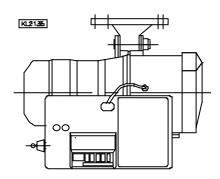
Fecha: 12/09/2000 (ES) Reemplaza a: 2A82MV2209 Hoja 1/2



CAMPO DE APLICACIÓN

Sobreorilladoras con dispositivo de ahorro de aire y hilo, máquinas de punto cadeneta con condensación de puntada

Con conexiones y/o salidas para:

Abre-tensión (máx. 3,0A)
Cortador de cinta (máx. 0,5A)
Elevación del prensatelas (máx. 6,5A/3,0A)
Succión de cadeneta (máx. 3,0A)
Soplar cadeneta (máx. 3,0A)
Enfriamiento de la aquia (máx. 0,5A)

¡Hay que limitar la potencia total de las salidas a 96VA! Alimentacion de corriente 24V=, máx. 0,5A para otros accesorios.

CARACTERÍSTICAS

El control dispone de un panel de programación digital que le permite acceso a todos los parámetros (funciones, tiempos, velocidades, etc). El uso del programador Variocontrol V820 aumenta el número de las funciones, p. ej. activación, desactivación o conmutación de la elevación del prensatelas, de la señal "soplar cadeneta al final de la costura", etc. (números de piezas de los programadores V810/V820 véase "Accesorios especiales").

A través del mando de velocidad incorporado se elige entre 12 velocidades, de las cuales la 1ª (velocidad posicionadora) y la 12ª (velocidad máxima) pueden ser ajustadas. La velocidad máxima del valor ajustado puede ser reducida en forma escalonada. Sin embargo, ésto no modifica el ajuste básico de la velocidad máxima. Las velocidades 2...11 (velocidades intermedias) se adaptan automáticamente a la respectiva velocidad máxima.

LAS SIGUIENTES FUNCIONES ESTÁN DISPONIBLES Y PUEDEN SER ADAPTADAS A LA MÁQUINA:

- **ARRANQUE SUAVE:** Activado / desactivado; nº de puntadas y velocidad al comienzo de la costura ajustables (2 puntadas / 400 RPM a la entrega).
- POSICIÓN BÁSICA: Posición de la aguja cuando la máquina se detiene en la costura arriba/abajo.
- FUERZA DE FRENADO CUANDO LA MÁQUINA SE DETIENE: Efecto del freno ajustable.
- ELEVACIÓN DEL PRENSATELAS: Automática/mediante pedal, cuando la máquina se detiene en la costura; automática/mediante pedal, después del corte de hilo, retardo de arranque estando el prensatelas elevado ajustable.
- SOPLAR CADENETA: Activado / desactivado.
- SUCCIÓN DE CADENETA: Al comienzo de la costura activada / desactivada, al final de la costura activada / desactivada.
- ABRE-TENSIÓN: Al comienzo de la costura activada / desactivada, al final de la costura activada / desactivada.
- CORTADOR DE CINTA: Al comienzo de la costura con puntadas contadas activado / desactivado, al final de la costura con puntadas contadas activado / desactivado.
- SENTIDO DE ROTACIÓN DE LA MÁQUINA: Programable izquierdo / derecho.
- RANGO DE VELOCIDADES: Entre 70 RPM y 9900 RPM (depende de la máquina).
- LIMITACIÓN DE LA VELOCIDAD: Modificable durante la marcha y en las paradas intermedias.

■ FUNCIONES CONMUTABLES CUANDO SE USA UN VARIOCONTROL V810/V820:

V810

- Succión de cadeneta al comienzo y/o final de la costura activada / desactivada.
- Cortador de cinta al comienzo y/o final de la costura activado / desactivado.
- Elevación automática del prensatelas cuando la máquina se detiene en la costura / después del corte de hilo.
- 2 teclas para ser programadas a voluntad con las diferentes funciones de entrada.

V820

- Succión de cadeneta al comienzo y/o final de la costura activada / desactivada.
- Cortador de cinta al comienzo y/o final de la costura activado / desactivado.
- Elevación automática del prensatelas cuando la máquina se detiene en la costura / después del corte de hilo.
- Posición básica de la aguja cuando la máquina se detiene en la costura arriba/abajo.
- Puntadas contadas costura hacia delante/atrás/desactivada.
- Función de la fotocélula descubierta-cubierta / cubierta-descubierta / desactivada.
- Soplar cadeneta al final de la costura activado / desactivado.
- Tecla de funciones programable.
- 2 teclas para ser programadas a voluntad con las diferentes funciones de entrada

PUEDE SER CONECTADA UNA TECLA PARA LA SIGUIENTE FUNCIÓN:

