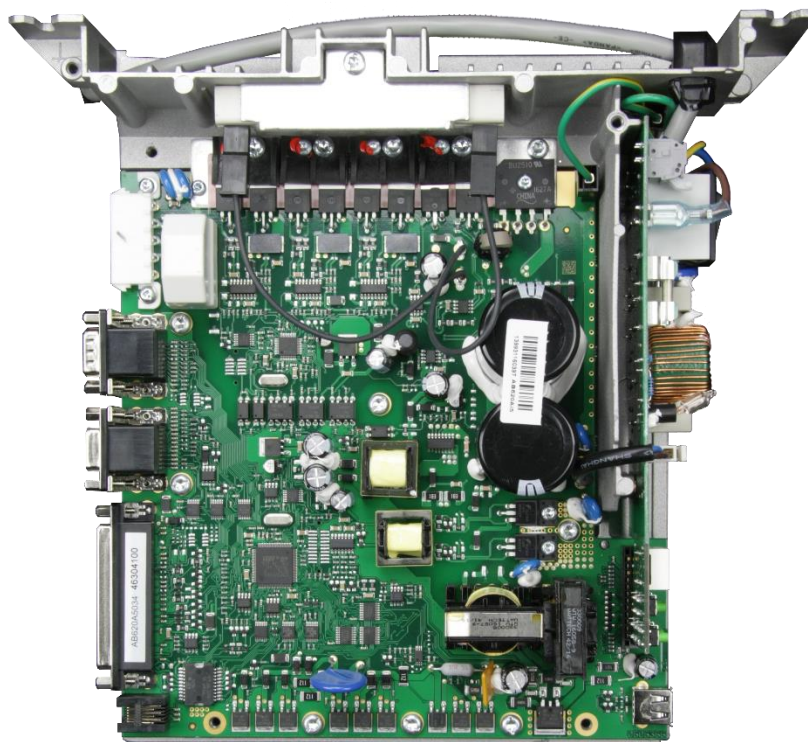




AB600A, IW600A, AB611A, AB620A, IW620A & YA620A

Anleitung für den Platinaustausch



Nr.401453 Deutsch

(for english language and colored illustration use downloadlink)

www.efka.net/Downloads/Andere/Platinentausch AB6xxx

Inhalt

1	Wichtige Hinweise	4
2	Lieferumfang	5
3	Platinenaustausch AB600A & IW600A	6
3.1	Benötigte Werkzeuge	6
3.2	Demontage des Steuerungsgehäuses	6
3.3	Demontage der Leiterplatine	8
3.4	Montage der Leiterplatine	11
3.5	Austausch Bremswiderstand 91R	16
3.6	Montage des Gehäuses.....	21
4	Platinentausch AB61 1 A, AB620A, IW620A & YA620A.....	22
4.1	Benötigte Werkzeuge	22
4.2	Demontage des Steuerungsgehäuses	22
4.3	Demontage der Netzfilterplatine.....	27
4.4	Demontage der Hauptleiterplatine.....	31
4.5	Montage der Hauptleiterplatine	33
4.6	Montage der Netzfilterplatine	38
4.7	Austausch Bremswiderstand 91R	41
4.8	Montage des Gehäuses.....	46

1 Wichtige Hinweise



ACHTUNG!

Die Steuerung muss während der gesamten Arbeiten vollständig vom Netz getrennt sein!



ACHTUNG!

ALLE Arbeiten an der Steuerung müssen im stromlosen Zustand durchgeführt werden!
Sicherheitshinweise warnen vor Gefahren und helfen Personenschäden zu vermeiden!

Gewährleistung und Haftung

Gewährleistungs- und Haftungsansprüche bei Personen- und Sachschäden sind ausgeschlossen, wenn Sie auf eine oder mehrere der nachfolgenden Ursachen zurückzuführen sind:

- Sachwidriges Verwenden der **Efka**-Steuerung
- Unsachgemäßes Montieren und Inbetriebnehmen
- Missachten der Hinweise in der Montageanleitung
- Eigenmächtiges bauliches Verändern der **Efka**-Steuerung
- Mangelhafte Wartungs- und Reparaturmaßnahmen

Wichtige Hinweise

Die zum bestimmungsgemäßen Betrieb des EFKA-Antriebs benötigten Betriebsanleitungen und ggf. Parameterlisten finden sie in der jeweils aktuellsten Fassung im Internet auf der EFKA-Homepage unter www.efka.net, auf der Seite "Downloads".

Auf unserer Homepage finden Sie außerdem ggf. ergänzende Anleitungen für diese Steuerung:

- ✗ Allgemeine Bedienungs- und Programmieranleitung
- ✗ Verwendung mit USB-Memorystick
- ✗ Adapterleitungen

2 Lieferumfang

- Reparatur-Set Hauptleiterplatine- AB600A & IW600A
Wärmeleitpaste Keratherm KP97 1ml
Bremswiderstand 91R
Efka-Best. Nr. 311 4051
Efka-Best. Nr. 150 5077
Efka-Best. Nr. 050 4872
- Reparatur-Set Hauptleiterplatine-AB611A
Bremswiderstand 91R
Efka-Best. Nr. 311 4013
Efka-Best. Nr. 050 4872
- Reparatur-Set Hauptleiterplatine-AB620A
Bremswiderstand 91R
Efka-Best. Nr. 311 4123
Efka-Best. Nr. 050 4872
- Reparatur-Set Hauptleiterplatine- IW620A5035
Bremswiderstand 91R
Efka-Best. Nr. 311 4257
Efka-Best. Nr. 050 4872
- Reparatur-Set Hauptleiterplatine- YA620A5080
- Reparatur-Set Hauptleiterplatine- YA620A5081
Bremswiderstand 91R
Efka-Best. Nr. 311 4145
Efka-Best. Nr. 311 4249
Efka-Best. Nr. 050 4872
- Netzfilterplatine-AB611A, AB620A, IW620A
& YA620A
Efka-Best. Nr. 311 3832
- Anleitung für Platinentausch
Efka-Best. Nr. 020 7288

3 Platinenaustausch **AB600A & IW600A**

3.1 Benötigte Werkzeuge

- 1x Torx-Schraubendreher **T 20**
- 1x Torx-Schraubendreher **T 10**

3.2 Demontage des Steuerungsgehäuses



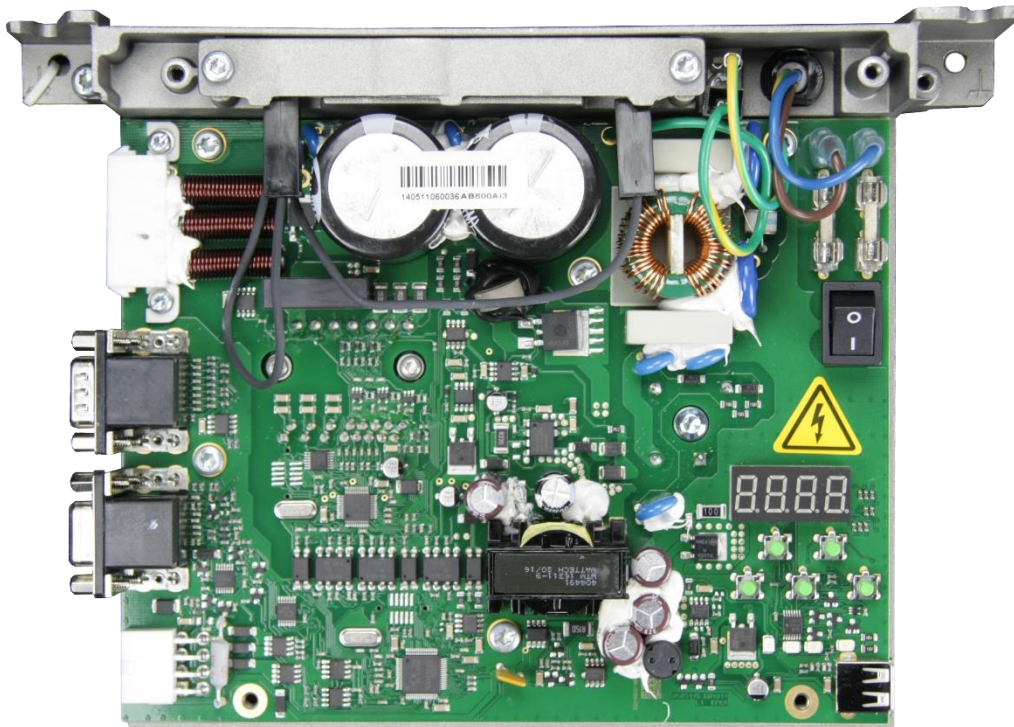
- Entfernen Sie die 4 Schrauben des Gehäusedeckels (Torx T 20).



- Entfernen Sie den vorderen Gehäusedeckel.

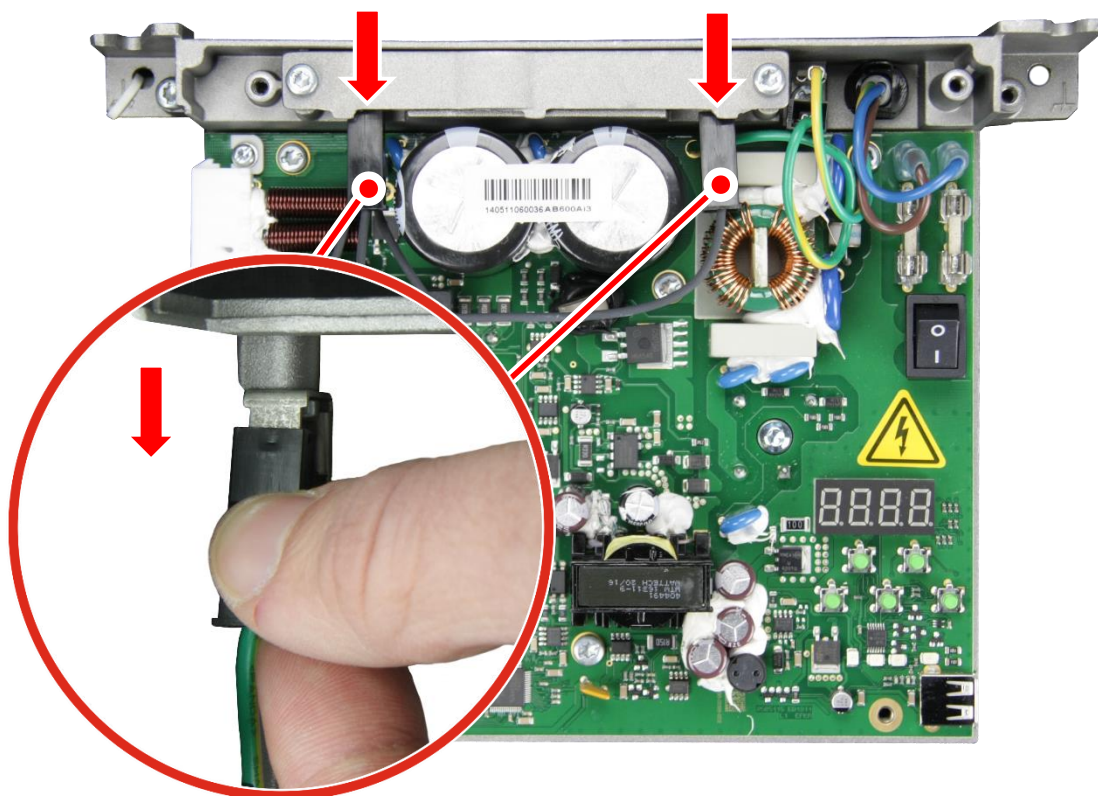
Hinweis: Klappen Sie den Deckel zuerst leicht nach oben, schieben Sie ihn anschließend nach links weg.



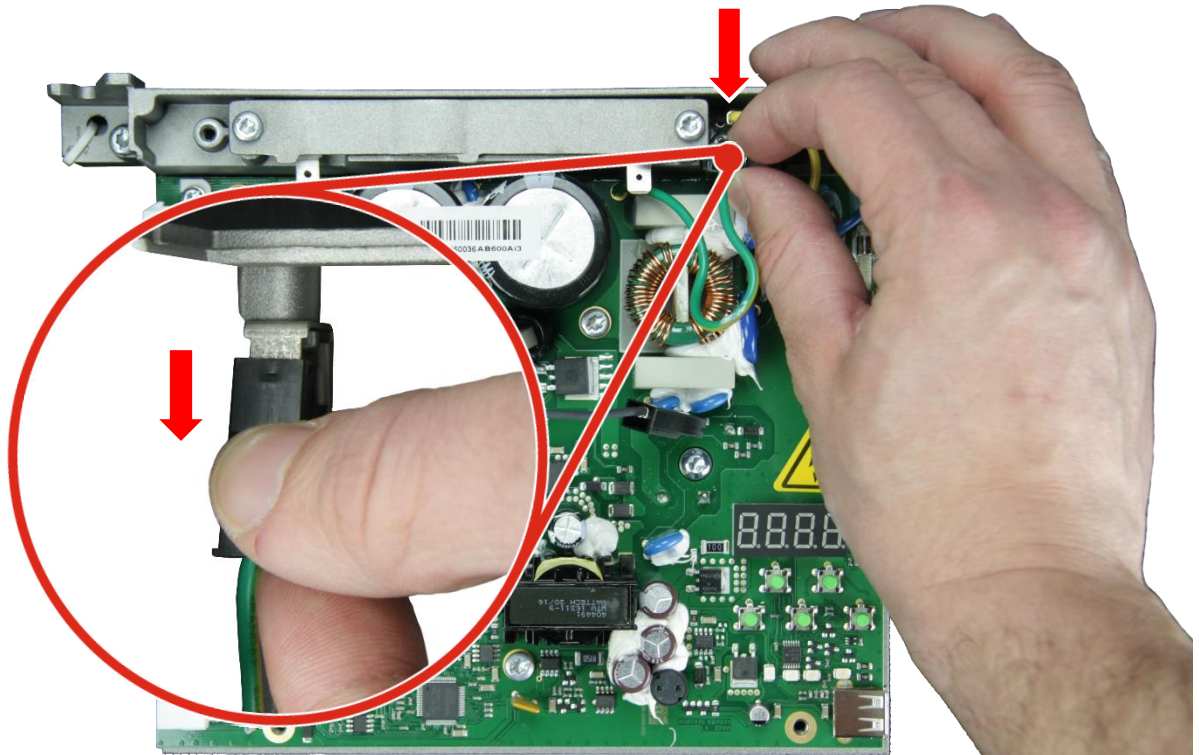


3.3 Demontage der Leiterplatte

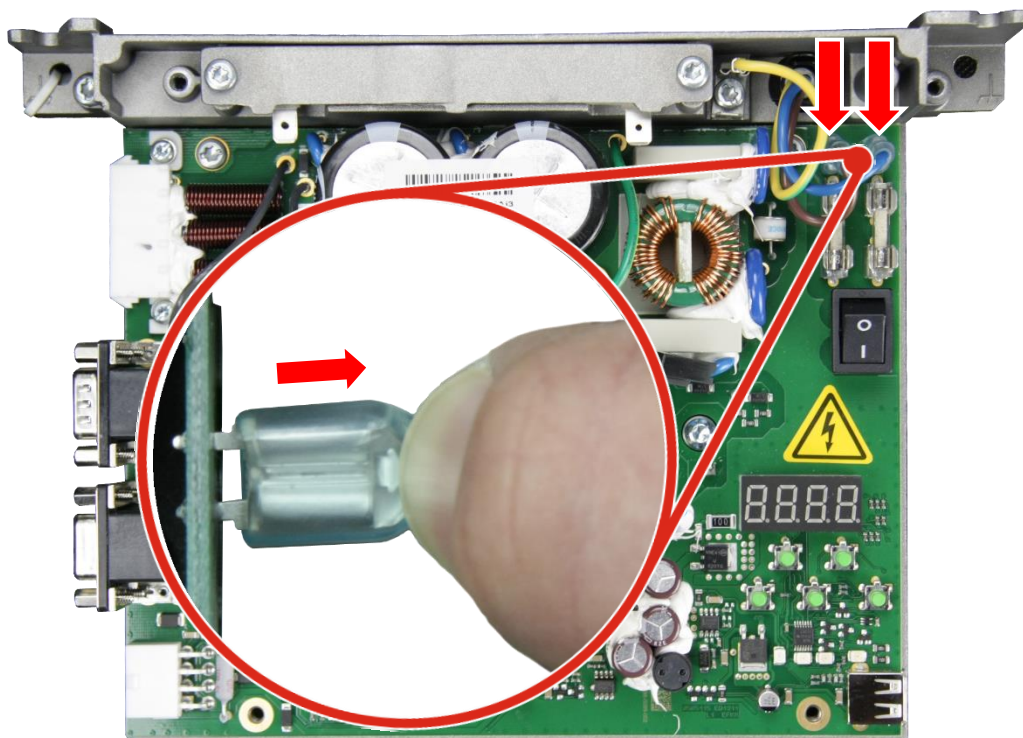
- Ziehen Sie die beiden „Fast on“-Steckverbinder des Bremswiderstandes ab.



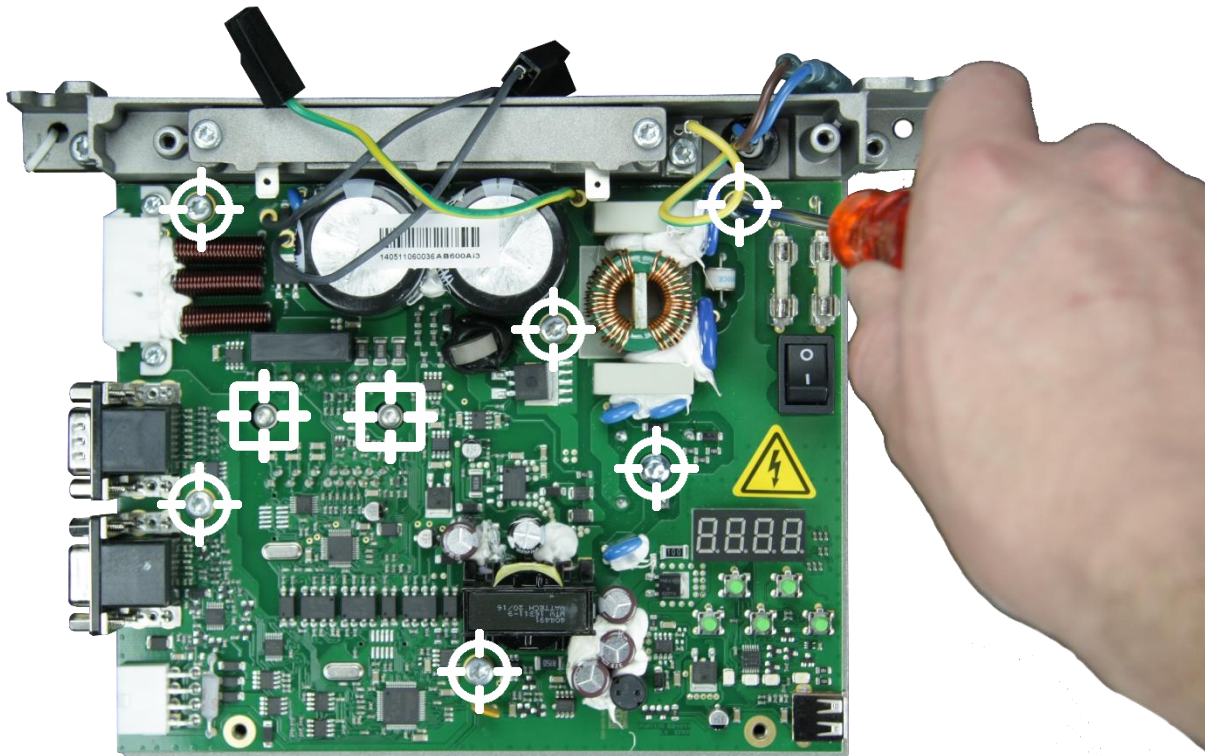
- Ziehen Sie den „Fast on“-Steckverbinder der Platinen-Erdung ab.



