

# EFKA

# motion by innovation



Marcha sincronizada

Conexión USB

Libremente programable

Con control integrado para 2 motores paso a paso

21 salidas  
16 entradas  
2 entradas analógicas

**Mando de motor de costura con control integrado para dos motores paso a paso en una caja compacta**

# AB425S / DC1500

# AB425S / DC1550

WWW.EFKA.NET

## EFKA

FRANKL & KIRCHNER GMBH & CO. KG  
SCHEFFELSTRASSE 73 • 68723 SCHWETZINGEN  
Tel.: 06202 2020 • Fax: 06202 202115  
E-Mail: info@efka.net • www.efka.net

## EFKA

OF AMERICA INC.  
3715 NORTHCREST ROAD SUITE 10  
ATLANTA GEORGIA 30340  
Phone: +1 (770) 457-7006 Fax: +1 (770) 458-3899  
E-mail: efkaus@bellsouth.net

## EFKA

ELECTRONIC MOTORS SINGAPORE PTE. LTD.  
67, AYER RAJAH CRESCENT 05-03  
SINGAPORE 139950  
Phone: +65 67772459 Fax: +65 67771048  
E-mail: efkaems@efka.net

### Accesorio estándar:

- Mando de velocidad externo EB301A



- Programador variotouch 900 con pantalla de contacto gráfica



### Accesorios especiales:

- Pedal con mando de velocidad FB302B para trabajar de pie



FB302B

- Generador de impulsos IPG001  
 - Sensor de posición HSM001  
 - Dispositivo de montaje debajo de la mesa  
 - Módulo de célula fotoeléctrica LSM002  
 - Motor paso a paso SM200 o SM250



HSM001



SM250

SM200



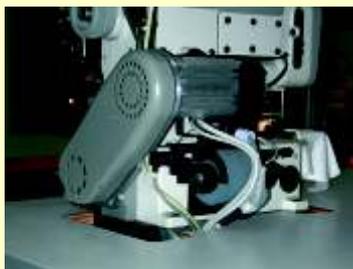
IPG001

LSM002

### Funciones:

- Universalmente utilizable para:
  - Pespunte** - Pfaff, Dürkopp Adler, Toyota, Brother, Juki, Singer, Refrey, Macofrey
  - Pespunte (máquinas medianas)** - Dürkopp Adler, Pfaff, Juki, Brother
  - Punto cadeneta** - Todas las marcas
  - Sobreorillado** - Todas las marcas, máquinas de brazo desplazado p. ej. Yamato
  - Backlatch [rematado]** - Pegasus, Yamato
  - Puntadas de seguridad** - Pegasus, Yamato
- Cables de adaptación para diversas máquinas de coser están disponibles*
- Utilizable para motor DC1500 y DC1550
- Mando integrado de motor paso a paso para 2 motores paso a paso hasta 5 A de corriente de fase
- Libremente programable mediante compilador C200
- Marcha sincronizada de 2 motores
- Funciones X/Y
- Señales de salida para el uso con unidades automáticas de costura
- Manejo a través del programador variotouch V900
- Interface serie para la conexión de una computadora
- Tecnología "flash", sin EPROM
- Conexión USB para almacenamiento de datos
- Salidas de señal con protección contra cortocircuitos y sobrecargas
- 21 salidas, 16 entradas y 2 entradas analógicas
- Conexión separada de pulsador de rodilla KN19
- Función de guardahilos integrada
- Montaje convencional del motor debajo de la mesa mediante un soporte del motor (dispositivo de montaje debajo de la mesa)
- Uso de correas trapezoidales y diferentes relaciones de transmisión son posibles
- Contador de horas de operación
- Monitoreo del tiempo marcha de la máquina con señalamiento óptico o acústico para mantenimiento de máquina

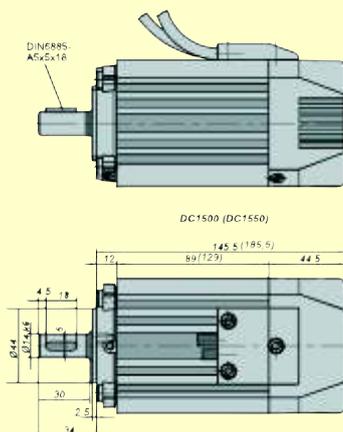
### Montaje directo



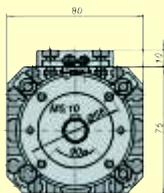
### Montaje debajo de la mesa



- Juegos de piezas para montaje disponibles para Pegasus EX/EXT, W500/W600, W1500, W2600, M700

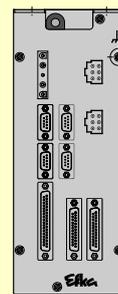
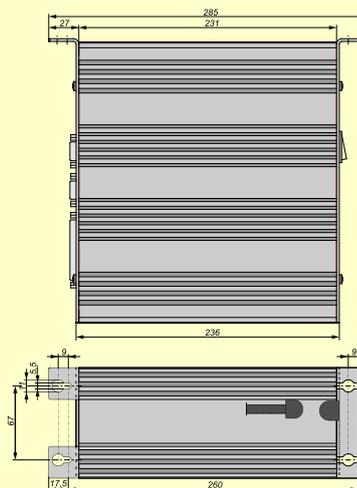
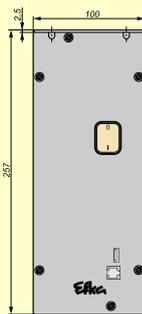


DC1500 (DC1550)



Peso del motor  
 DC1500 - 2,125 kg  
 DC1550 - 3,120 kg

KL2312



Peso del control:  
 4,3 kg

KL2553