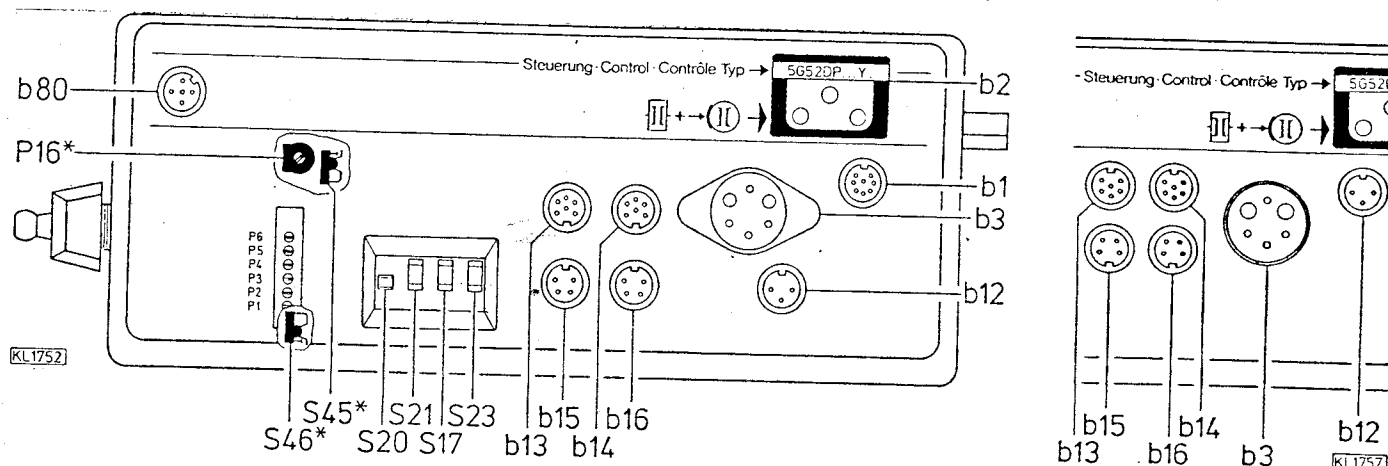


PFAFF alle Baureihen - ADLER Klasse 1296FA-RAP - RIMOLDI Steppstichmaschinen



Zugehöriges Netzteil: Typ N03, N05, N08, N09, N13, N14 oder N15**

- b1 - Positionsgeber Typ P4-2
- b2 - Kupplung und Bremse
- b3, 12...16 - Zusatzgeräte
- b80 - externe Betätigung Typ EB1..
- S17 - Halteposition: **NADEL UNTEN - FADENHEBEL OBEN**
- S20 - Anfangsriegel: **EINFACH - AUS - DOPPELT**
- S21 - Endriegel: **EIN - AUS**
- S23 - Presserfuß beim Anhalten in der Naht: **GESENKT - GELÜFTET**
- S45 - Presserfuß nach dem Abschneiden: **GESENKT** (S45 öffnen) - **GELÜFTET** (S45 schließen)
- S46 - Softstart (wirksam nach vorangegangenem Abschneiden): **EIN** (S46 schließen) - **AUS** (S46 öffnen)
- P1 - Positionierdrehzahl: **180/min**
- P2 - Zwischendrehzahlbereich (Anpassung an die Maximaldrehzahl der Maschine: < 3000/min = P2 nach links zur Minimaleinstellung drehen, > 3000/min = P2 nach rechts zur Maximaleinstellung drehen)
- P3 - Maximaldrehzahl (begrenzbar auf den Bereich zwischen Stufe 12 und 11)
- P4 - Anfangsriegeldrehzahl
- P5 - Endriegeldrehzahl
- P6 - Nahtlängenausgleich beim doppelten Anfangsriegel (P6 nach rechts drehen = Rückwärtsstrecke wird länger)
- P16 - Anlaufverzögerung bei gelüftetem Presserfuß

- * DIP-FIX-Schalter und Potentiometer auf der Leiterplatte
- **Typ N15 nicht einsetzbar bei elektromagnetisch betätigter Presserfußlüftung und / oder Verriegelung

Pl...6: Von der Minimal- zur Maximaleinstellung sind ca. 20 Umdrehungen erforderlich - ein Anschlag ist nicht vorhanden!

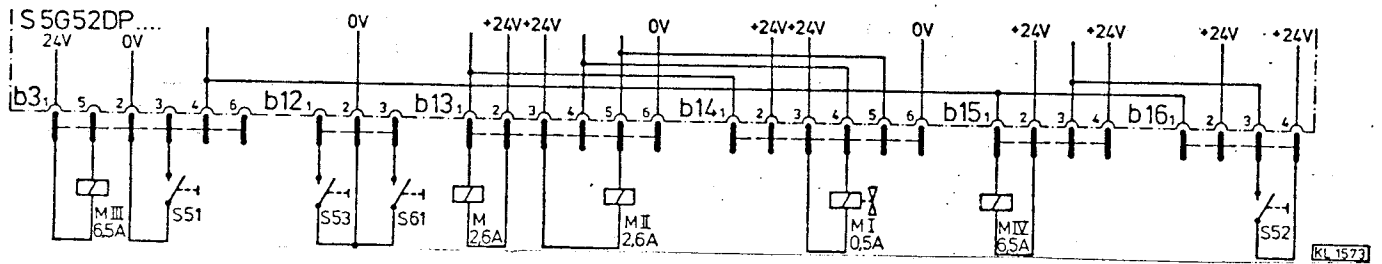
Einstellung der Riegelstiche: siehe Tabelle auf der Leiterplatte.

Einstellung der Riegeldrehzahlen

- Antrieb ausschalten
- Anfangsriegel (doppelt) und Endriegel einschalten
- Antrieb einschalten
- Anfangsriegel kurz aus- und wieder einschalten
- Pedal kurz nach vorn betätigen: Antrieb läuft in Anfangsriegeldrehzahl, mit P4 einstellbar
- Anfangsriegel ausschalten: Antrieb hält
- Pedal kurz voll zurücktreten: Antrieb läuft in Endriegeldrehzahl, mit P5 einstellbar
- Endriegel ausschalten: Antrieb hält, Riegeldrehzahlen sind gespeichert

Entsprechend den beiden Abbildungen können die Buchsen b3, b12...b16 unterschiedlich angeordnet sein.

Anschluß der Zusatzgeräte



- | | | | |
|------|---|-----|---|
| M | - Magnet Fadenabschneider | S51 | - Tastschalter für: PRESSERFUß LÜFTEN OHNE PEDALBETÄTIGUNG oder |
| MI | - Magnetventil Fadenabschneider | | Stellschalter für: PRESSERFUß BEIM ANHALTEN IN DER NAHT UND NACH DEM ABSCHNEIDEN GELÜFTET |
| MII | - Magnet Fadenwischer | S52 | - Tastschalter für: RIEGELN MANUELL |
| MIII | - Magnet (oder -ventil) Presserfußlüftung | S53 | - Tastschalter für: NADEL HOCH OHNE SCHNEIDEN |
| MIV | - Magnet (oder -ventil) Verriegelung | S61 | - Tastschalter für: RIEGEL UNTERDRÜCKEN |

Stecker für Buchsen: b3 = Teil-Nr. 500457, b12 = Teil-Nr. 500402, b13,14 = Teil-Nr. 500703, b15,16 = Teil-Nr. 500615, b80 = Teil-Nr. 501278