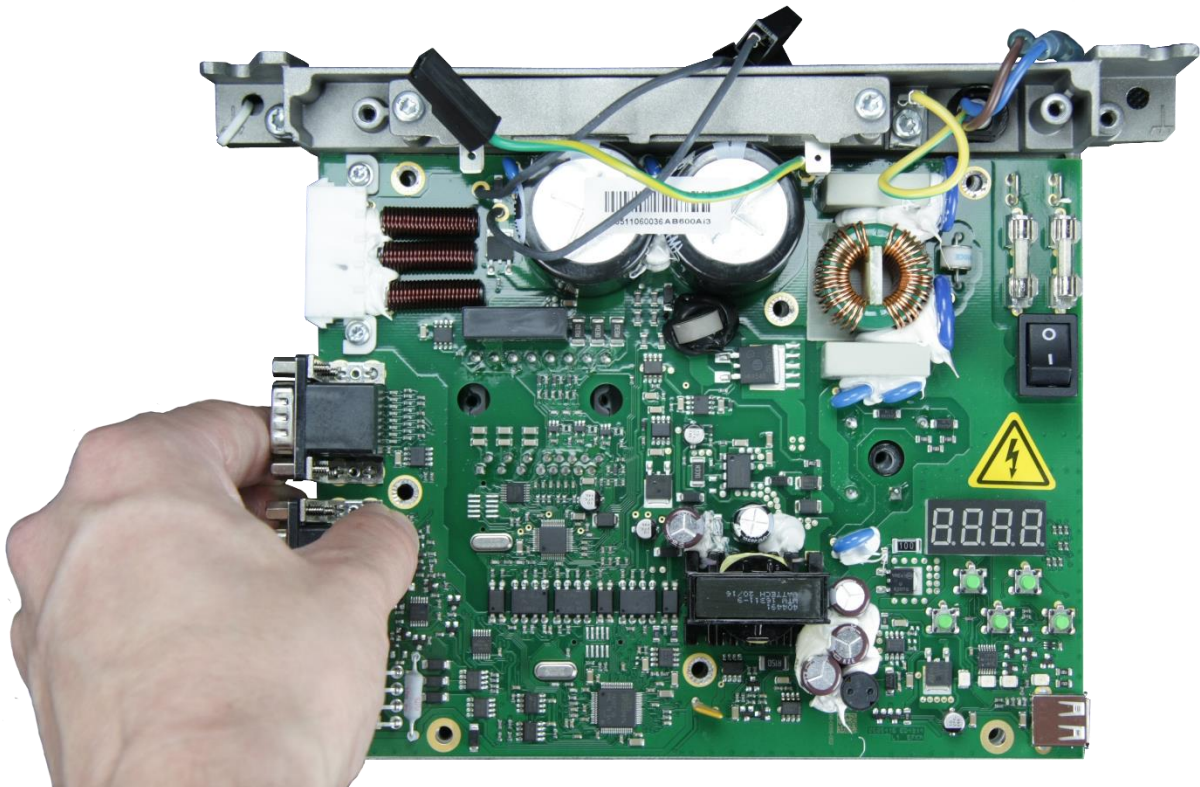
- Drücken Sie mit dem Fingernagel die Verriegelung des „Fast on“-Steckers und ziehen Sie die Steckverbinder der Netzleitung ab.

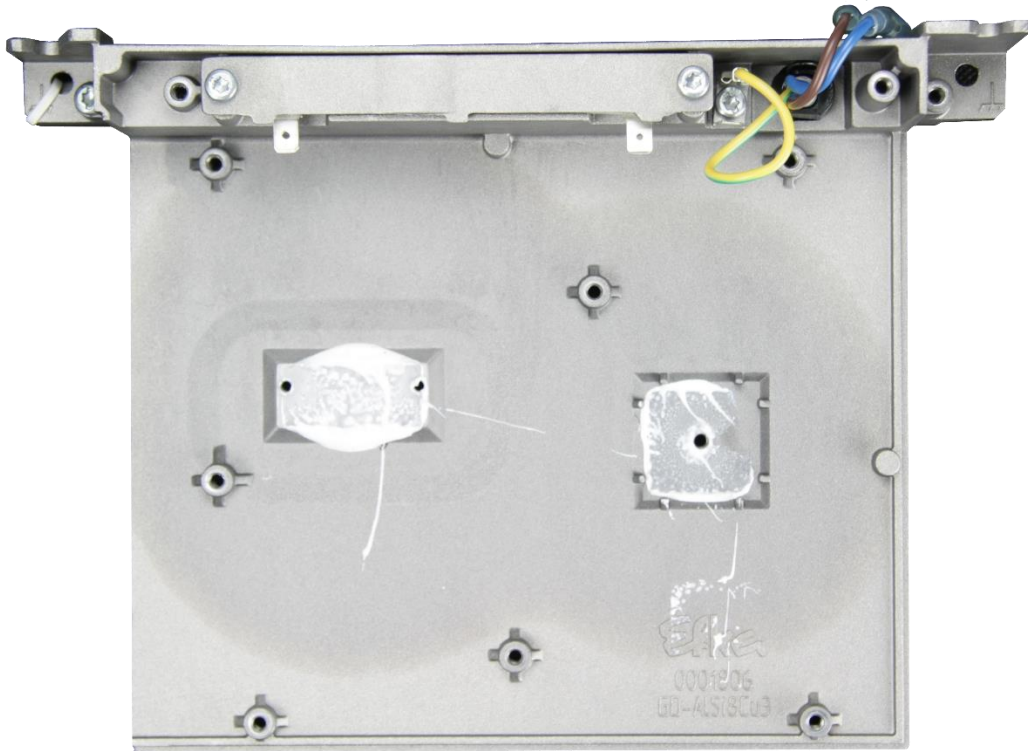


- Entfernen Sie die 8 markierten Schrauben (Torx  T20 &  T10)



- Heben Sie die Leiterplatte vorsichtig nach oben ab.

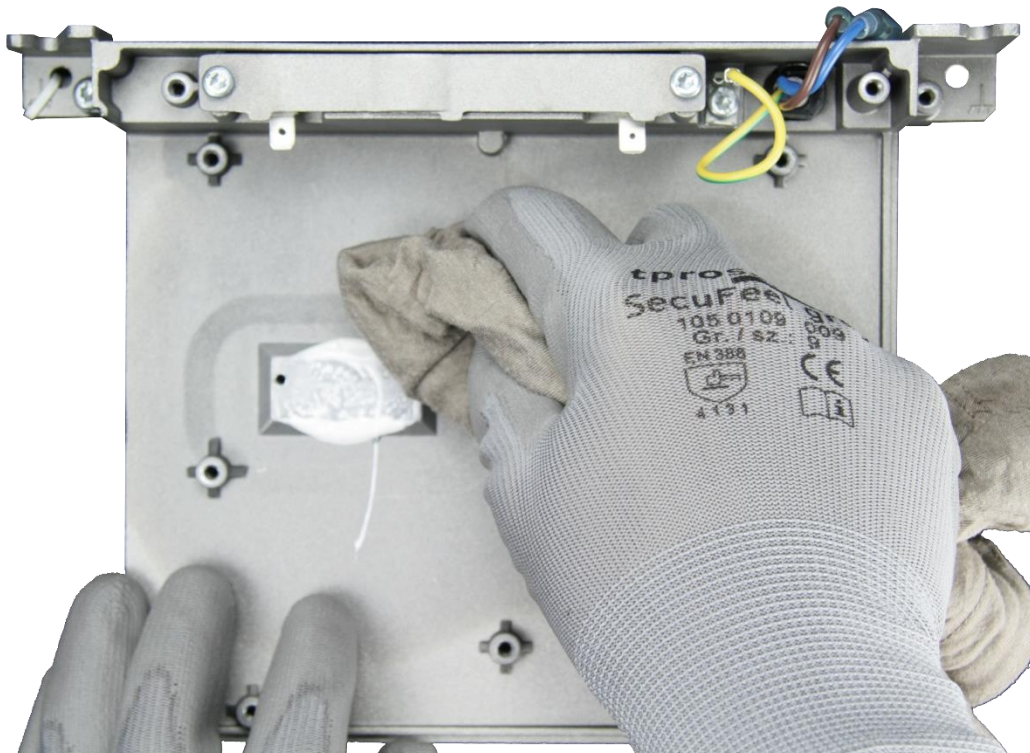




3.4 Montage der Leiterplatte (Efka-Nr. 1114051)

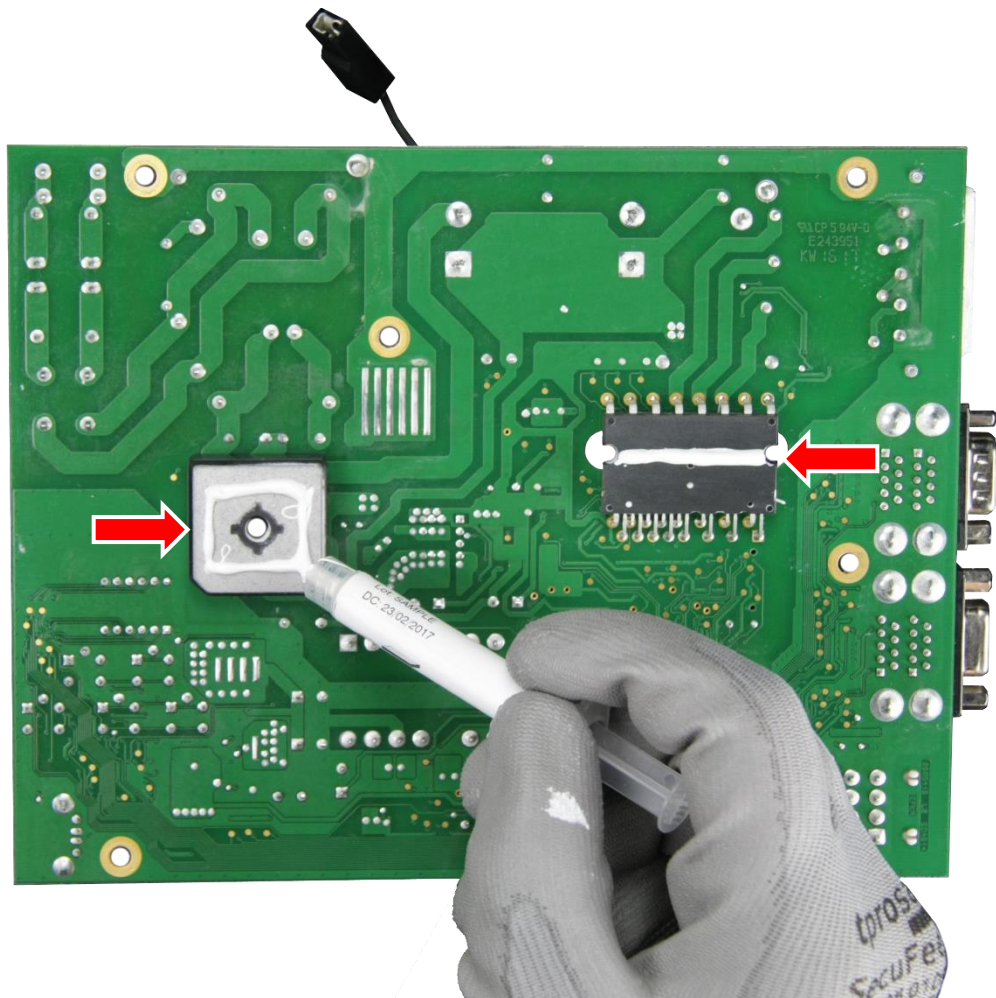
- Entfernen Sie die Rückstände der Wärmeleitpaste vom Gussgehäuse und stellen Sie sicher, dass die Auflageflächen staubfrei sind.

Hinweis: Tragen Sie Handschuhe um Hautkontakt mit der Wärmeleitpaste zu vermeiden!



- Tragen Sie die im Austausch-Set enthaltene Wärmeleitpaste (**Efka**®-Nr. 150 5077) auf Powermodul und Gleichrichterbaustein der Leiterplatte auf. Orientieren Sie sich hierbei in Sachen Menge und Position an der unten folgenden Abbildung!

Hinweis: Tragen Sie Handschuhe um Hautkontakt mit der Wärmeleitpaste zu vermeiden!



Hinweis: Tragen Sie die Wärmeleitpaste mit ca. Ø 3mm starken Materialraupe auf!

- Setzen Sie die Leiterplatte vorsichtig auf das Gussgehäuse
- Setzen Sie die markierten Schrauben ein und ziehen Sie sie nach den Drehmomentangaben an.

Hinweis: Achten Sie darauf, dass alle Bohrungen konzentrisch über einander liegen!



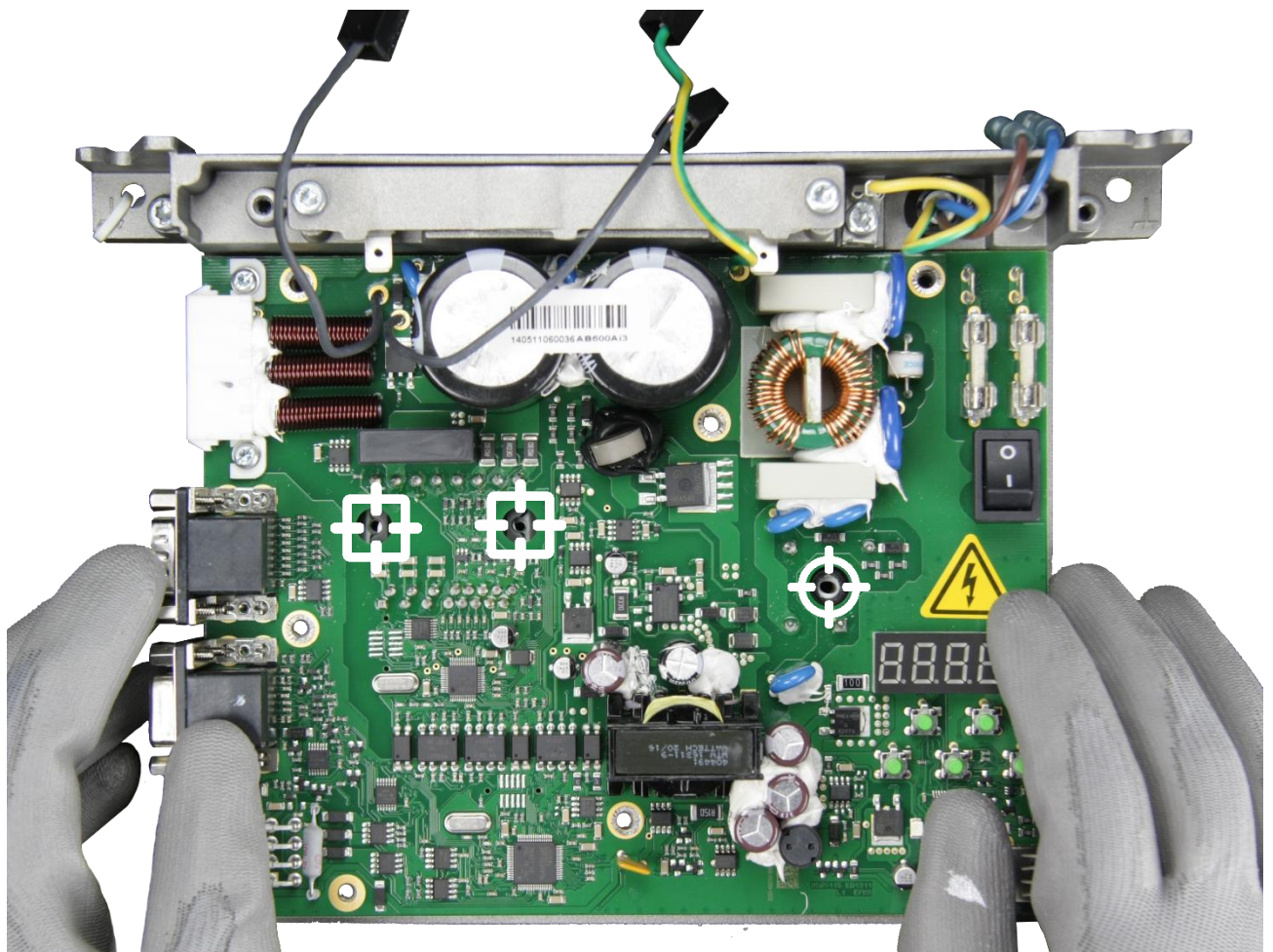
2x M3x16 (Torx **T10**) Anzugsmoment: 0,8 +/-0,2 Nm

WICHTIG! Schrauben **wechselseitig anziehen**. Nach 10 Minuten nochmals mit 0,8 +/-0,2 Nm anziehen!




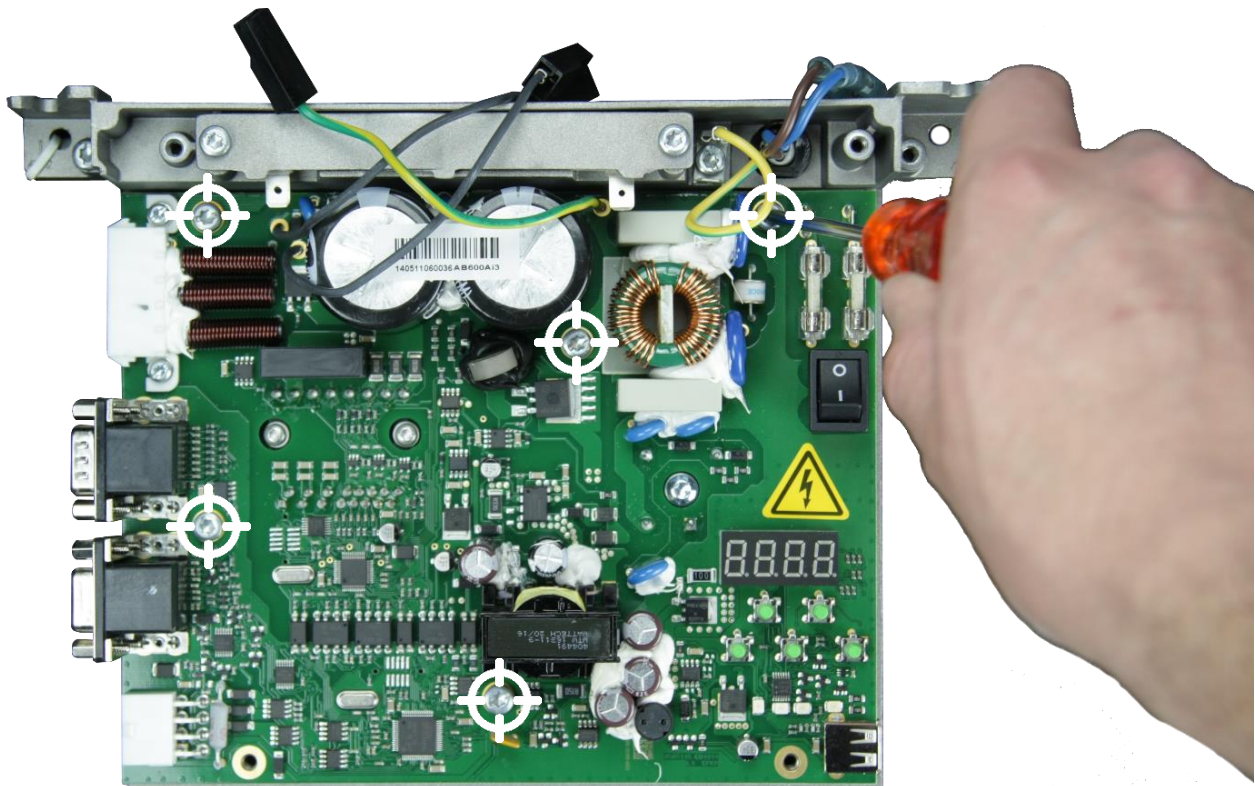
1x M4x16 (Torx **T20**) Anzugsmoment: 2 +/-0,2 Nm

WICHTIG! Nach 10 Minuten nochmals mit 2 +/-0,2 Nm anziehen!

