = Rechtslauf 1 = Linkslauf		1	0	1	A
Gruppe 7 Service-Funktionen						
F-170 Sr1	Einstellung der Referenz-position (Position 0) = Nadelspitze in Höhe der Stichplatte, aus Abwärtsbewegung der Nadel in Drehrichtung der Motorwelle					A
F-171 Sr2	Einstellung der Nadelpositionen gültig für Linkslauf 1 = untere Nadelposition 1A = Ausschaltposition 2 = obere Nadelposition 2A = Ausschaltposition Die Positionen 3 und 3A sind auf 000 einzustellen		510	0	162 254 460 48	A A A A

TECHNIKER-EBENE

Code Nr. 1907

Parameter	Benennung	Einheit	max	min	Preset	Ind. Prg. Nr.
Gruppe 7 Service-Funktionen						
F-172 Sr3	Anzeige des Signals von Position 1 bis 1A (LED neben Taste 1 leuchtet) oder von Position 2 bis 2A (LED neben Taste 2 leuchtet)					A
F-173 Sr4	<p>Prüfung der Signalausgänge</p> <p>Taste 1 = Verriegelung</p> <p>Taste 2 = Nähfußlüftung</p> <p>Taste 3 = Fadenabschneider magnetisch</p> <p>Taste 4 = Fadenabschneider pneumatisch</p> <p>Taste 5 = Fadenwischer</p> <p>Taste 6 = Motor läuft</p> <p>Taste 7 = Motor läuft und Lichtschranke hell/ Puller-Signal</p> <p>Taste 8 = frei</p> <p>Taste 9 = Hubverstellung</p> <p>Taste 0 = Reset Fadenwächter</p> <p>Durch Betätigung der an der Steuerung angeschlossenen Schalter wird deren Funktion geprüft und mit "on / oFF" im Display angezeigt.</p>					A
F-174	Mechanische Justierung der Lichtschranke					A
F-178	Sprachauswahl				dEU--USA ESP--Fra	A
F-179	Anzeige der Programmnummer der Steuerung mit Index (obere Zeile) und Identifizierungsnummer (untere Zeile)					A
Gruppe 8 Funktionen Typspezifisch						
F-180 Ird	Anzahl der Rückdrehschritte		500	0	0	A
F-181 drd	Einschaltverzögerung für das Rückdrehen	ms	990	0	0	A

TECHNIKER-EBENE

Code Nr. 1907

Parameter	Benennung	Einheit	max	min	Preset	Ind. Prg. Nr.
Gruppe 8 Funktionen Typspezifisch						
F-182 SSF	Status Fadenwächter 0 = Unter- und Oberfadenwächter AUS 1 = Magn. Fadenabschneider bei Unter- oder Oberfaden-Error 2 = Spulenfadenwächter 926/01 Magn. Fadenabschneider bei Oberfaden-Error Pneum. Fadenabschneider bei Unterfaden-Error 3 = Spulenvorratswächter 926/04 Stopp in Grundposition. Wiederannähen über Pedal 0 möglich		3	0	2	A
F-183 tFA	Einschaltzeit pneum. Fadenabschneider bei Spulenfaden-Error	ms	990	0	80	A
F-184 SFr	Verriegelungsstichzahl bei Spulenfadenbruch	ms	3	2	2	A
F-185 chP	Stichzahl Hubverstellung		254	0	10	A
F-186 Fnt	Funktion Taster Nadel hoch 1 = Funktion Nadel hoch 2 = Funktion Teilstich mit Sperrmagnet 3 = Drehzahlbegrenzung n11		3	1	1	A
F-187 n11	Drehzahlbegrenzung n11	ms	4000	400	2500	A
F-188 n9	Drehzahlbegrenzung n9	ms	3000	400	2000	A
F-189 cSP	Stichzahl bis zum Stopp bei Faden-Error (F-189 ist nur wirksam, wenn F-182 = 3)	ms	2540	0	30	A
Gruppe 9 Funktionen Typspezifisch						
F-190 rdP	Stopp in Rückdrehposition				OFF	A
F-197 FMb	Funktion Membox				OFF	A
F-198 Foc	Format Memory Card				OFF	A

