

EFKA variostop modular

STEUERUNG

2D72AV2053

PARAMETERLISTE

Nr. 401092

deutsch

EFKA
FRANKL & KIRCHNER
GMBH & CO KG

EFKA
EFKA OF AMERICA INC.

EFKA
EFKA ELECTRONIC MOTORS
SINGAPORE PTE. LTD.

BEDIENER-EBENE

Parameter	Benennung	Einheit	max	min	Preset	Ind. Prg. Nr.
F-000 c1	Zählung Nahtbeginn bis Signal A3 EIN		100	0	10	B
F-001 c2	Zählung Lichtschranke hell bis Signal A4 EIN		40	0	0	B
F-002 c3	Zählung Signal A4 EIN bis Nahtende		100	10	40	A
F-003 c4	Zählung am Nahtanfang bis Signal A3 EIN		100	10	25	A
F-004 LSF	Stichzahl des LS-Filters für Maschenware		254	0	8	B
F-080 PoS	Grundposition Position 1 / Position 2		2	1	2	B

TECHNIKER-EBENE**Code Nr. 1907**

Parameter	Benennung	Einheit	max	min	Preset	Ind. Prg. Nr.
Gruppe 0 Stiche/Zählungen						
F-100 SSc	Softstart-Stichzahl		254	0	4	A
Gruppe 1 Drehzahlen						
F-110 n1	Positionierdrehzahl	min ⁻¹	390	80	180	A
F-111 n2-	Obere Grenze Einstellbereich n-max	min ⁻¹	7500	400	6300	B
F-115 n6	Softstartdrehzahl	min ⁻¹	1500	100	1500	A
F-118 n12	Automatikdrehzahl für Stichzählung	min ⁻¹	7500	400	4000	A
F-119 nSt	Drehzahlstufenverteilung		3	1	2	A
	1 = linear 2 = schwach progressiv 3 = stark progressiv					

TECHNIKER-EBENE

Code Nr. 1907

Parameter	Benennung	Einheit	max	min	Preset	Ind. Prg. Nr.
Gruppe 2 Drehzahlen						
F-121 n2_	Untere Grenze des Einstellbereichs von n-max	min ⁻¹	7500	400	400	A
F-128 ASd	Anlaufverzögerung bei einem Startkommando durch Abdunkeln der Lichtschranke (siehe F-129)	ms	2000	0	100	B
Gruppe 3 Schaltfunktionen						
F-130 LSF	Lichtschrankenfilter für Maschenware	on/off			on	B
F-132 LSS	Anlaufsperrre bei "heller" Lichtschranke	on/off			on	B
F-134 SSt	Softstart	on/off			on	A
F-139 nIS	Anzeige der Maschinendrehzahl	on/off			on	B
Gruppe 5 Zeitfunktionen						
F-153 brt	Haltekraft im Maschinenstillstand	ms	50	0	12	B

TECHNIKER-EBENE

Code Nr. 1907

Parameter	Benennung	Einheit	max	min	Preset	Ind. Prg. Nr.
Gruppe 7 Service-Funktionen						
F-170 Sr1	Einstellung der Referenzposition (Position 0) = Nadelspitze in Höhe der Stichplatte, aus Abwärtsbewegung der Nadel in Drehrichtung der Motorwelle					A
F-171 Sr2	Einstellung der Nadelpositionen 1 = untere Nadelposition 1A = Ausschaltposition 2 = obere Nadelposition 2A = Ausschaltposition Die Positionen 3 und 3A sind auf 000 einzustellen		510	0	190 090 380 318	B B B B
F-172 Sr3	Anzeige des Signals von Position 1 bis 1A (LED neben Taste 1 leuchtet) oder von Position 2 bis 2A (LED neben Taste 2 leuchtet)					A

TECHNIKER-EBENE

Code Nr. 1907

Parameter	Benennung	Einheit	max	min	Preset	Ind. Prg. Nr.
Gruppe 7 Service-Funktionen						
F-173 Sr4	Prüfung der Signalausgänge Taste 1 = Klemmeinrichtung anheben (A7) Taste 2 = Nähfußlüftung (A6) Taste 3 = --- Taste 4 = Saugstrom im Leerkettentrennerkanal (A1) Taste 5 = Saugstrom in der Klemmeinrichtung (A2) Taste 6 = Blasdüse (A8) Taste 7 = Blasdüse im Leerkettentrennerkanal (A5) Taste 8 = Leerkettenpositioniereinrichtung (A3) Taste 9 = Fadenspannungslüftung (A4) Taste 0 = --- Durch Betätigung der an der Steuerung angeschlossenen Schalter wird deren Funktion geprüft und mit "on / oFF" im Display angezeigt.					A
F-178	Sprachauswahl				dEU--USA ESP--Fra	A
F-179	Anzeige der Programmnummer der Steuerung mit Index (obere Zeile) und Identifizierungsnummer (untere Zeile)					A