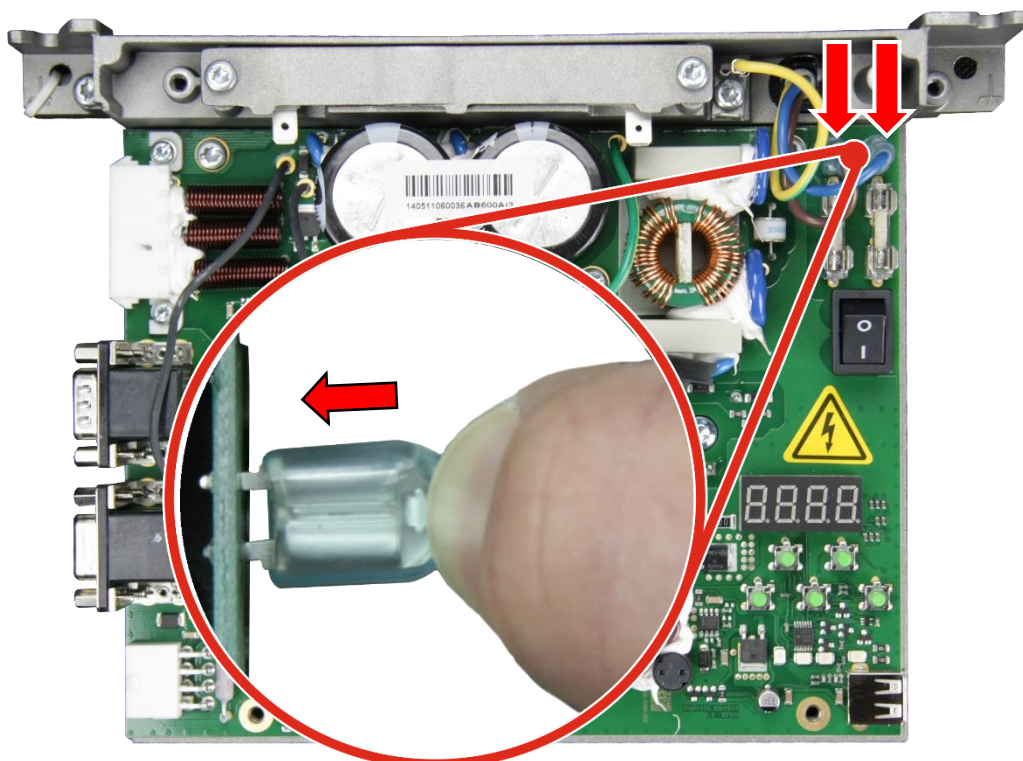


- Setzen Sie die markierten Schrauben ein und ziehen Sie sie nach den Drehmomentangaben an.

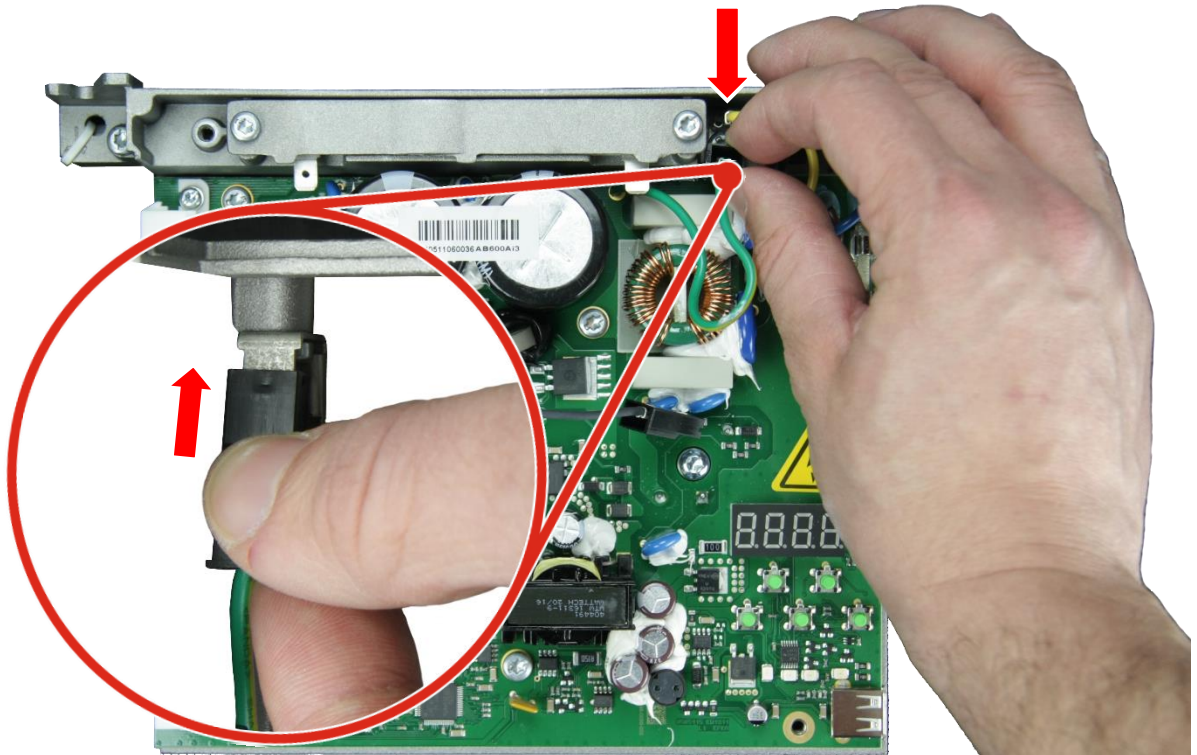
 5x M4x10 (Torx T20) Anzugsmoment: 1 +0,5 Nm



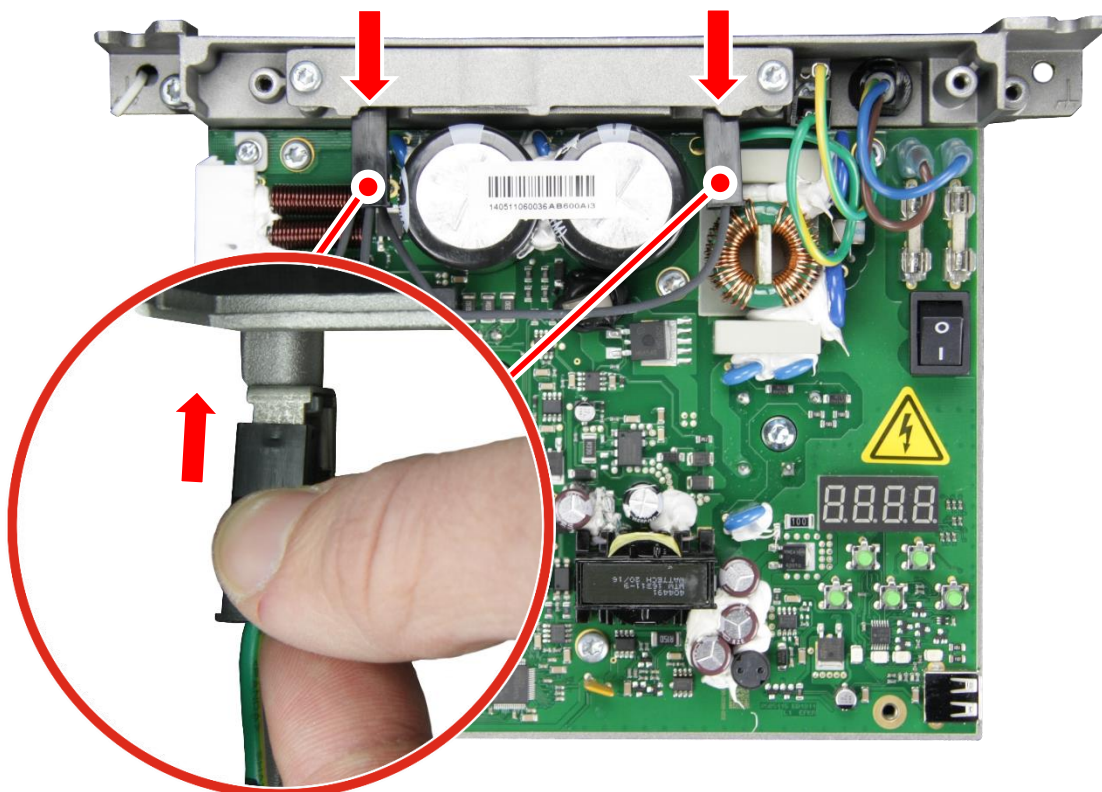
- Schließen Sie die beiden „Fast on“-Steckverbinder an.



- Schließen Sie den „Fast on“-Steckverbinder der Platinen-Erdung an.



- Schließen Sie die „Fast on“-Steckverbinder des Bremswiderstandes an.

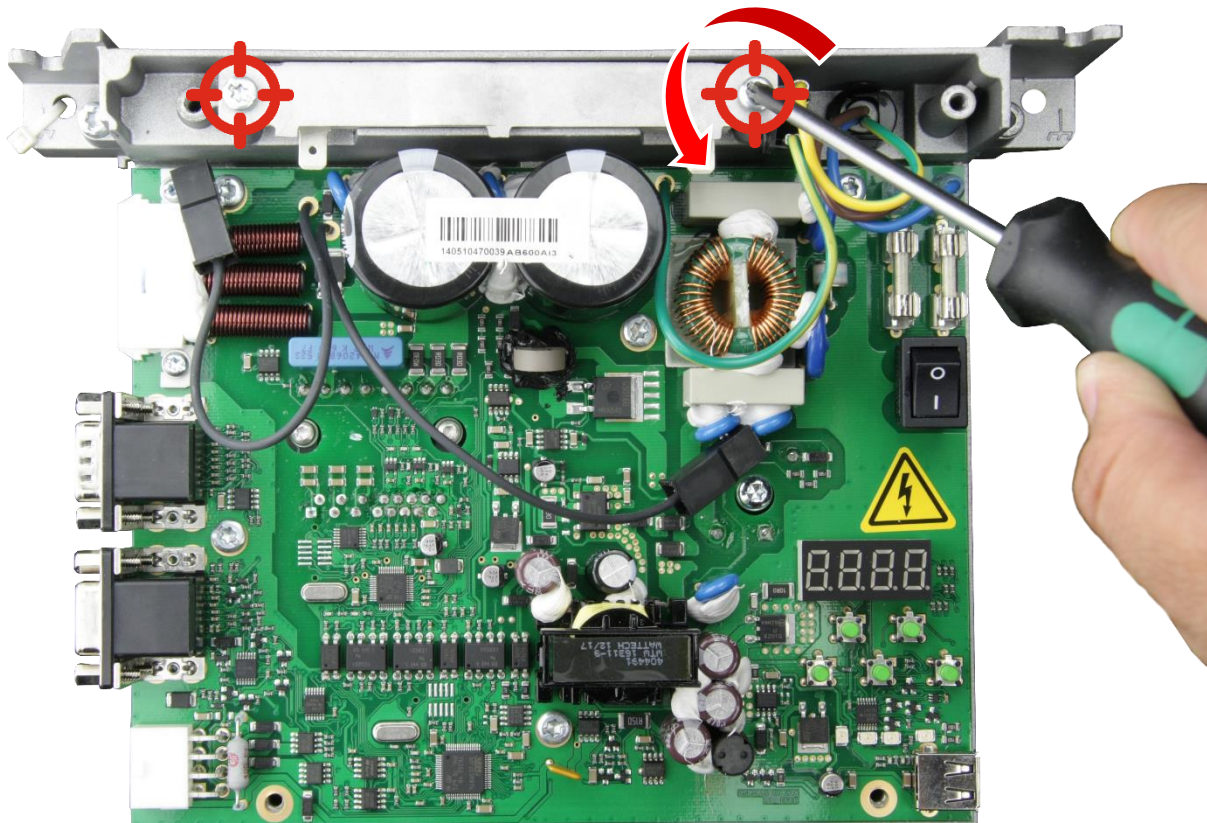


3.5 Austausch Bremswiderstand 91R

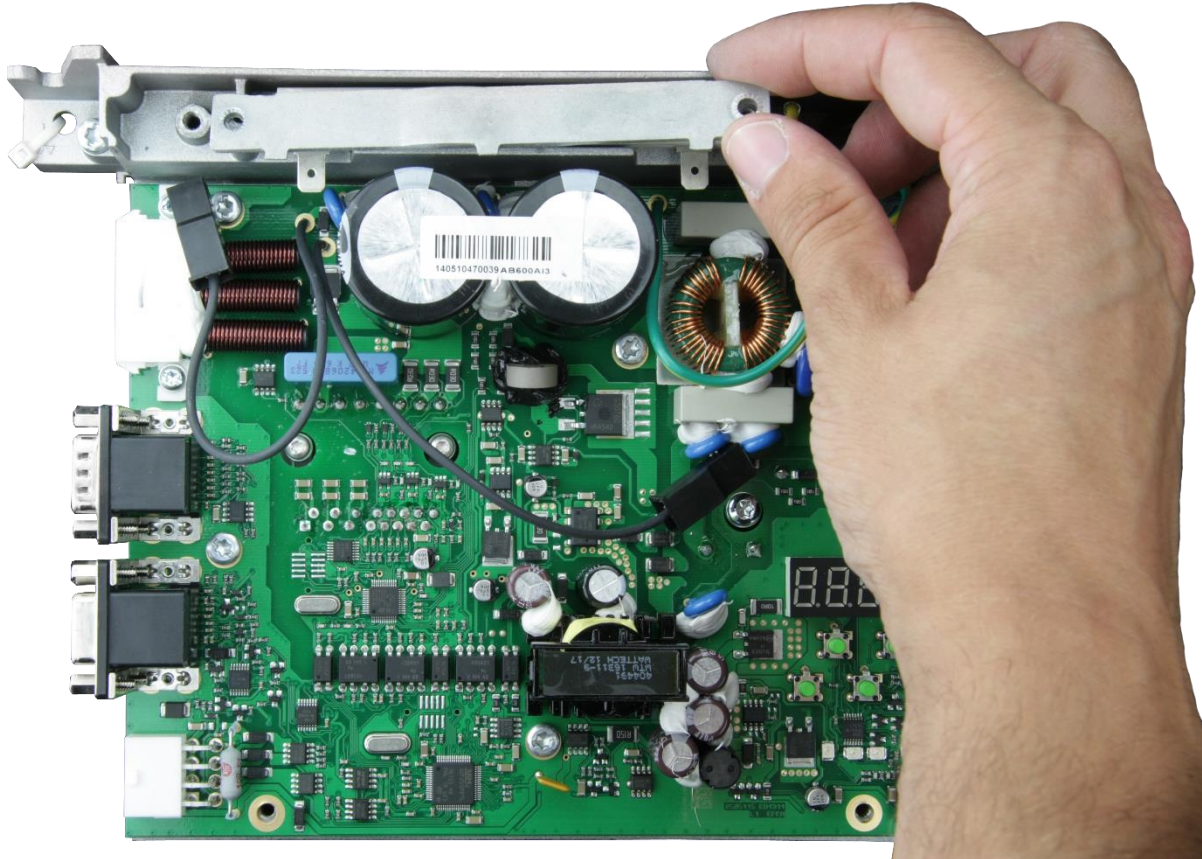
- Ziehen Sie die beiden „Fast on“-Steckverbinder des Bremswiderstandes ab.



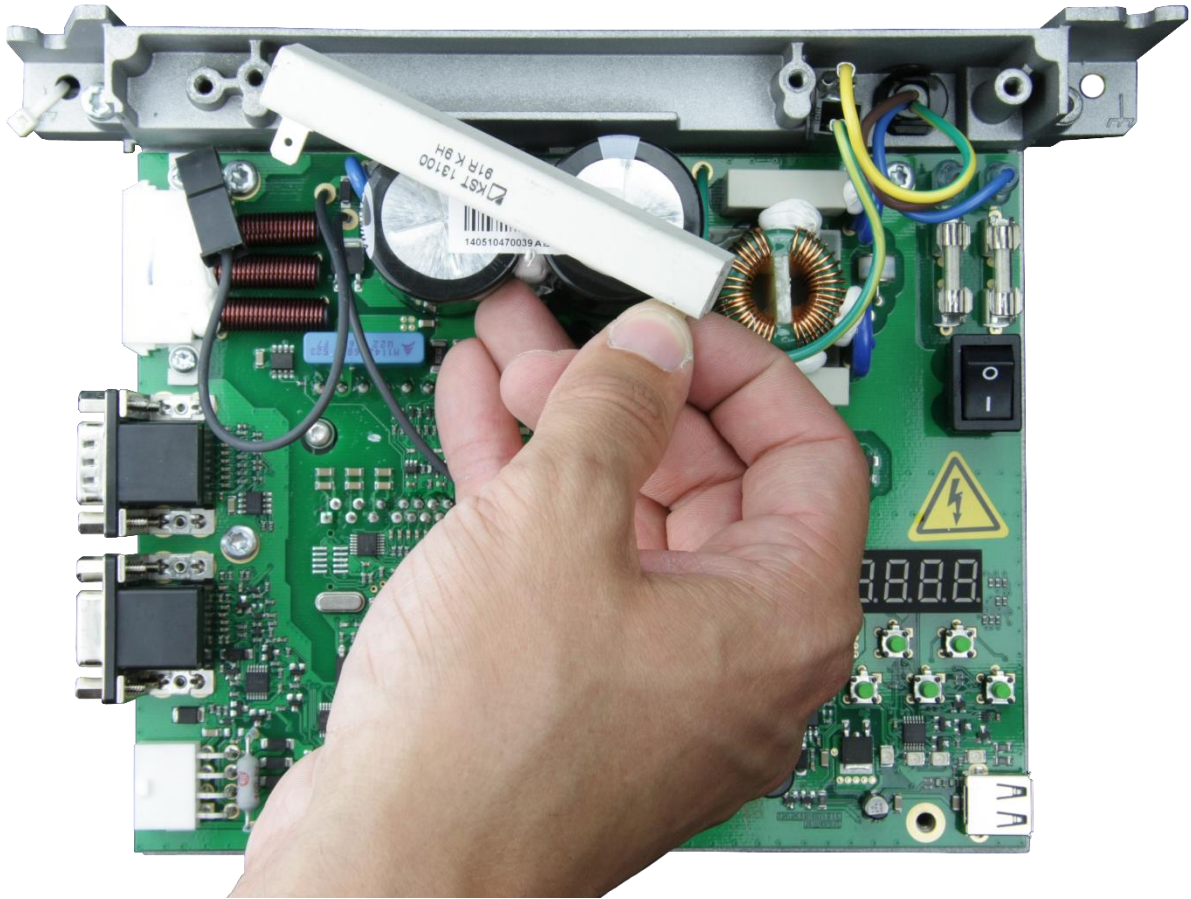
- Entfernen Sie die beiden markierten Schrauben (Torx ⚙ T20).

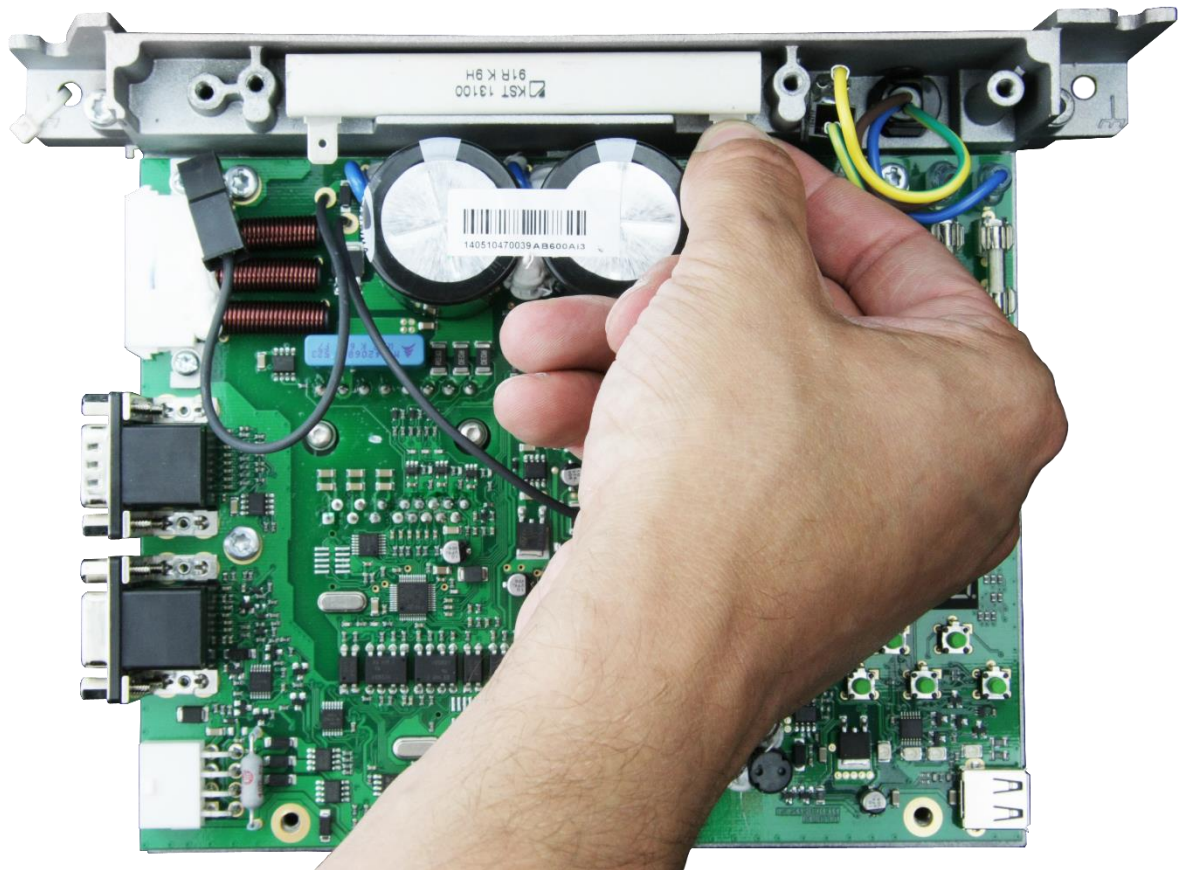


- Nehmen Sie die Montageplatte ab.