AUSRÜSTER-EBENE

Code Nr. 3112

Parameter	Benennung	Einheit	max	min	Preset	Ind. Prg. Nr.
Gruppe 0 Zeitfunktionen						
F-200 cAr	Stiche bis Drehzahlfreigabe nach dem Anfangsriegel		3	0	1	A
F-201 t2	Einschaltverzögerung der Nähfußlüftung bei halbem Rücktritt des Pedals	ms	500	20	60	A
F-202 t3	Anlaufverzögerung nach Nähfußlüftung	ms	500	0	80	A
F-203 t4	Vollansteuerungszeit der Nähfußlüftung	ms	600	0	500	A
F-204 t5	Haltekraft für die Nähfußlüftung Stufen 1...7 Stufe 1 = 12,5% Stufe 7 = 87,5% Stufe 1 = schwache Haltekraft Stufe 7 = starke Haltekraft		7	1	3	A
F-205 t6	Fadenwischerzeit	ms	500	0	120	A
F-206 t7	Verzögerung Fadenwischer-Ende bis Nähfußlüftung EIN (Stepstich)	ms	800	50	80	A
F-207 br1	Bremswirkung bei Änderung der Sollwertvorgabe ≤ 4 Stufen		255	1	25	A
F-208 br2	Bremswirkung bei Änderung der Sollwertvorgabe ≥ 5 Stufen		255	1	60	A

AUSRÜSTER-EBENE

Code Nr. 3112

Parameter	Benennung	Einheit	max	min	Preset	Ind. Prg. Nr.
Gruppe 1 Zeitfunktionen						
F-210 tSr	Stoppzeit zum Umschalten des Stichstellers beim Zierstichriegel	ms	500	0	140	A
F-211 tFL	Einschaltverzögerung Nähfußblüftung bei ausgeschaltetem Fadenwischer	ms	500	0	60	A
F-212 t10	Vollansteuerungszeit der Verriegelung	ms	600	0	500	A
F-213 t11	Haltekraft für die Verriegelung Stufen 1...7 Stufe 1 = 12,5% Stufe 7 = 87,5% Stufe 1 = schwache Haltekraft Stufe 7 = starke Haltekraft		7	1	3	A
Gruppe 2 Drehzahlen						
F-220 ALF	Beschleunigungsvermögen des Antriebes		255	5	32	A
Gruppe 3 Schaltfunktionen						
F-231 Sn1	Ausführung des 1. Stiches nach Netz Ein in Positionierdrehzahl				ON	A
Gruppe 8						
F-280 LSP	Laufsperre = ON Ext. FL im Stillstand = OFF				OFF	A
F-281 EPd	Sperren Pedal -1 und -2, wenn Lichtschranke Ein				OFF	A
F-282 EPL	Funktion Puller OFF = An Buchse B9/4 liegt Signal "Motor läuft + Lichtschranke hell" an ON = An Buchse B9/4 liegt Signal "Puller"				ON	A

ZUSTANDS-ANZEIGEN

Anzeige	Benennung
Info A1	Pedal bei Einschalten nicht in Nulllage
Info A3	Die Position, auf die sich alle anderen Positionswerte beziehen, wurde nicht abgespeichert (Referenzposition fehlt).
Info A4	Bedienteil nicht eindeutig zu erkennen
Info F1	Falsche Code- oder Funktionsnummer
Info E1	Positionsgeber nicht angeschlossen oder defekt, Netzspannung zu niedrig
Info E2	Netzspannung zu niedrig oder Netz aus > ein zu kurz
Info E3	Maschine blockiert oder erreicht nicht die gewünschte Drehzahl
Info E4	Steuerung durch mangelnde Erdung oder Wackelkontakt gestört
Info H1	Kommutierungsgeber-Zuleitung oder Umrichter gestört
Info H2	Prozessor gestört

EFKA

FRANKL & KIRCHNER GMBH & CO KG
SCHEFFELSTRASSE 73 - D-68723 SCHWETZINGEN
TEL.: (06202)2020 - TELEFAX: (06202)202115 - TELEX: 466314

EFKA

OF AMERICA INC.
3715 NORTHCREST ROAD - SUITE 10 - ATLANTA - GEORGIA 30340
PHONE: (404)457-7006 - TELEFAX: (404)458-3899 - TELEX: EFKA AMERICA 804494

EFKA

ELECTRONIC MOTORS SINGAPORE PTE. LTD.
67, AYER RAJAH CRESCENT 05-03 - SINGAPORE 0513
PHONE: 7772459 or 7789836 - TELEFAX: 7771048