- CORTADOR DE CINTA MANUAL
- DE NO SER CONECTADO EL MÓDULO DE FOTOCÉLULA, LA ENTRADA DE LA FOTOCÉLULA PUEDE SER UTILIZADA PARA LAS SIGUIENTES FUNCIONES DE TECLA Y/O FUNCIONES CONMUTABLES:
 - POSICIÓN DE LA AGUJA ARRIBA / ABAJO
 - POSICIÓN DE LA AGUJA ARRIBA
 - PUNTADA INDIVIDUAL: puntada de basta
 - PUNTADA COMPLETA
 - AGUJA HACIA LA POSICIÓN 2
 - RESET (REINICIALIZACIÓN) DEL CONTADOR DE
 - PUNTADAS

- PRENSATELAS ARRIBA CON PEDAL EN POS. 0
- BLOQUEO DE MARCHA: parada posicionada; contacto cerrado / abierto seleccionable
- BLOQUEO DE MARCHA: parada fuera de posición; contacto cerrado / abierto seleccionable
- VELOCIDAD AUTOMÁTICA
- VELOCIDAD LIMITADA AL ACCIONAR EL PEDAL

VOLUMEN DEL SUMINISTRO:

- motor básico con embrague electromagnético tipo V....*1) control tipo 2A82MV2309
- con sist. de alimentación N30
- posicionador tipo P5-2
- módulo de célula fotoeléctrica de reflexión LSM001A
- juego de accesorios standard B10 conteniendo:
 - cubrecorreas completo (para poleas hasta 132 mm Ø)
 - juego de piezas pequeñas
 - soporte del motor
 - brida 1 y 2, corta
 - documentación
- juego de accesorios Z3 conteniendo:
 - barra de tracción completa
- polea para polea trapezoidal DIN42692-L (tamaño según pedido) *2)

ACCESORIOS ESPECIALES:

ACCESORIOS ESPECIALES NO INCLUIDOS EN EL PRECIO:	Pieza No.
Programador Variocontrol V810 con adaptador de 9/25 polos	5970153
Programador Variocontrol V820 con adaptador de 9/25 polos	5970154
Módulo de célula fotoeléctrica de reflexión LSM001A	6100028
Cubrecorreas para poleas hasta 180 mm Ø	7960012
Imán tipo EM1(p.ej. para elevación del prensatelas)	para modelos suministrables
	ver hoja de especificaciones
	"Imanes"
Extensión para mando de velocidad externo, aprox. 750 mm de largo, completo con enchufe y conector	1111845
Extensión para mando de velocidad externo, aprox. 1500 mm de largo, completo con enchufe y conector	1111787
Enchufe circular de 5 polos con rosca de ajuste, para la conexión de otro mando externo	0501278
Mando de velocidad externo tipo EB301 con cable de conexión de aprox. 250 mm de largo y enchufe	4170011
de 5 polos con rosca de ajuste	
Mando de velocidad externo tipo EB302 (muelle más suave) con cable de conexión de aprox. 250 mm	4170012
de largo y enchufe de 5 polos con rosca de ajuste	
Accionamiento tipo FB301 (un pedal) para trabajar parado con cable de conexión de aprox. 1400 mm	4170013
y enchufe	
Accionamiento tipo FB302 (tres pedales) para trabajar parado con cable de conexión de aprox. 1400 mm	4170018
y enchufe	
Cable para la compensación del potencial 700 mm de largo, LIY 2,5 mm, gris, con terminales de cable	1100313
ahorquillados en ambos lados	
Adaptador mecánico para posicionador	0300019
Extensión para posicionador P5, aprox. 1100 mm de largo, completo con enchufe y conector	1111584
Extensión para posicionador P5, aprox. 315 mm de largo, completo con enchufe y conector	1111229
Pulsador de rodilla tipo KN3, con cable de aprox. 950 mm de largo sin enchufe, para activar las	5870013
funciones mencionadas	
Transformador para lámpara de coser	indique la tensión de la red
	y de la lámpara (6,3V o 12V)
Enchufe circular de 6 polos con rosca de ajuste (MAS 6100) B4, B5	0500703
Enchufe circular de 6 polos (MES 60) B6	0500457
Enchufe circular de 7 polos con rosca de ajuste (MAS 7100S) B18	0502474
Enchufe circular de 10 polos (MES 100) B3	0500357

- *1) Motores suministrables véase la última página
- *2) Se suministran los siguientes tamaños: B58-L, B63-L, B67-L, B71-L, B75-L, B80-L, B85-L, B90-L, B95-L, B100-L, B106-L, B112-L, B118-L, B125-L, B132-L, B140-L

Nota: La polea trapezoidal debe elegirse de forma tal que la velocidad máxima corresponda con la velocidad indicada en la placa del motor.









12/09/2000 (ES) Hoja 2/2

MOTORES SUMINISTRABLES