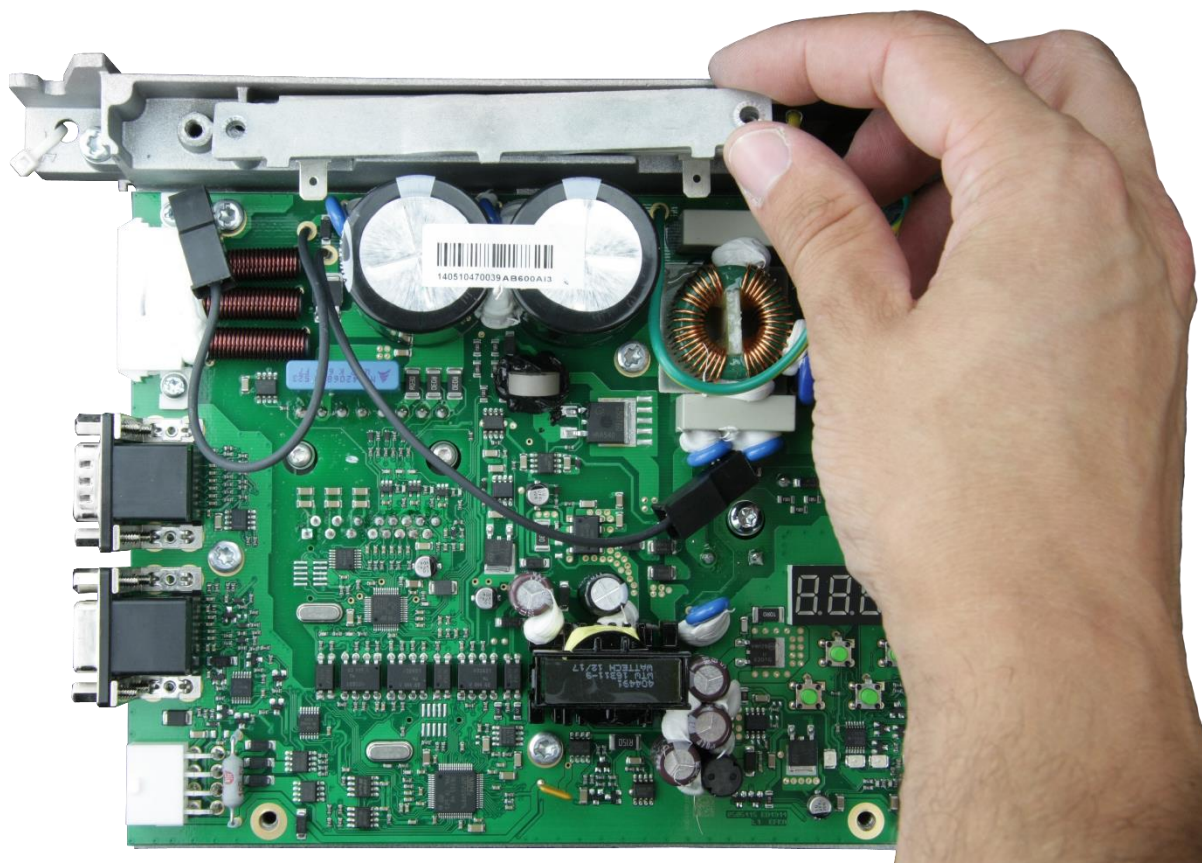


- Tauschen Sie den Bremswiderstand (**Efka**-Nr. 0504872) aus.





- Legen Sie die Montageplatte auf.

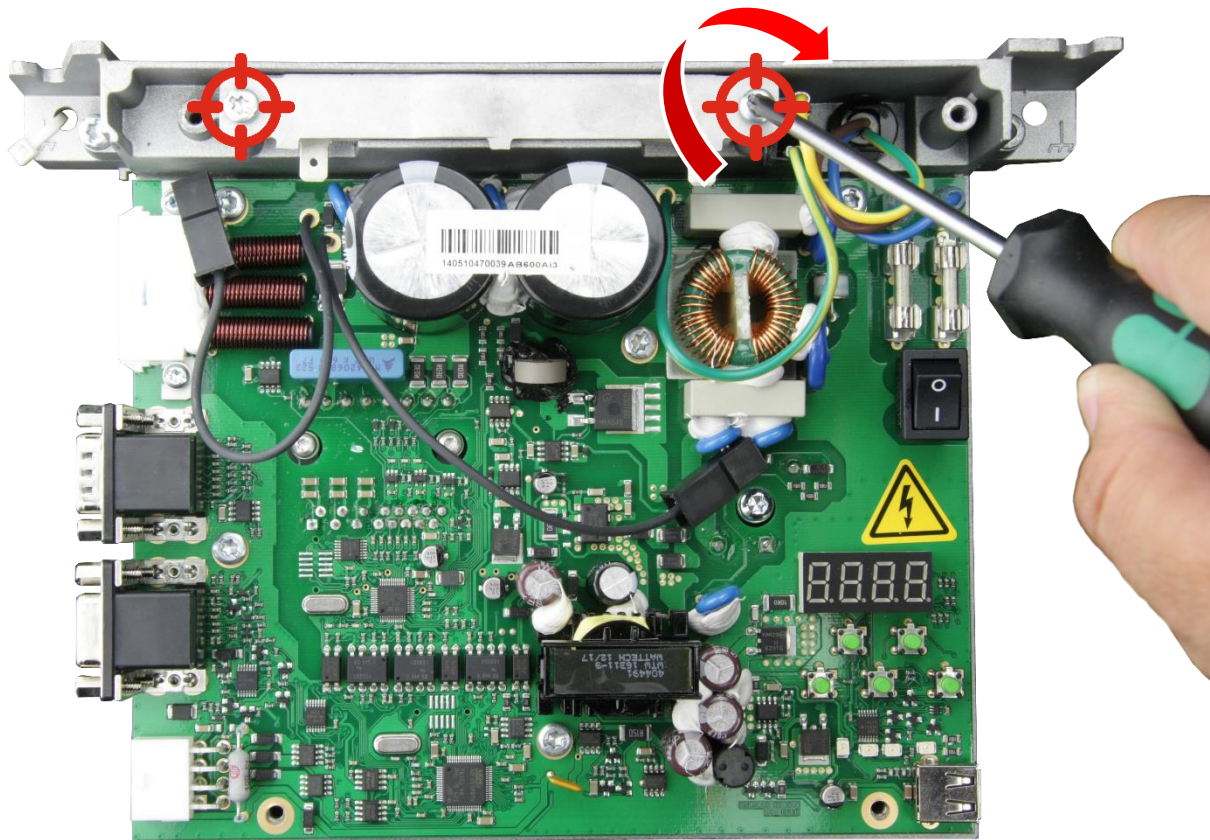


- Setzen Sie die markierten Schrauben an und drehen Sie sie mit angegebenem Drehmoment fest!



1x M4x16 (Torx **T20**)

Anzugsmoment: 2 +/-0,5 Nm



- Schließen Sie die beiden „Fast on“-Steckverbinder des Bremswiderstandes an.



3.6 Montage des Gehäuses

- Schieben Sie die Gehäuseabdeckung vorsichtig von links auf die Steuerung.



Hinweis: Stellen Sie sicher, dass der richtige Sitz des Gehäuses gewährleistet ist.

- Ziehen Sie die 4 Schrauben (Torx T20) des Gehäuses an.



4 Plinentausch **AB611A, AB620A, IV620A & YA620A**

4.1 Benötigte Werkzeuge

- 1x Torx-Schraubendreher **T 20**

4.2 Demontage des Steuerungsgehäuses



- Entfernen Sie die Befestigungsschraube (Torx **T 20**).



- Entfernen Sie die 4 Schrauben des seitlichen Gehäuses (Torx T 20).



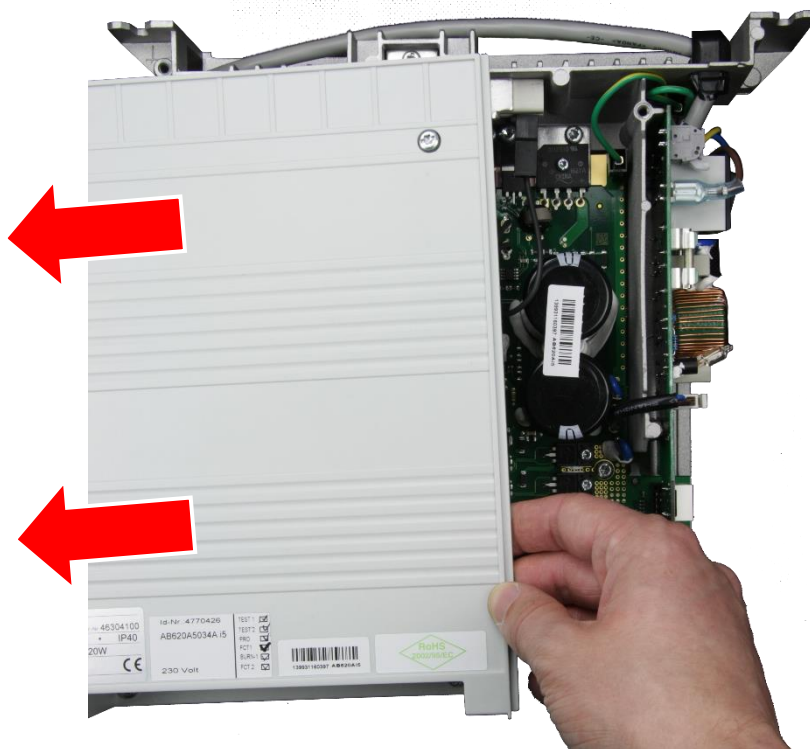
- Entfernen Sie den vorderen Gehäusedeckel.

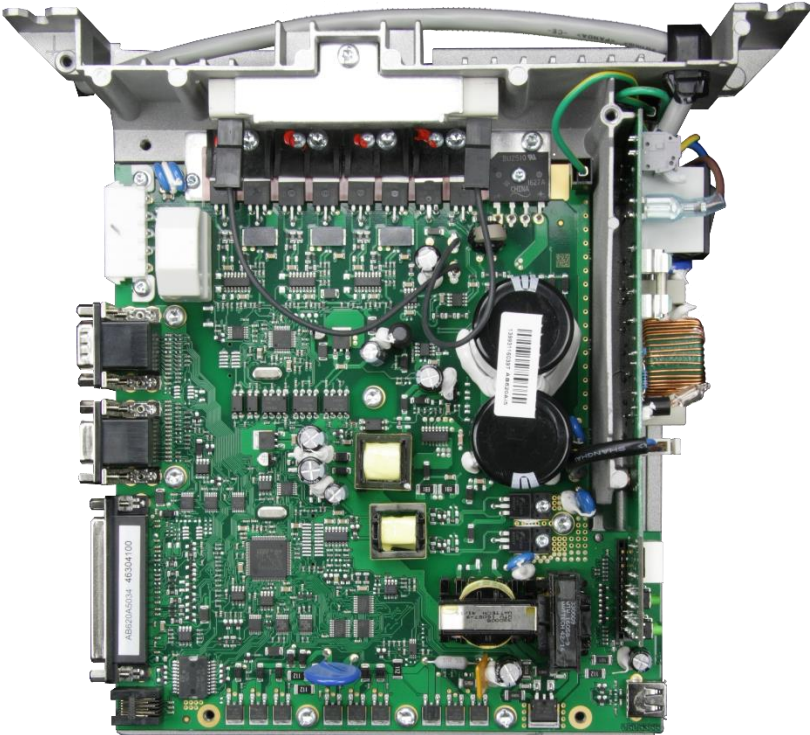
Hinweis: Klappen Sie den Deckel zuerst leicht nach vorne, ziehen Sie ihn anschließend nach unten weg.



- Nehmen Sie den seitlichen Gehäusedeckel ab

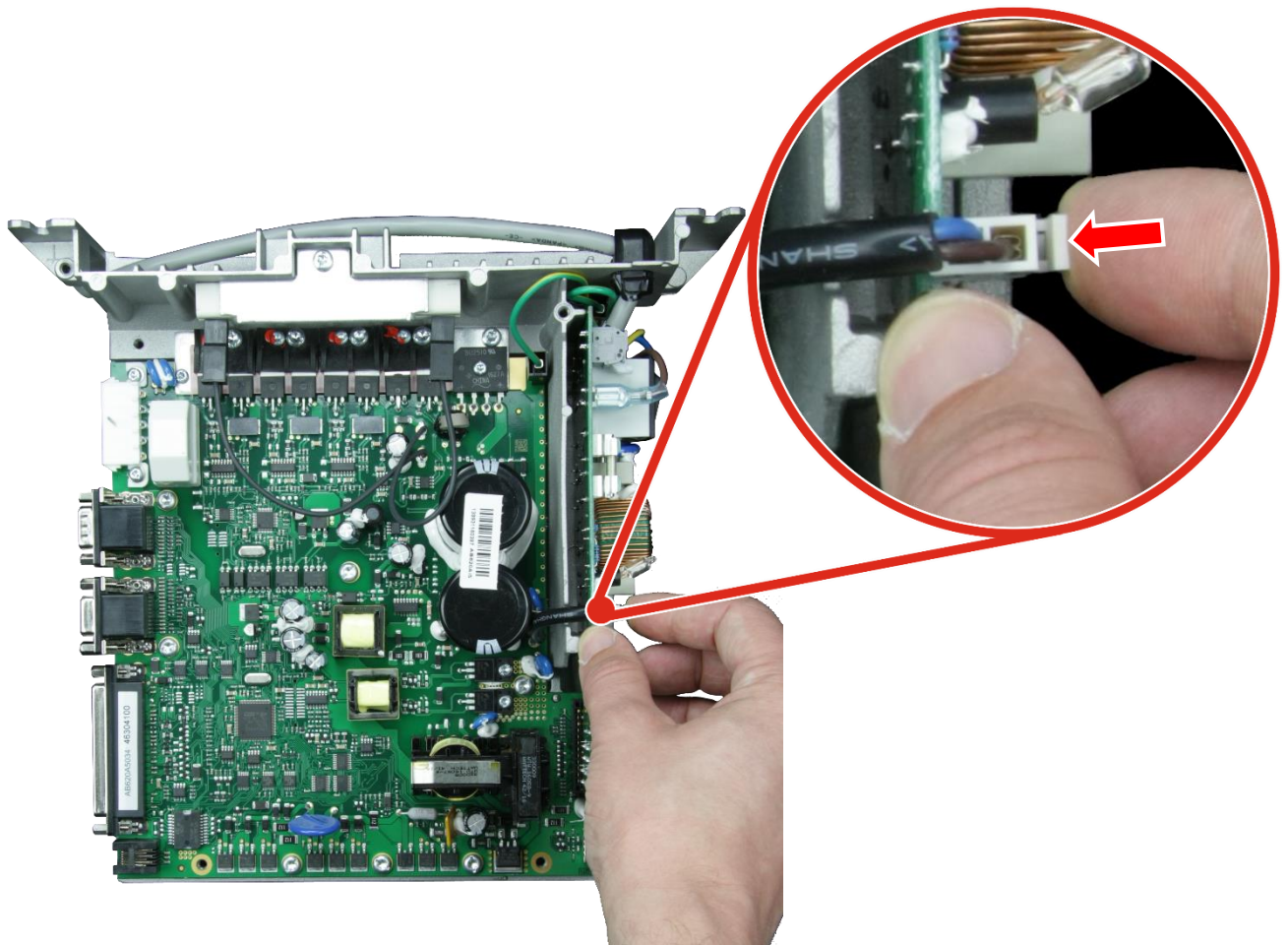
Hinweis: Klappen Sie den Deckel auf der rechten Seite zuerst leicht nach vorne, ziehen Sie ihn anschließend nach links weg.



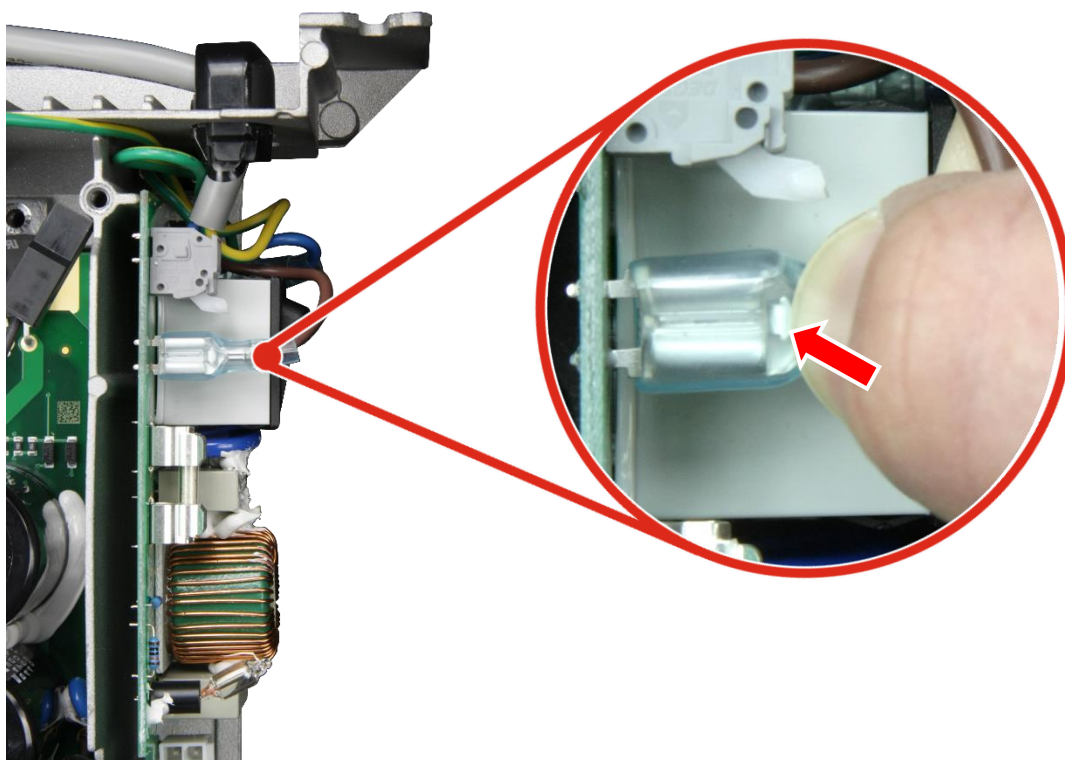
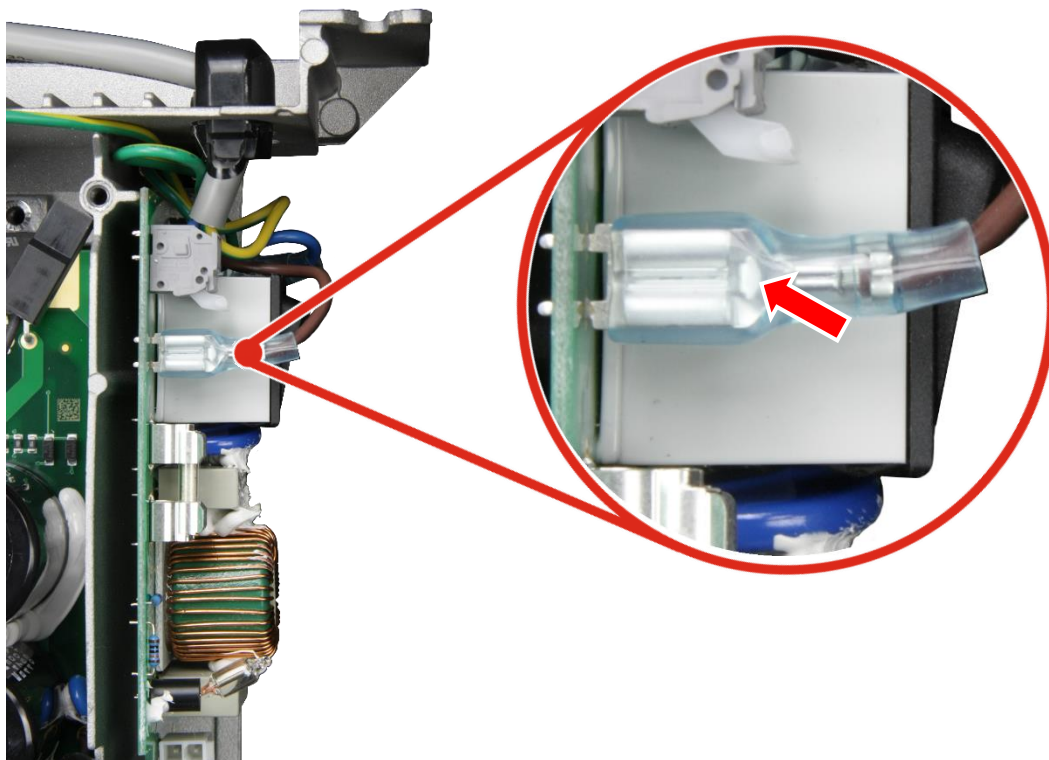