TECHNIKER-EBENE

Code Nr. 1907

Parameter	Benennung	Einheit	max	min	Preset	Ind. Prg. Nr.
Gruppe 8 Funktionen Typspezifisch						
F-180 ti1	Einschaltverzögerung Klemmeinrichtung anheben und Saugstrom EIN am Nahtende	ms	1000	100	100	A
F-181 ti2	Einschaltverzögerung Nähfuß hoch am Nahtende	ms	1000	100	100	A
F-182 ti3	Einschaltverzögerung Blasdüse im Leerkettentrennerkanal am Nahtende	ms	100	10	60	A
F-183 ti4	Einschaltdauer Blasdüse im Leerkettentrennerkanal am Nahtende	ms	1000	100	200	A
F-184 ti5	Ausschaltverzögerung Saugstrom in Klemmeinrichtung am Nahtende	ms	1000	100	300	A
F-185 ti6	Anlaufverzögerung am Nahtanfang bei Betriebsart Nahtsicherung nach Rückwärtsbetätigung	ms	1000	100	250	A
F-186 ti7	Ausschaltverzögerung Saugstrom im Leerkettentrennerkanal am Nahtende in der Betriebsart Nahtsicherung nach Rückwärtsbetätigung	ms	1000	100	250	A
F-187 c5	Zählung am Nahtbeginn mit gelöster Fadenspannung		5	0	0	B
F-188 FKn	Fadenkette nachziehen	on/off			off	C
F-189 Ket	Leerkettentrenner/Laufsignal (SSLKT)	on/off			off	D
F-190 FKA	Fadenkettenstich mit Automatikdrehzahl	on/off			off	D
Gruppe 9 Funktionen Typspezifisch						
F-197 FMB	Funktion Membox	on/off			off	A
F-198 Foc	Format Memory Card	on/off			off	A

AUSRÜSTER-EBENE

Code Nr. 3112

Parameter	Benennung	Einheit	max	min	Preset	Ind. Prg. Nr.
Gruppe 0 Zeitfunktionen						
F-200 t2	Einschaltverzögerung der Nähfußlüftung bei halbem Rücktritt des Pedals	ms	500	20	60	A
F-201 t3	Anlaufverzögerung nach Nähfußlüftung	ms	500	0	80	A
F-207 br1	Bremswirkung bei Änderung der Sollwertvorgabe ≤ 4 Stufen		100	1	80	A
F-208 br2	Bremswirkung bei Änderung der Sollwertvorgabe ≥ 5 Stufen		100	1	80	A
Gruppe 2 Drehzahlen						
F-220 ALF	Beschleunigungsvermögen des Antriebes		150	1	80	A
Gruppe 3 Schaltfunktionen						
F-230 AP2	Korrekturautomatik für die obere Nadelposition (Position 2)	on/off			off	A
F-231 Sn1	Ausführung des 1. Stiches nach Netz Ein in Positionierdrehzahl	on/off			off	B
Gruppe 8 Schaltfunktionen						
F-280 LSP	Funktion Laufsperr	on/off			off	A

ZUSTANDS-ANZEIGEN

Anzeige	Benennung
Error 0	Falsche Code- oder Funktionsnummer
Error 1	Positionsgeber defekt oder Unterspannungserkennung
Error 2	Varioselekt falsch
Error 3	Pedal ist nach Netz Ein nicht in Nullage
Error 4	Kundennullpunkt fehlt

Für Ihre Notizen:

Für Ihre Notizen:

Für Ihre Notizen:

Elka

FRANKL & KIRCHNER GMBH & CO KG
SCHEFFELSTRASSE 73 - D-68723 SCHWETZINGEN
TEL.: (06202)2020 - TELEFAX: (06202)202115 - TELEX: 466314

Elka

OF AMERICA INC.
3715 NORTHCREST ROAD - SUITE 10 - ATLANTA - GEORGIA 30340
PHONE: (404)457-7006 - TELEFAX: (404)458-3899 - TELEX: EFKA AMERICA 804494

Elka

ELECTRONIC MOTORS SINGAPORE PTE. LTD.
67, AYER RAJAH CRESCENT 05-03 - SINGAPORE 0513
PHONE: 7772459 or 7789836 - TELEFAX: 7771048

5-170195-D(401092DE)