

EFKA

motion by innovation



Funcionamento
sincronizado

Ligação USB

Livremente
programável

Com comando integrado
para 2 motores
de passo

21 saídas
16 entradas
2 entradas analógicas

Comando do motor de costura com comando integrado para dois motores de passo, num invólucro compacto

AB425S / DC1500

AB425S / DC1550

WWW.EFKA.NET

EFKA

FRANKL & KIRCHNER GMBH & CO. KG
SCHEFFELSTRASSE 73 • 68723 SCHWETZINGEN
Tel.: 06202 2020 • Fax: 06202 202115
E-Mail: info@efka.net • www.efka.net

EFKA

OF AMERICA INC.
3715 NORTHCREST ROAD SUITE 10
ATLANTA GEORGIA 30340
Phone: +1 (770) 457-7006 Fax: +1 (770) 458-3899
E-mail: efkaus@bellsouth.net

EFKA

ELECTRONIC MOTORS SINGAPORE PTE. LTD.
67, AYER RAJAH CRESCENT 05-03
SINGAPORE 139950
Phone: +65 67772459 Fax: +65 67771048
E-mail: efkaems@efka.net

Acessório padrão:

- Regulador de velocidade externo EB301A



- Painel de comando variotouch 900 com display gráfico táctil



Acessórios extra:

- Pedal com regulador de velocidade FB302B para comando em pé



FB302B

HSM001



- Gerador de impulsos (encoder) IPG001
 - Sensor de posição HSM001
 - Dispositivo para fixação debaixo da mesa
 - Módulo de fotocélula LSM002
 - Motores de passo SM200 ou SM250



SM200

SM250

IPG001



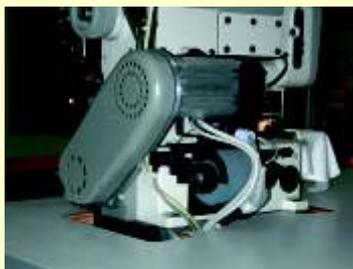
LSM002



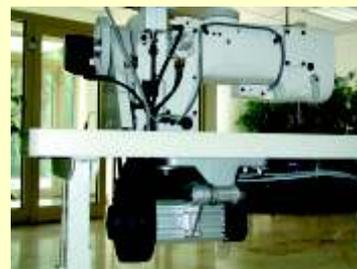
Funções:

- Utilizável universalmente para:
 - Ponto preso** - Pfaff, Dürkopp Adler, Toyota, Brother, Juki, Singer, Refrey, Macofrey
 - Ponto preso (máquinas médias)** - Dürkopp Adler, Pfaff, Juki, Brother
 - Ponto cadeia** - Todas as marcas
 - Corta e cose** - Todas as marcas, máquinas de braço longitudinal p. ex. Yamato
 - Backlatch** - Pegasus, Yamato
 - Trancagem do ponto de cadeia no final** - Pegasus, Yamato
- Existem também cabos de adaptação para diversas marcas de máquina de costura*
- Utilizável para motor DC1500 e DC1550
- Comando integrado do motor de passo para 2 motores de passo até 5 A de corrente de fase
- Livremente programável através de compilador C200
- Funcionamento sincronizado de 2 motores
- Funções de controlo X-Y
- Disponibilidade de sinais de saída para uso em unidades automáticas de costura
- Operação através do painel de comando variotouch V900
- Interface série para ligação a computador (PC)
- Tecnologia "flash", sem EPROM
- Ligação USB para memorização de dados
- Saídas dos sinais à prova de curto-circuito e com protecção contra sobrecarga
- 21 saídas, 16 entradas e 2 entradas analógicas
- Ligação separada de interruptor de accionamento com o joelho KN19
- Função de detector de linha integrada
- Montagem convencional do motor debaixo da mesa mediante um conjunto de acessórios específico
- Uso de correias trapezoidais e diferentes relações de transmissão são possíveis
- Contador de horas de funcionamento
- Monitorização do tempo de funcionamento da máquina com sinalização óptica ou acústica para manutenção de máquinas

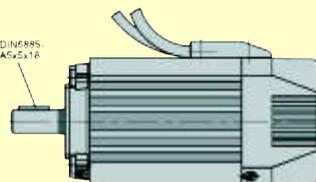
Montagem directa



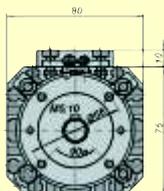
Montagem debaixo da mesa



- Kit de montagem disponível para Pegasus EX/EXT, W500/W600, W1500, W2600, M700

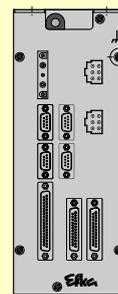
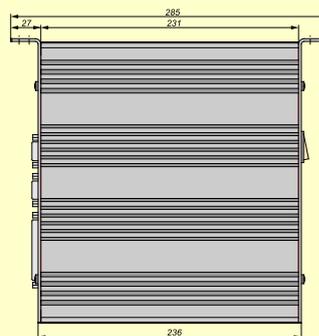
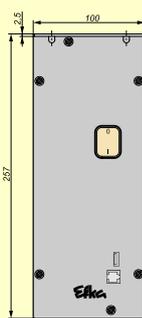


DC1500 (DC1550)



Peso do motor:
 DC1500 - 2,125 kg
 DC1550 - 3,120 kg

KL2312



Peso do comando:
 4,3 kg

KL2553