4.3 Demontage der Netzfilterplatine (Efka-Nr. 311 3832)

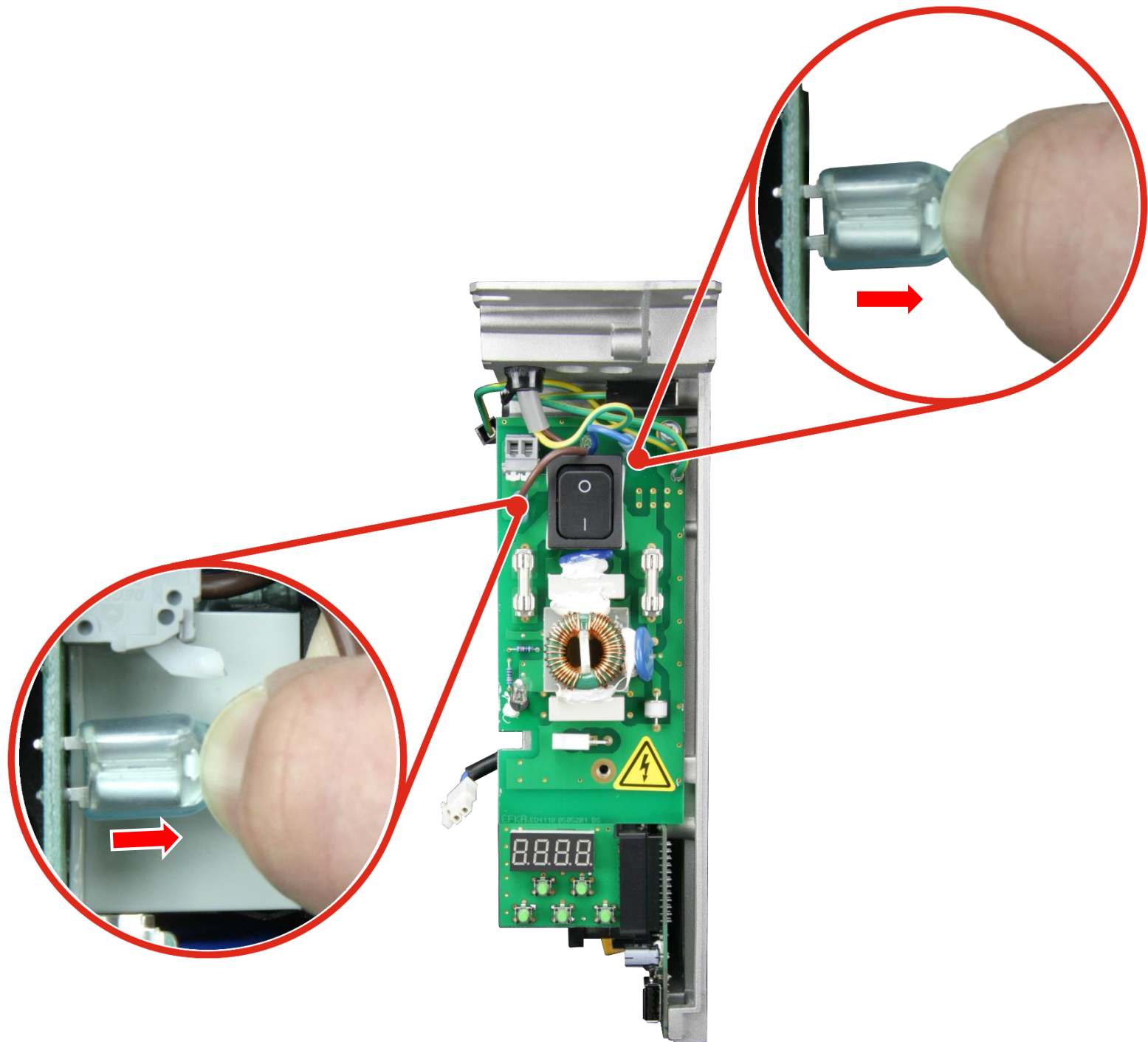
- Drücken Sie die Entriegelung des 2-poligen Verbindungssteckers und ziehen Sie ihn vorsichtig von der Platine ab



- Drücken Sie mit dem Fingernagel die Verriegelung des „Fast on“-Steckers und ziehen Sie diesen vorsichtig von der Platine ab.



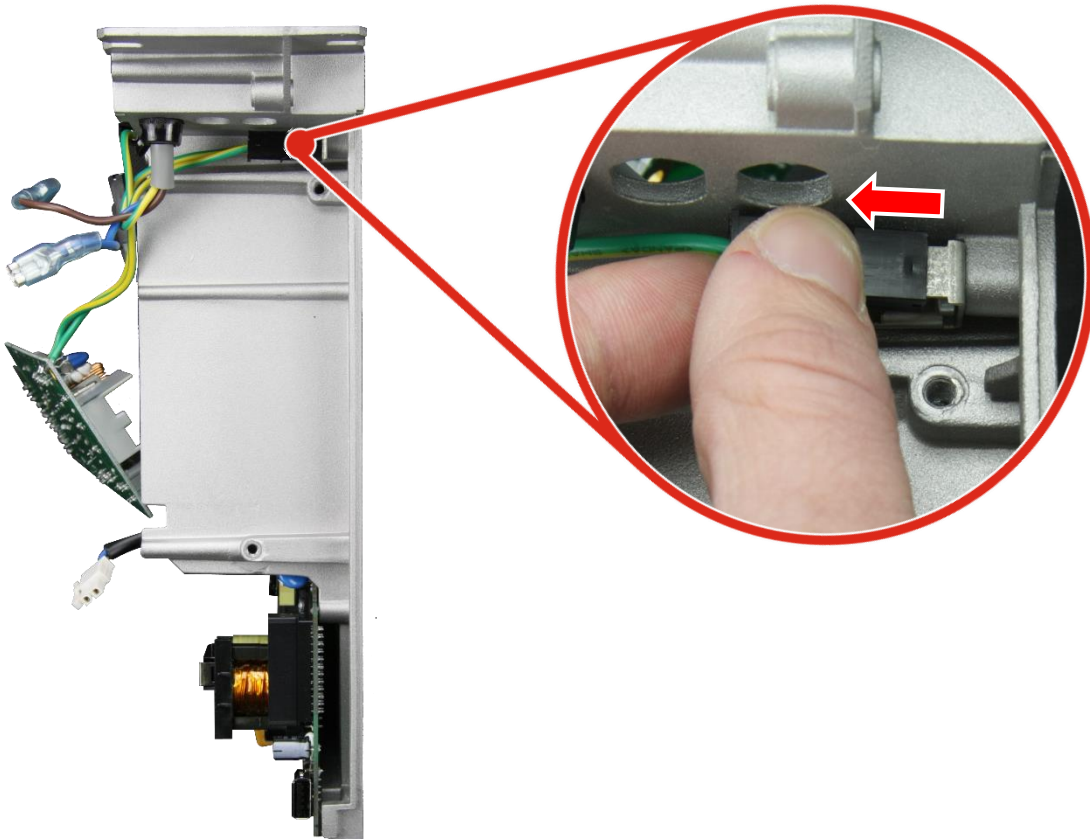
- Drehen Sie den Steuerungskasten und ziehen Sie die beiden „Fast on“-Stecker ab.



- Entfernen Sie die letzte Schraube (Torx T 20) und ziehen die Netzfilterplatine vorsichtig aus dem Platinen-Slot.

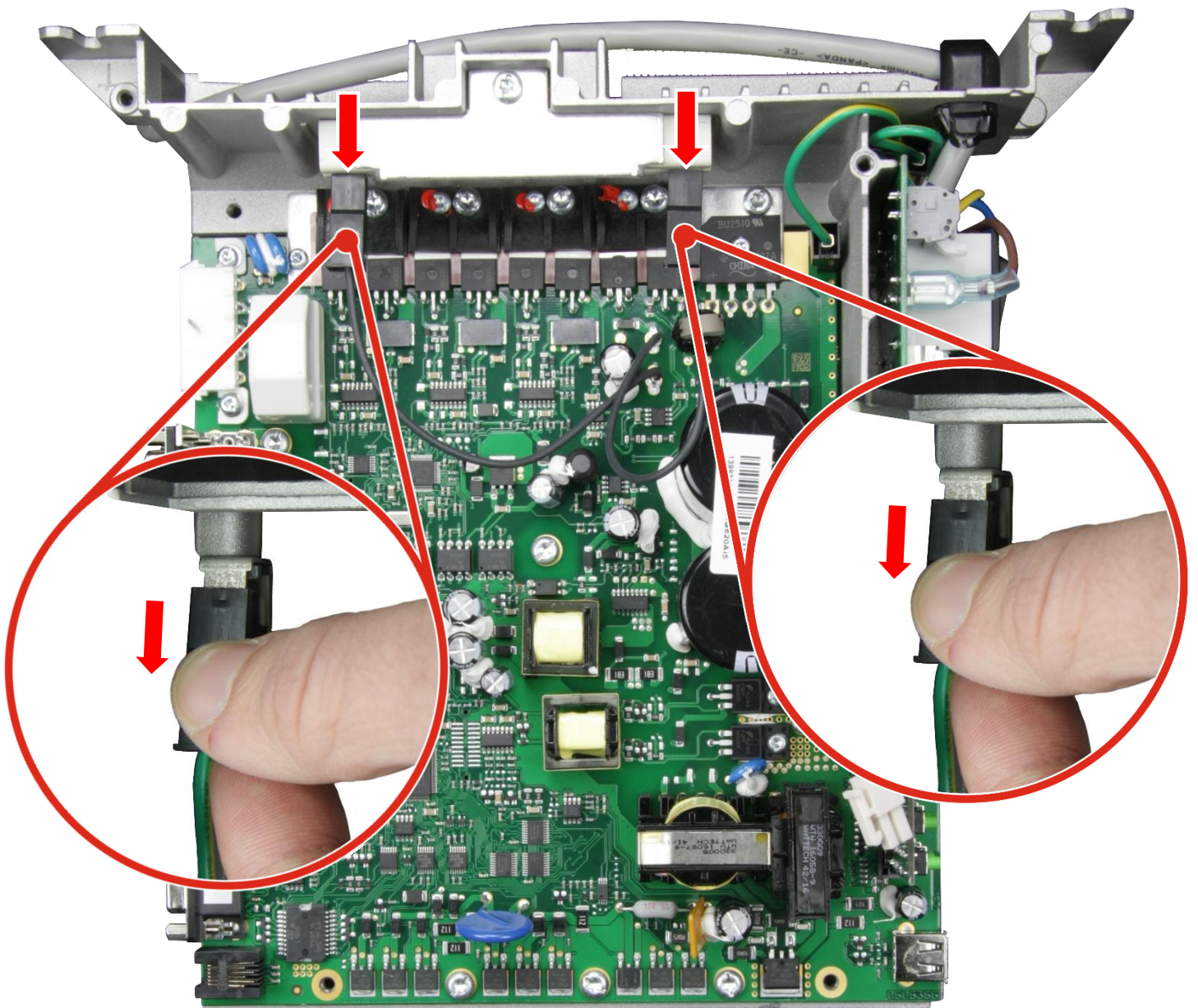


- Entfernen Sie den „Fast on“-Stecker vom Gussgehäuse der Steuerung.

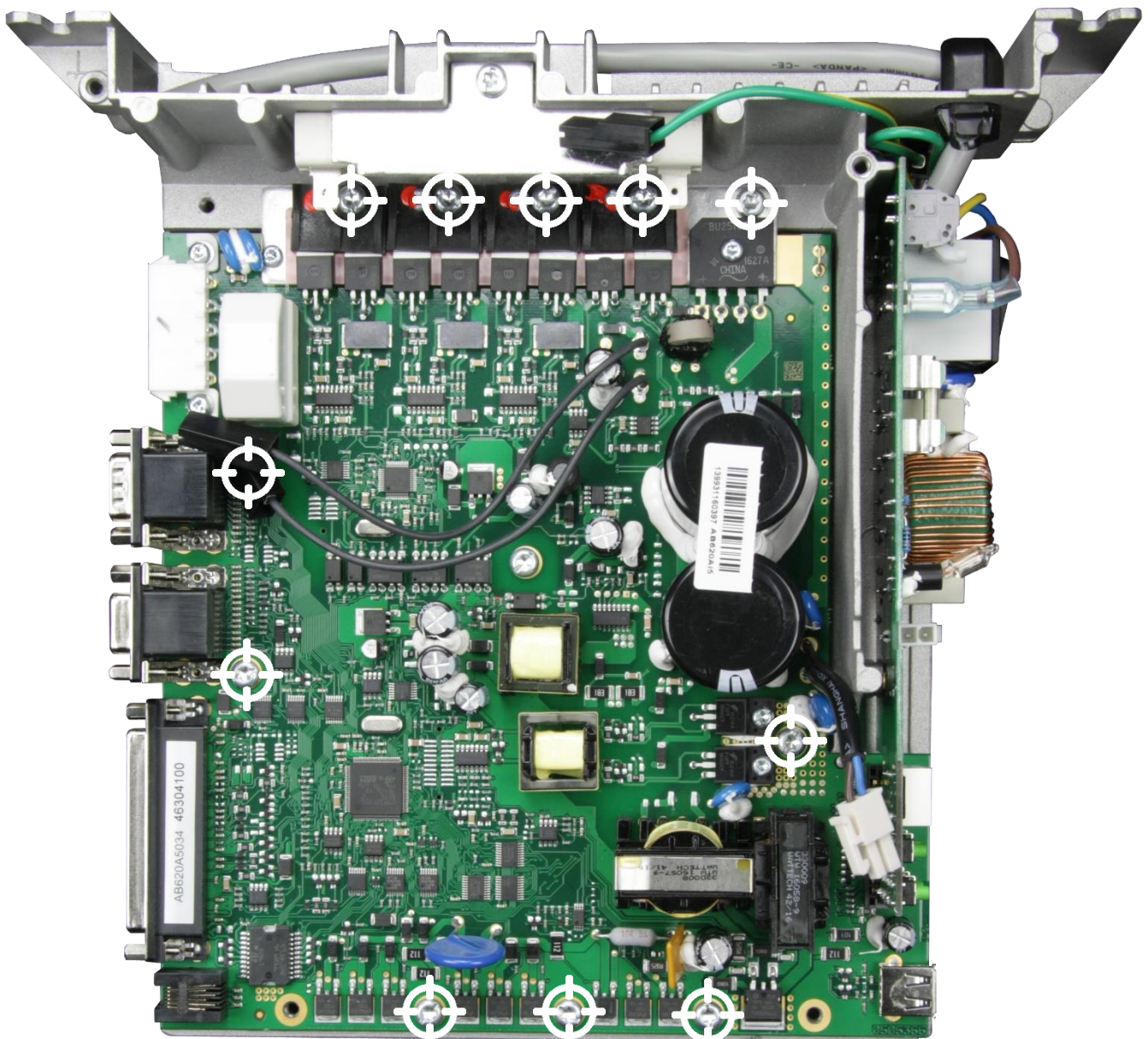


4.4 Demontage der Hauptleiterplatte

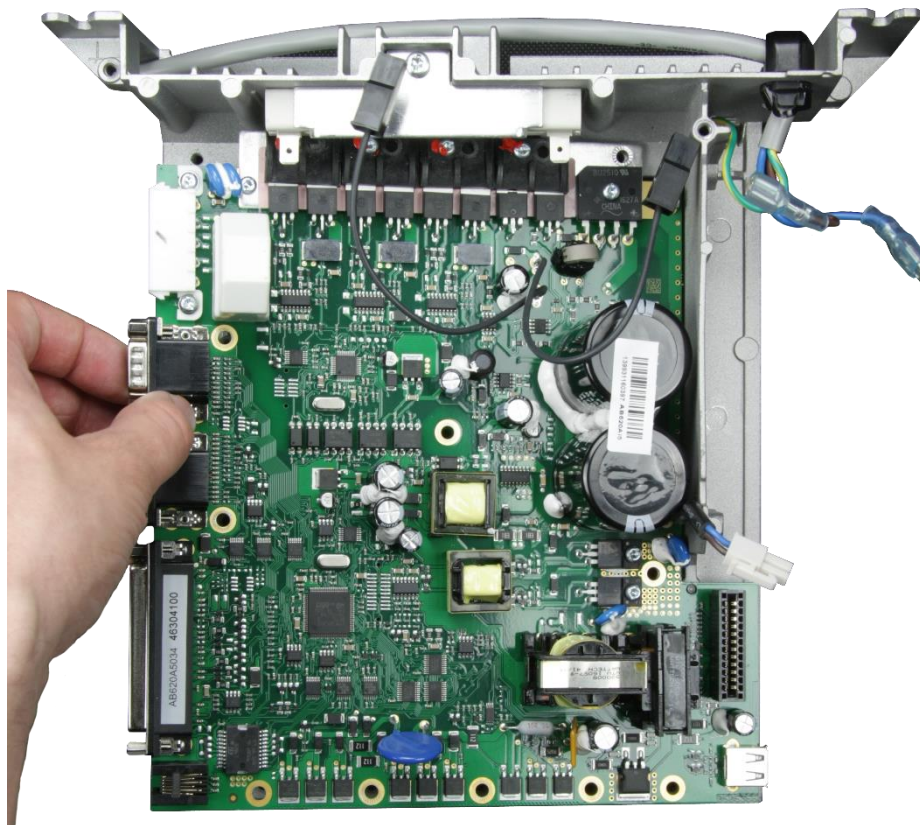
- Ziehen Sie den „Fast on“-Steckverbinder der Platinen-Erdung ab
- Ziehen Sie die „Fast on“-Steckverbinder des Bremswiderstandes ab.



- Entfernen Sie die 12 markierten Schrauben (🔩 Torx T20)



- Heben Sie die Platine vorsichtig ab.

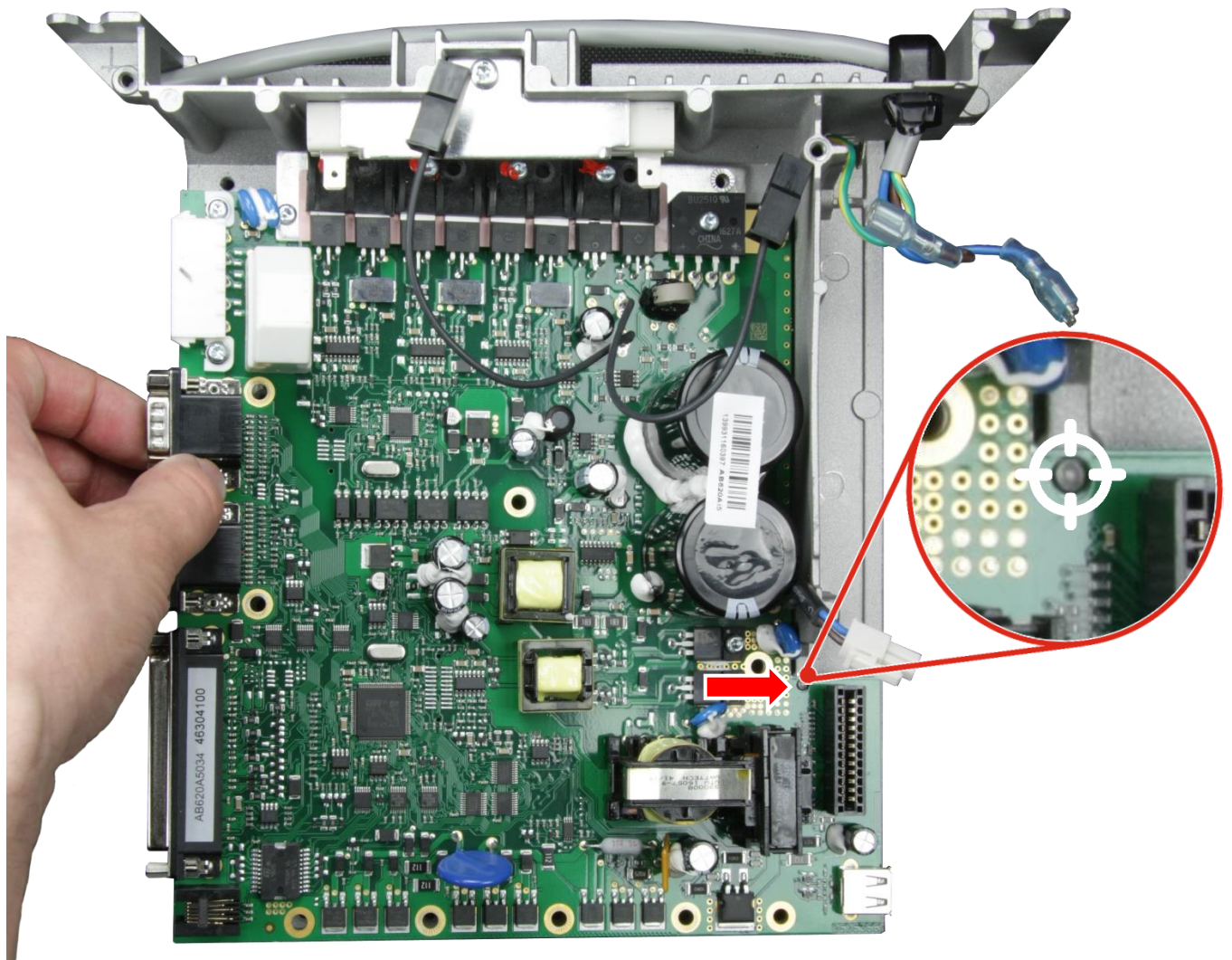


4.5 Montage der Hauptleiterplatte

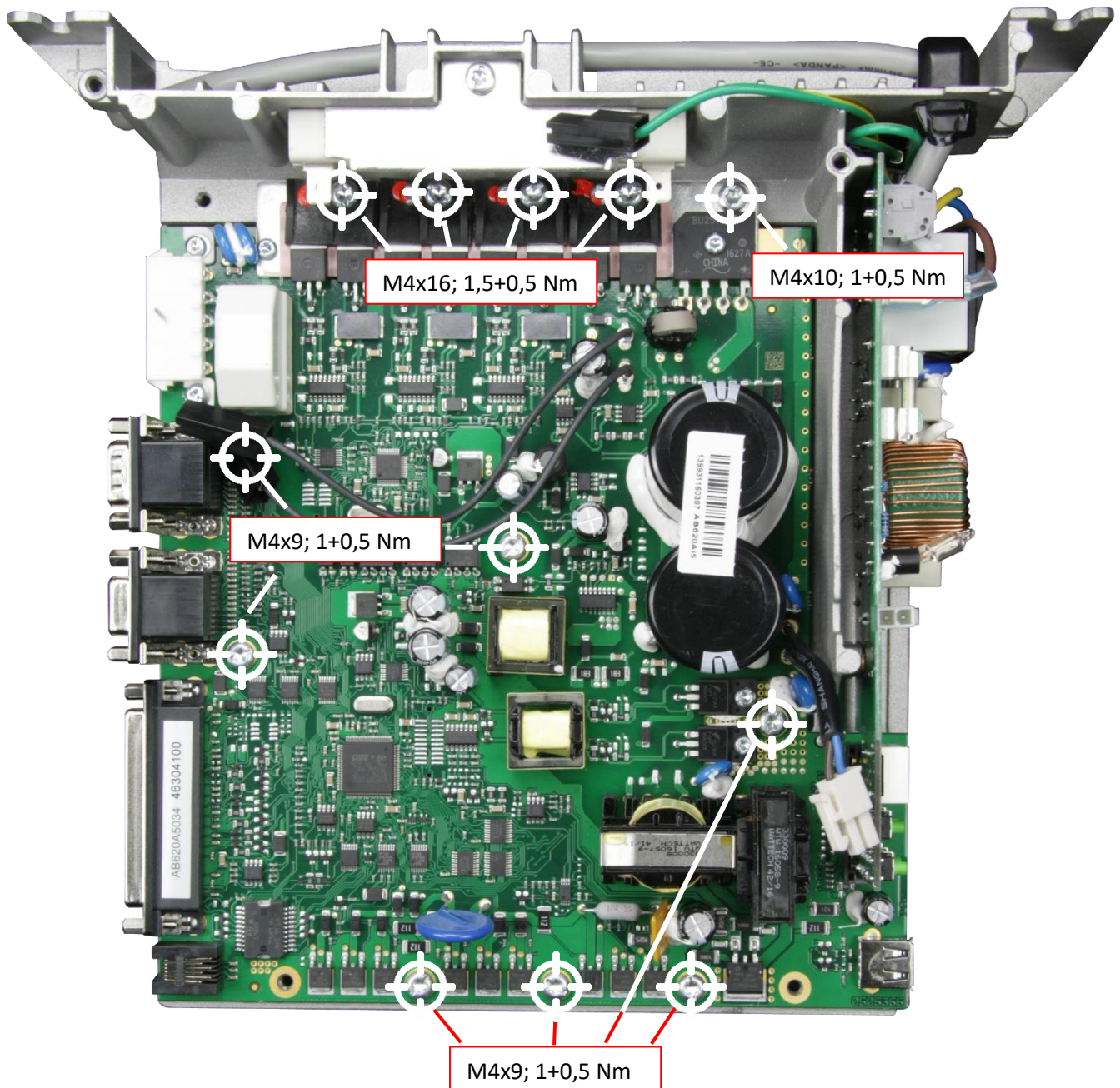


- Setzen Sie die Platine vorsichtig ein.

Hinweis: Achten Sie darauf, dass sich der Positionierstift in der Positionierbohrung befindet.

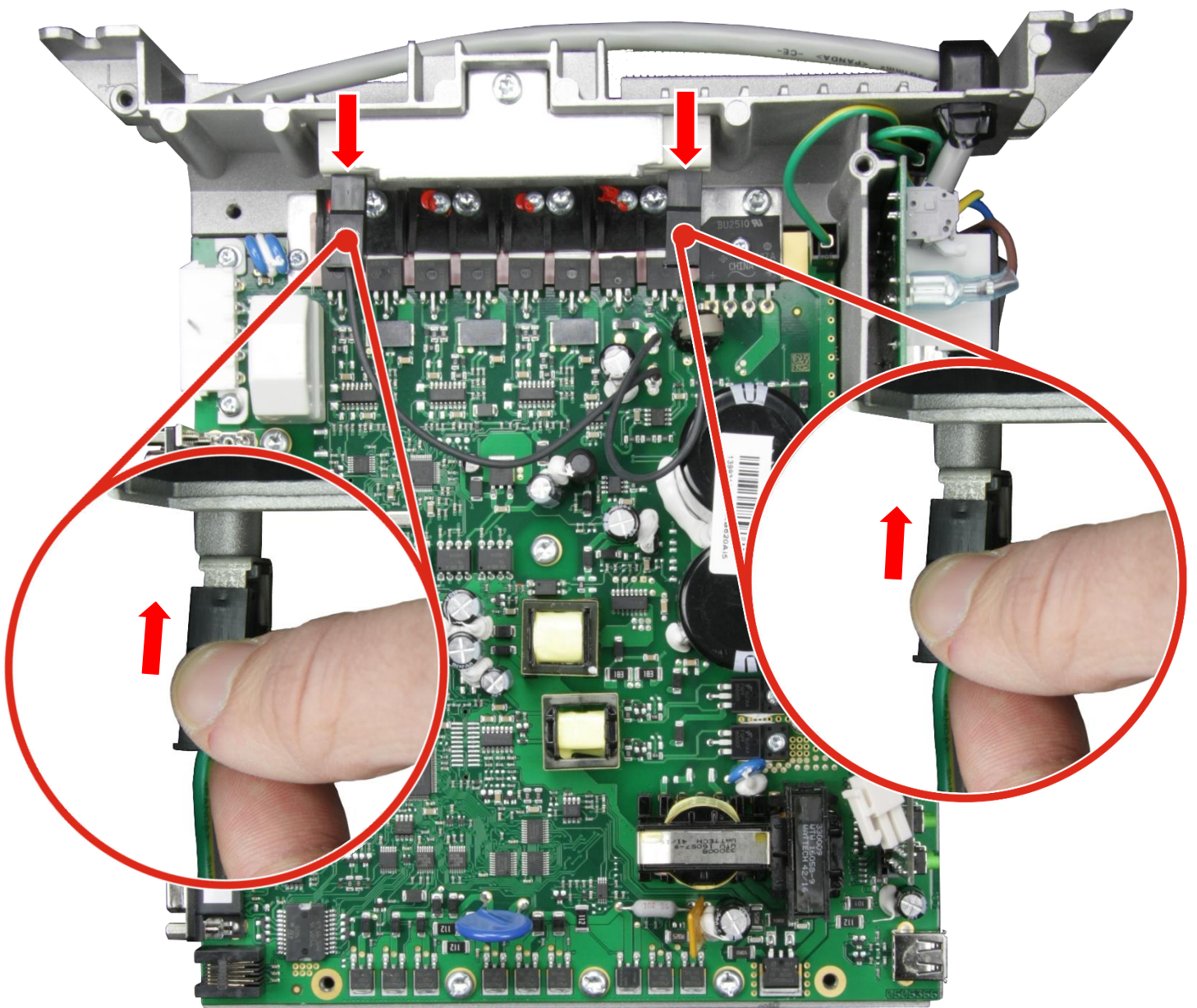


- Setzen Sie die markierten Befestigungsschrauben der Hauptleiterplatte ein und ziehen Sie sie mit dem angegebenen Drehmoment an.

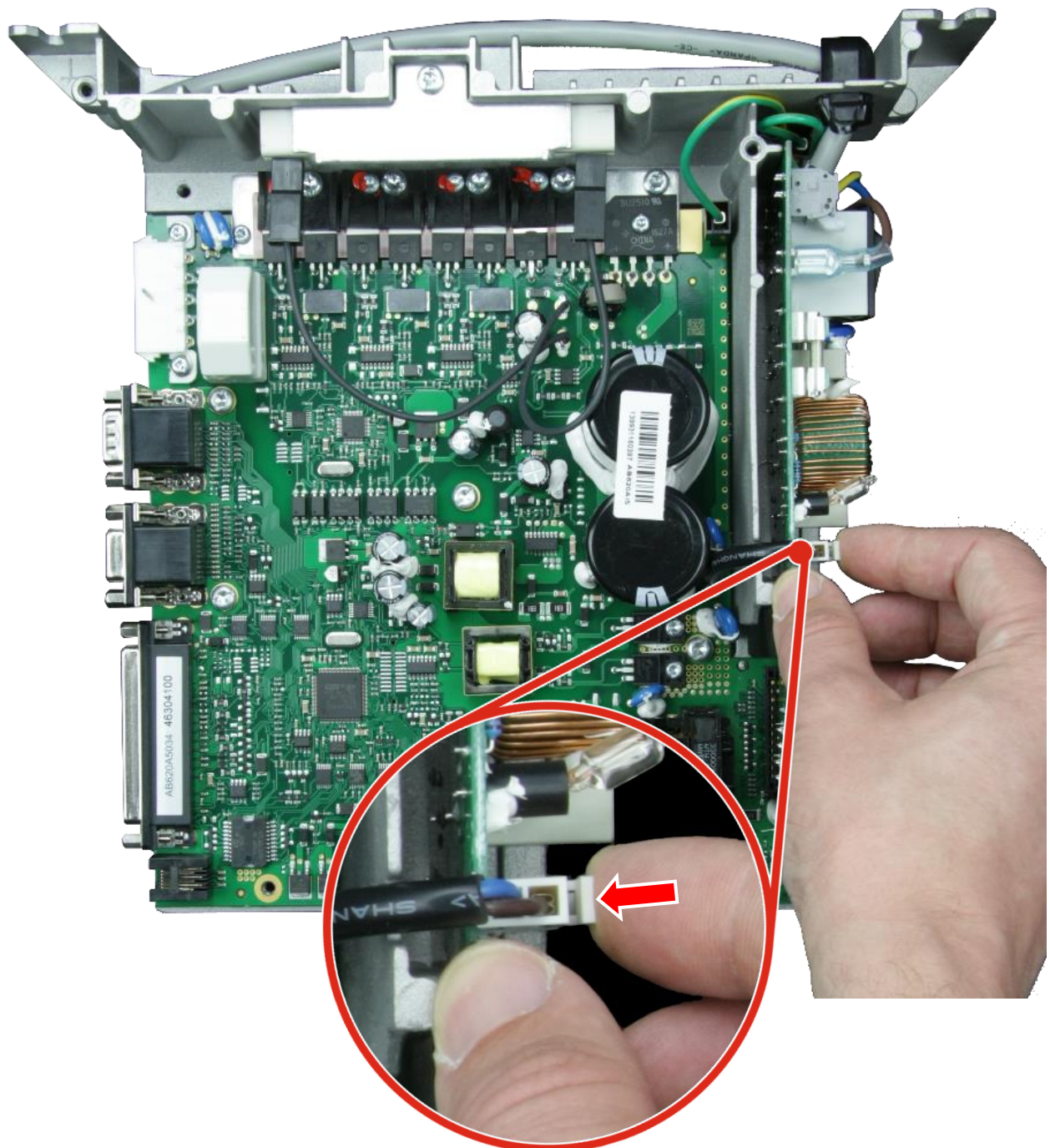


- Schließen Sie den „Fast on“-Steckverbinder der Platinen-Erdung an
- Schließen Sie die „Fast on“-Steckverbinder des Bremswiderstandes an.

Hinweis: Die Netzfilterplatine muss bereits montiert sein (siehe Kapitel 4.6).

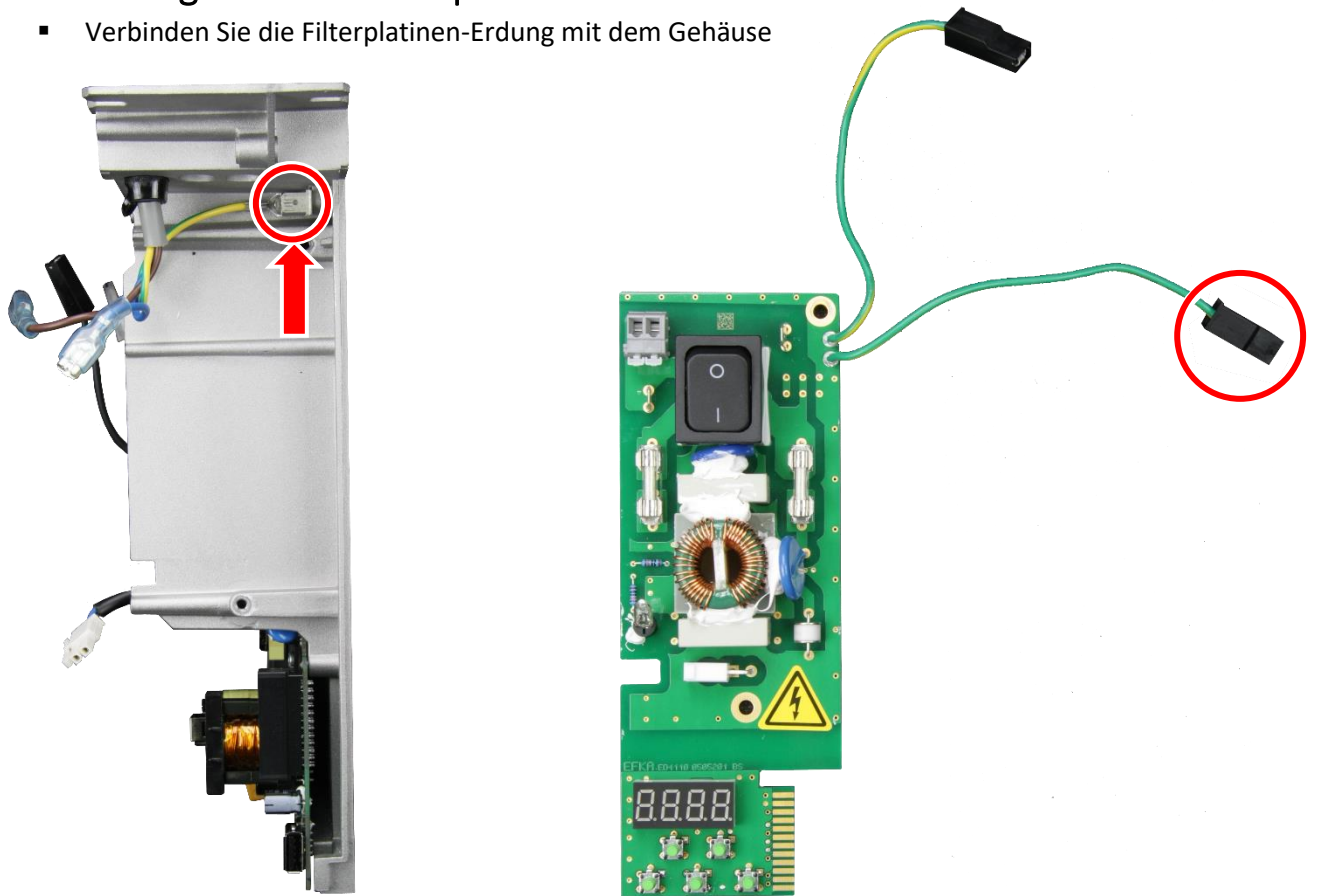


Schließen Sie den 2-poligen Verbindungsstecker der Hauptleiterplatte an der Netzfilterplatte an.

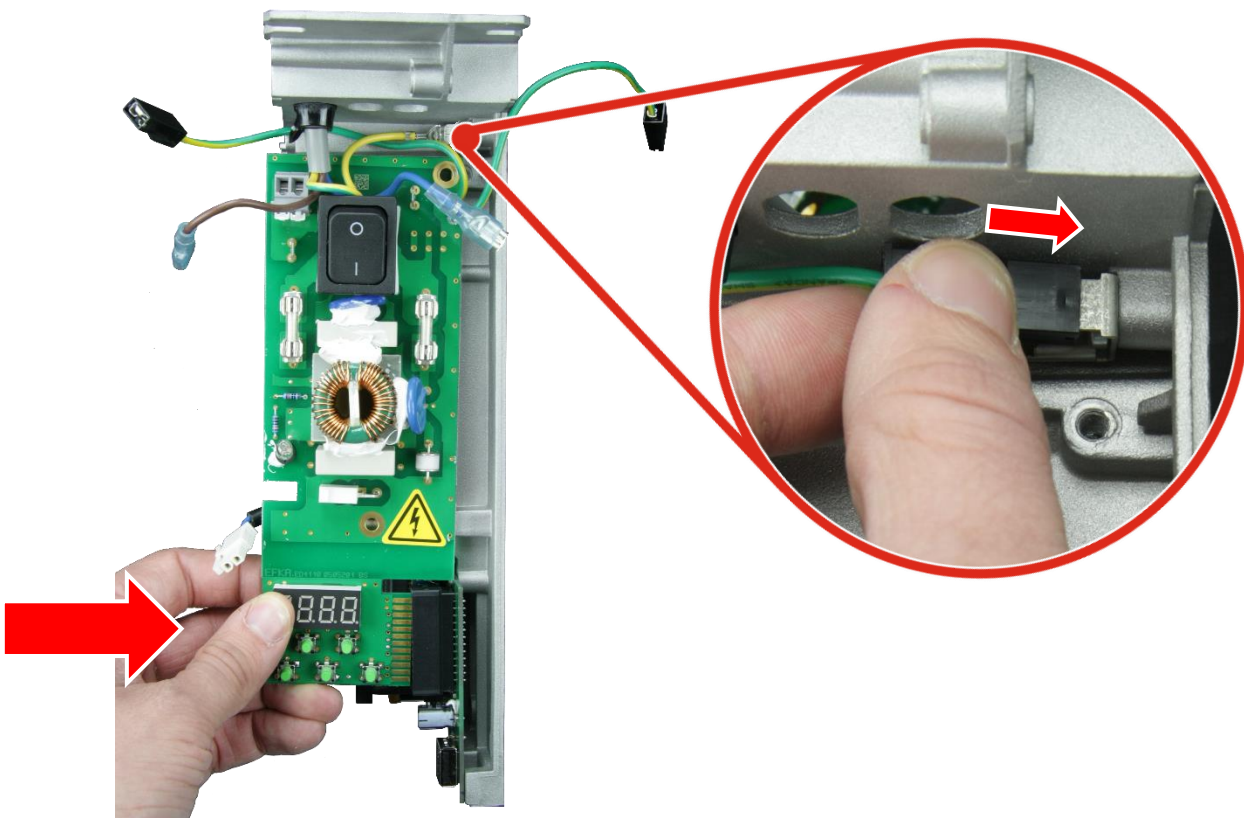


4.6 Montage der Netzfilterplatine (Efka-Nr. 311 3832)

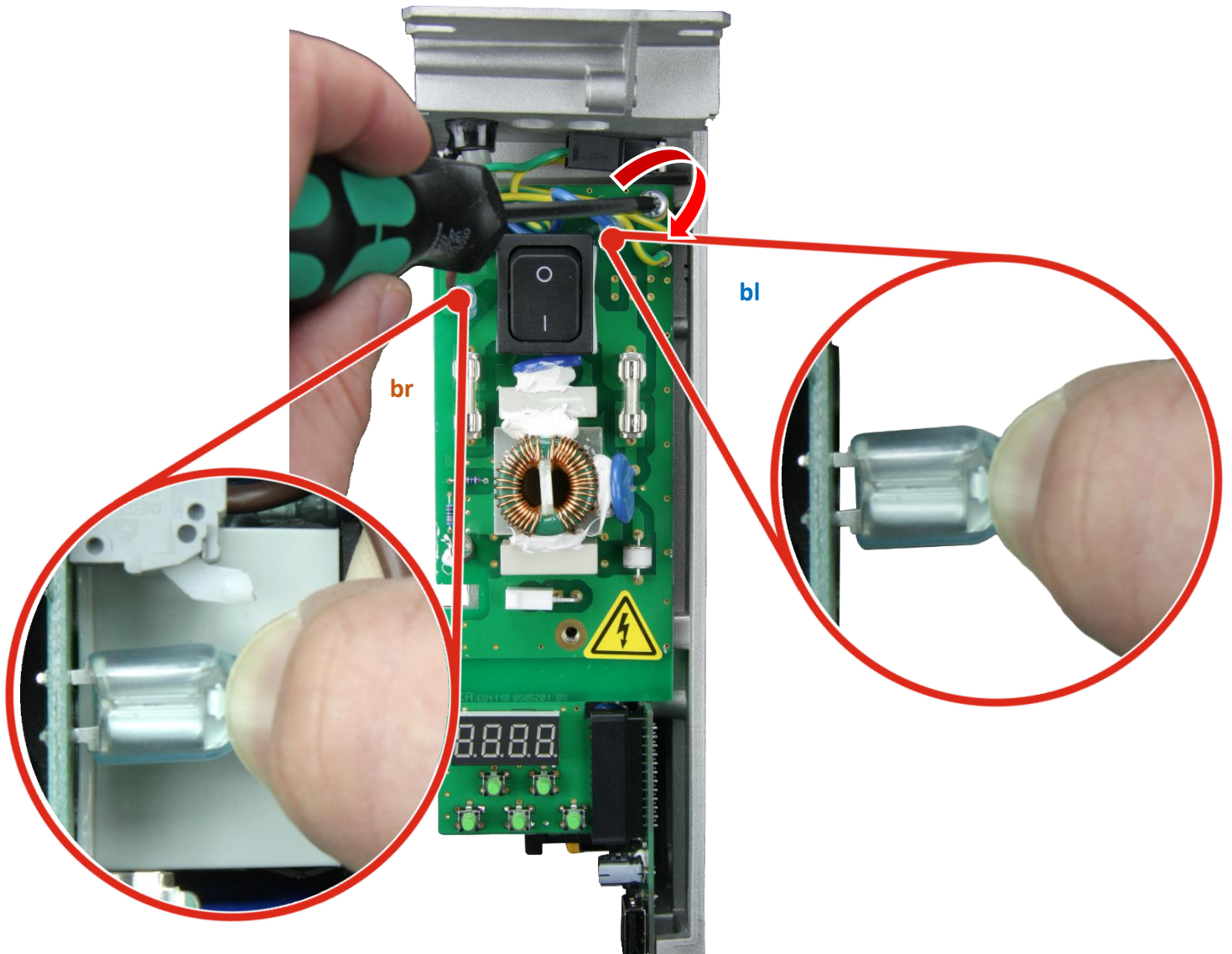
- Verbinden Sie die Filterplatten-Erdung mit dem Gehäuse



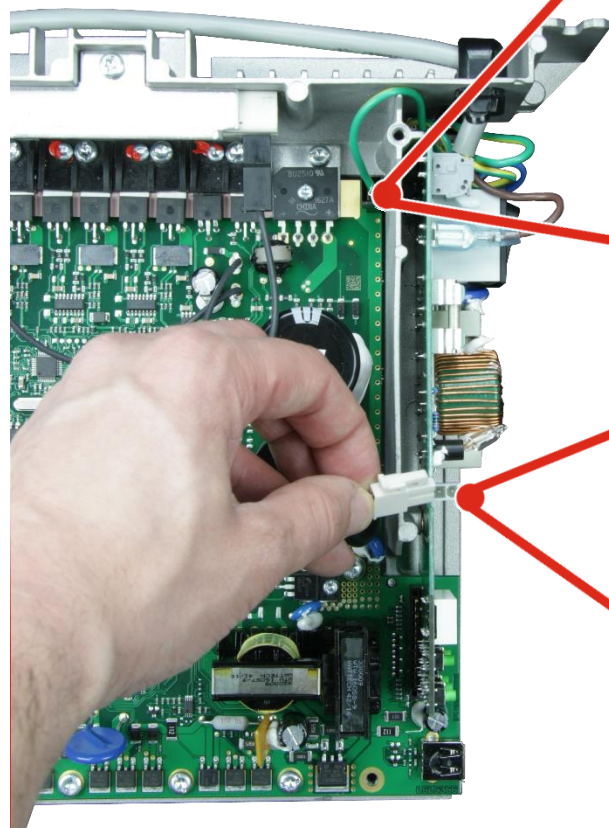
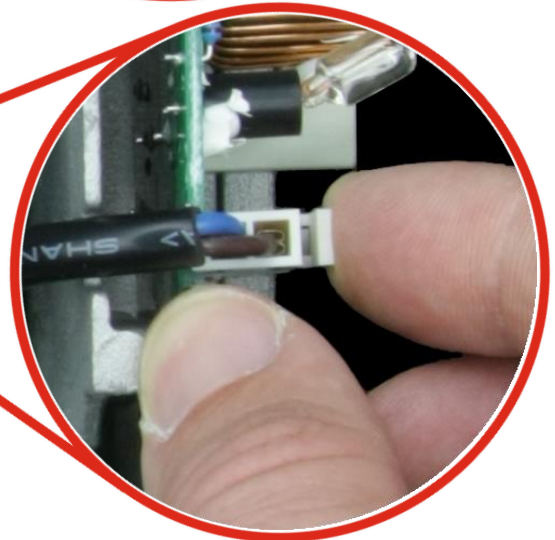
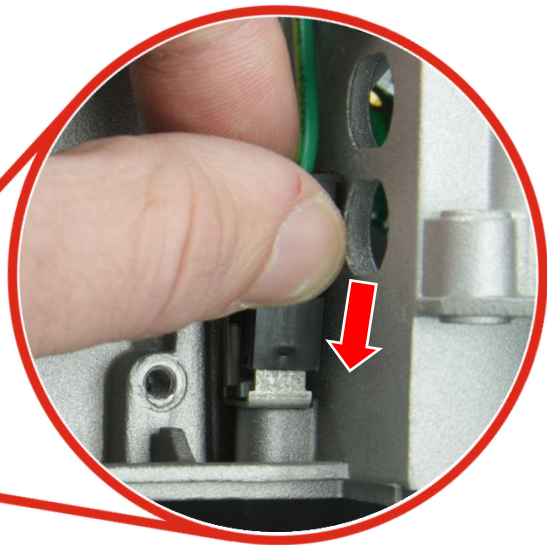
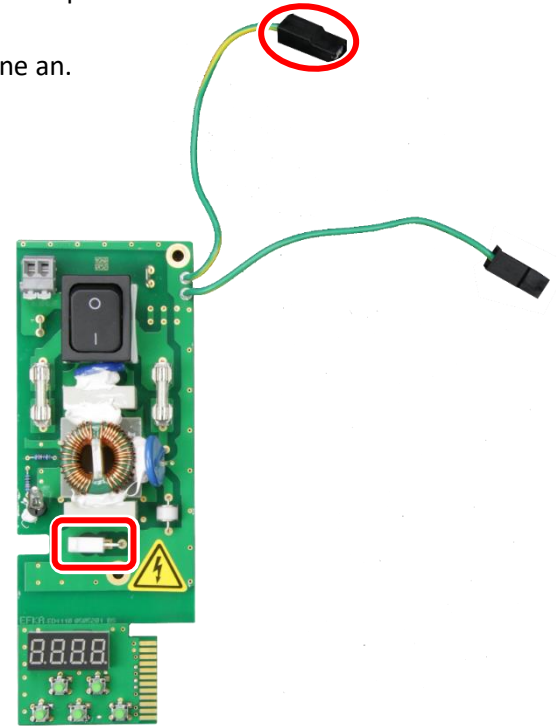
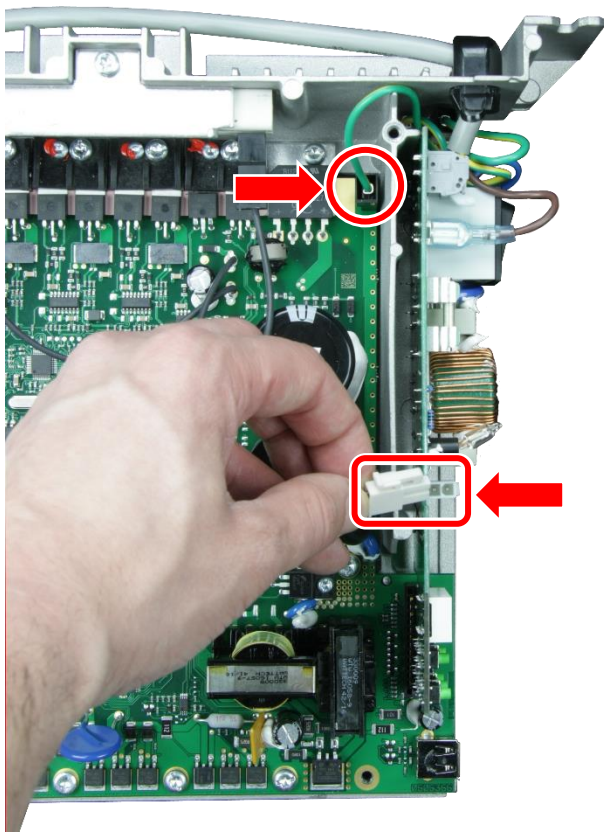
- Verbinden Sie den „Fast on“-Stecker mit dem Gussgehäuse der Steuerung.



- Fixieren Sie die Netzfilterplatine mit einer kurzen Schraube (**Torx T 20, M4x9, 1+0,5 Nm**)
- Schließen Sie die „Fast on“-Steckverbinder der Netzversorgung an.

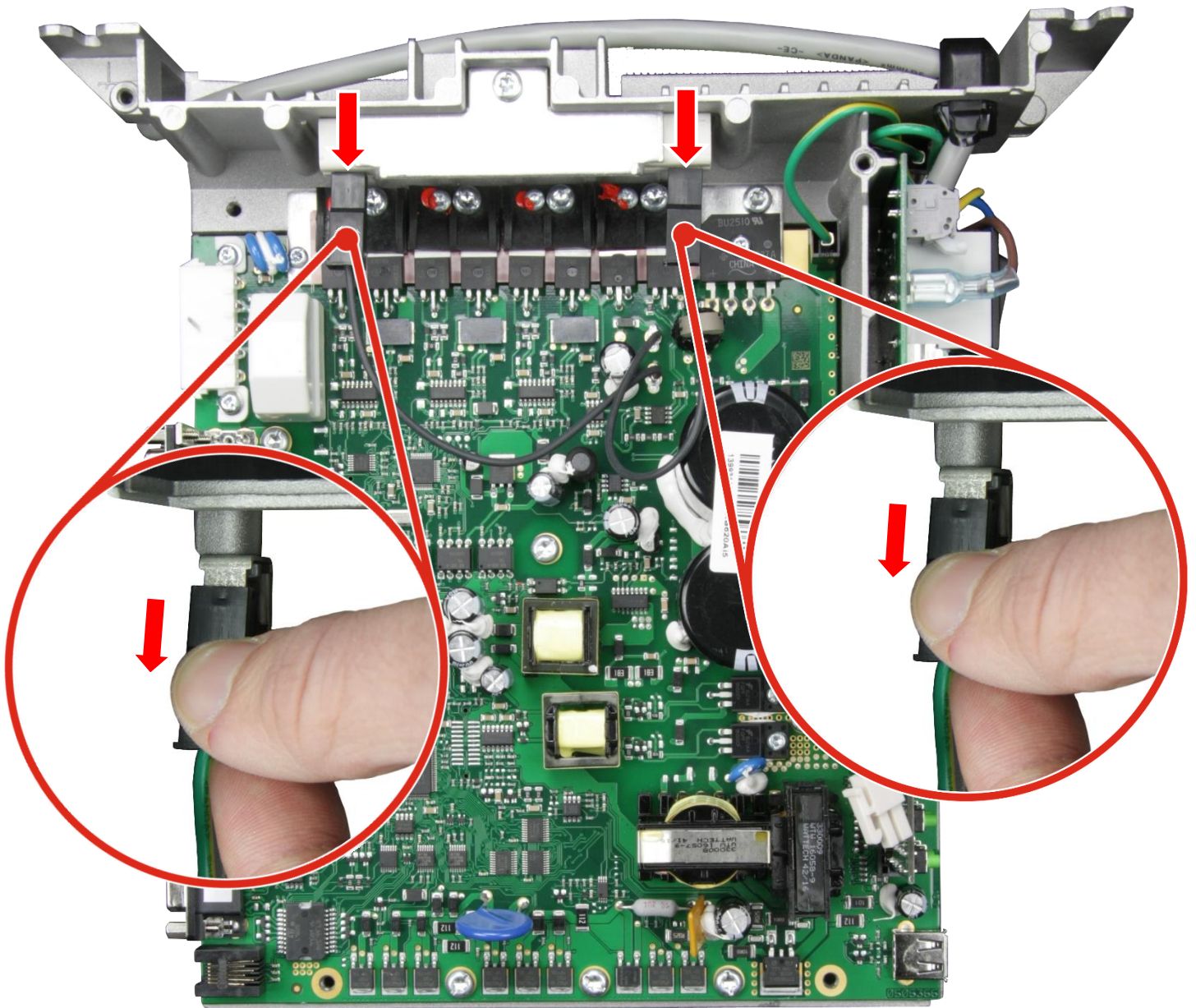


- Schließen Sie den zweiten „Fast on“-Steckverbinder der Netzfilterplatine an der Hauptleiterplatte an.
- Schließen Sie die Spannungsversorgung der Hauptleiterplatte an.

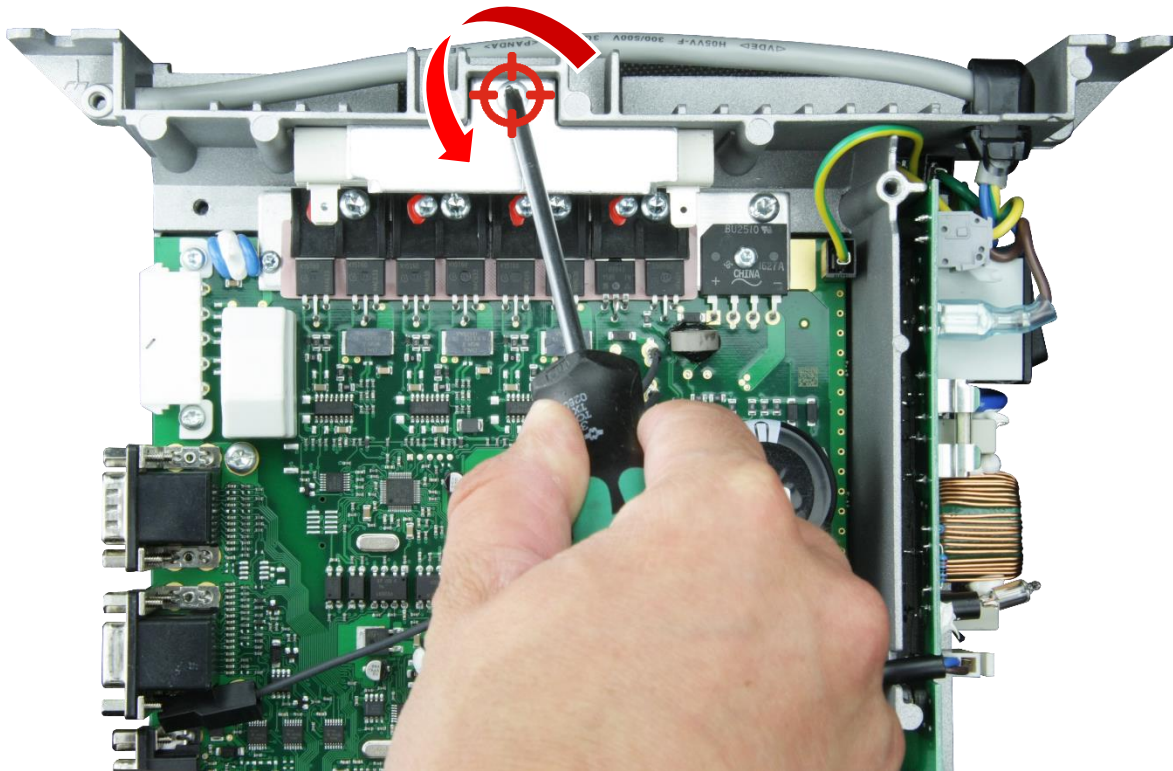


4.7 Austausch Bremswiderstand 91R

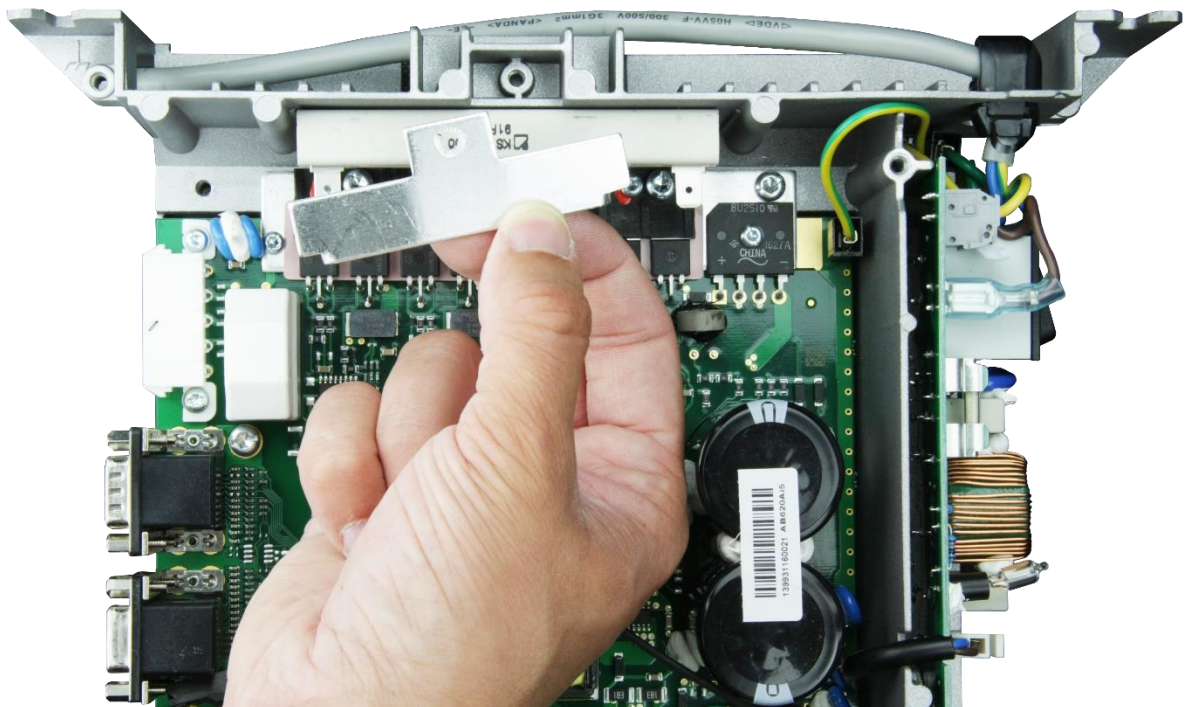
- Ziehen Sie die „Fast on“-Steckverbinder des Bremswiderstandes ab



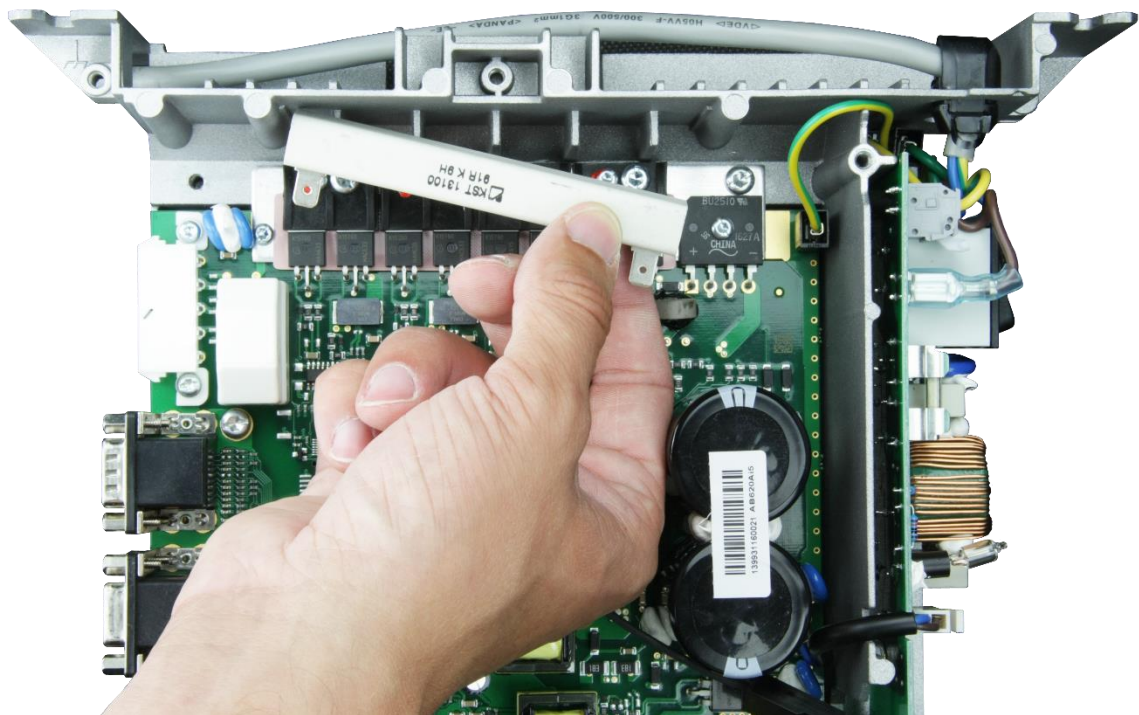
- Entfernen Sie die markierte Schraube (Torx  T20).



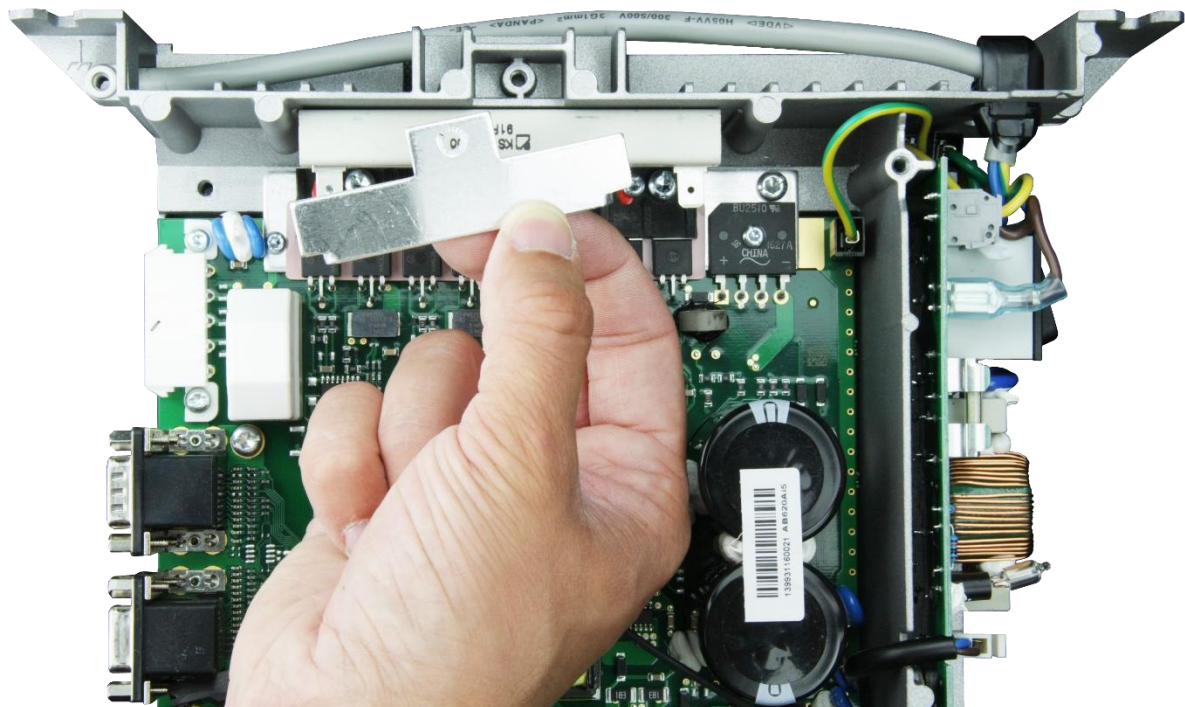
- Entfernen Sie die Montageplatte



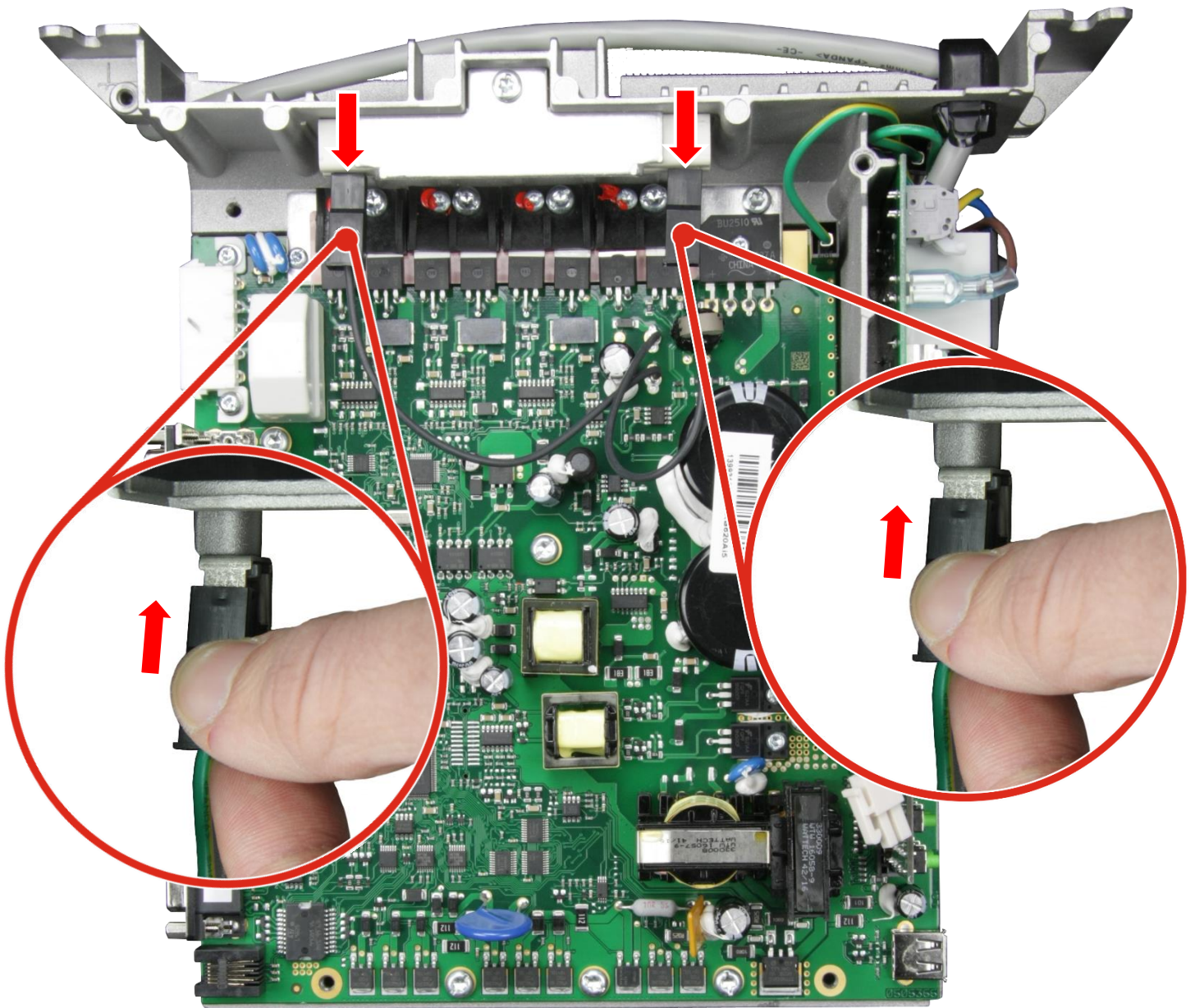
- Wechseln Sie den Bremswiderstand



- Setzen Sie die Montageplatte ein



- Verbinden Sie die beiden „fast on“ – Steckverbinder mit dem Bremswiderstand

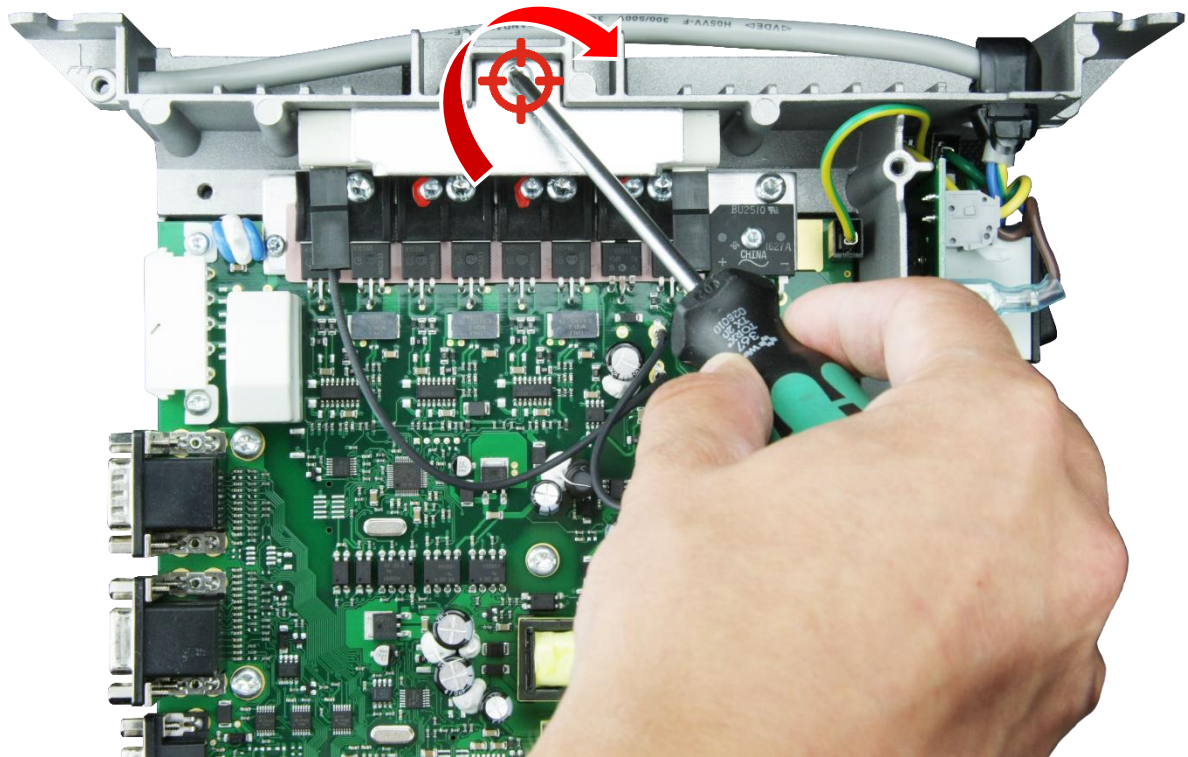


- Setzen Sie die markierten Schrauben ein und ziehen Sie sie nach den Drehmomentangaben an.



1x M4x16 (Torx **T20**)

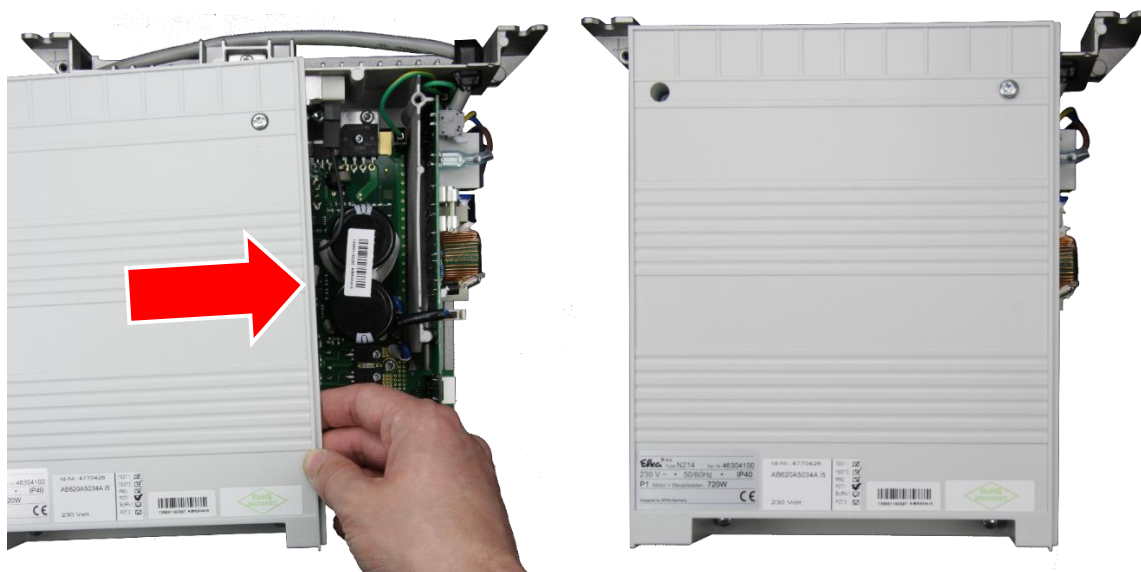
Drehmoment: 2 +/-0,5 Nm



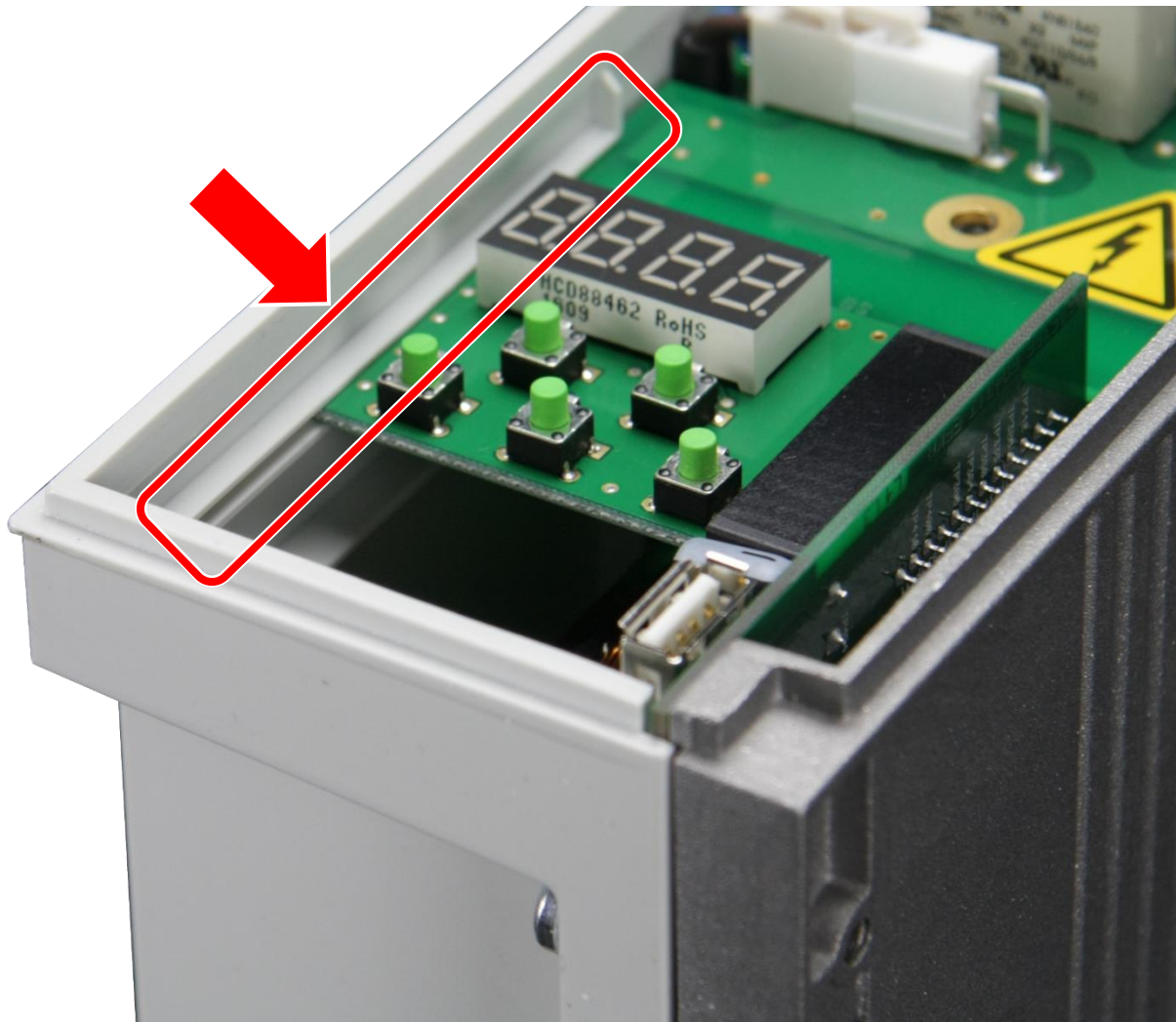
4.8 Montage des Gehäuses



- Schieben Sie die seitliche Gehäuseabdeckung vorsichtig auf die Steuerung.



Hinweis: Achten Sie bei der Montage des seitlichen Gehäusedeckels darauf, dass die Netzfilterplatine richtig in der Haltenut sitzt!



Hinweis: Achten Sie bei der Montage darauf, dass die Nasen des Deckels in der dafür vorgesehenen Nut sitzen.-



- Schließen sie mit zuklappen des bereits eingehakten Deckels das Steuerungsgehäuse.



Hinweis: Stellen Sie sicher, dass der richtige Sitz des Gehäuses gewährleistet ist.

- Ziehen Sie die 4 Schrauben (Torx **T20**) des seitlichen Gehäuses an.



- Ziehen Sie die Befestigungsschraube (Torx **T20**) des Frontdeckels an.





FRANKL & KIRCHNER GMBH & CO KG
SCHEFFELSTRASSE 73 – 68723 SCHWETZINGEN
TEL.: +49-6202-2020 – FAX: +49-6202-202115
E-Mail: info@efka.net – www.efka.net



OF AMERICA INC.
3715 NORTHCREST ROAD – SUITE 10 – ATLANTA – GEORGIA 30340
PHONE: +1-770-457 7006 – FAX: +1-770-458 3899 – efkaus@efkaus.comcastbiz.net



ELECTRONIC MOTORS SINGAPORE PTE. LTD.
67, AYER RAJAH CRESCENT 05-03 – SINGAPORE 139950
PHONE: +65-67772459 – FAX: +65-67771048 – email: efkaems@efka.net

1-25102018 (401453 DE)